|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4436 |
| от 11.10.2013 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 2 листах |
| редакция 01 |

**ДОПОЛНЕНИЕ № 1 от** 29 августа 2025 года  
 **к области аккредитации от** 11 октября 2023 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Общества с ограниченной ответственностью «НефтеХимДиагностика»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Ложинская, д. 16, оф. 423, 220125, г. Минск | | | | | |
| 20.1\*\* | Металлы, сплавы  и изделия из них  (основной металл  и сварные соединения, образцы  сварных соединений при аттестации сварщиков) | 24.10/  29.121 | Испытания по  определению физических свойств:  – ударный изгиб; | ТКП 45-4.01-272-2012  (02250);  ТКП 45-5.04-121-2009  (02250);  СП 1.03.02-2020;  СП 1.03.08-2023;  СП 4.02.01-2020;  СП 4.02.02-2022;  СП 4.03.01-2020;  СП 5.04.01-2021;  СТБ 2350-2013;  СТБ ЕН 875-2002;  СТБ EN 10080-2011;  СТБ EN 10138-3-2009;  СТБ prEN 10138-1-2017;  СТБ ISO 9606-1-2022;  СТБ ISO 9606-2-2009;  СТБ ISO 15614-1-2009;  СТБ ISO 15614-2-2009;  СТБ ISO 17660-1-2013;  СТБ ISO 17660-2-2013;  ГОСТ 2246-70;  ГОСТ 17032-2022;  ГОСТ 27772-2021;  ГОСТ 313852023;  ГОСТ 34347-2017;  ПНАЭ Г-7-003-87;  СТП 34.17.101;  СТП 09110.17.400;  СТП 33240.17.401;  СТП 09110.17.432;  ПОПБОРИД;  ПОПБК;  ПОПБОК;  ПОПБЭТТ;  ПОПБОГ;  ПОПБГПК;  ПОПБОГПК;  ПОПБЛ;  Правила аттестации  Республики Беларусь  по ручной, механизированной и автоматизированной сварке  плавлением, утверждённые постановлением Госпроматомнадзора Республики  Беларусь от 27 июня  1994 г. № 6 в редакции Постановления  Министерства по  чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 16 ноября  2007 г. № 100;  проектная, техническая документация на  объекты испытаний и  другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 6996-66 (глава 5);  ГОСТ 9454-78 |
| – статическое  растяжение; | СТБ ЕН 895-2002;  ГОСТ 1497-84;  ГОСТ 6996-66 (глава 8);  ГОСТ 9651-84;  ГОСТ 10006-80;  ГОСТ 11150-84;  ГОСТ 28870-90 |
| – статический изгиб; | СТБ ЕН 910-2002;  ГОСТ 6996-66(глава 9);  ГОСТ 14019-2003 |
| 20.1\*\* | Металлы, сплавы  и изделия из них  (основной металл  и сварные соединения, образцы  сварных соединений при аттестации сварщиков) | 24.10/  29.121 | – раздача; | ГОСТ 8694-2022;  ГОСТ 11706-78 |
| – сплющивание; | ГОСТ 8695-2022 |
| – осадка | ГОСТ 8817-82 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева