|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 4.0005 |  |  |
| от 03.08.2018 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 3 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 03 августа 2023 года**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Лаборатория рентгеновской дефектоскопии и физико-механических испытаний Центральной заводской лаборатории Управления качества продукции  Открытого акционерного общества «Минский тракторный завод» | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Тип инспекционного органа: A□, B□, C□ | | | | | |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Вид инспекции | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод и процедуру инспекции |

| **1** | | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.1 | | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 25.99/  32.115 | Неразрушающий контроль.  Оптический контроль (сварные соединения, основной металл):  -внешний осмотр и измерения;  -визуальный метод | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 г. №84)  ТКП 049-2007  СП 4.02.01-2020  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12517-1-2008  СТБ ЕН 12517-2-2013  СТП 297-2279-2016  ГОСТ 3242-79  Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 1.2 | | 25.99/  32.103  25.99/  32.101 | Неразрушающий контроль.  Капиллярный контроль (сварные соединения, основной металл):  -цветной метод;  -люминесцентный метод | СТБ 1172-99 |
| 1.3 | | 25.99/  32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |
| 1.4 | | 25.99/ 29.143 | Неразрушающий контроль.  Физические свойства (сварные соединения, основной металл):  -твёрдость по Бринеллю;  -твёрдость по Роквеллу | ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 2.1 | | Грузоподъём-ные краны, их узлы и механизмы, грузозахватные приспособления и тара | 25.99/ 32.115 | Неразрушающий контроль.  Оптический контроль (сварные соединения, основной металл):  -внешний осмотр и измерения;  -визуальный метод | Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов (утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 №66 в ред. Постановления МЧС РБ от 24.05.2021 №40)  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 34680-2020  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 19822-88  ГОСТ 25032-81  СТП 209-1806-2017  СТП 909-2241-2024  ГОСТ 3242-79  Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 2.2 | | 25.99/ 32.103  25.99/ 32.101 | Неразрушающий контроль.  Капиллярный контроль (сварные соединения, основной металл):  -цветной метод;  -люминесцентный метод | СТБ 1172-99 |
| 2.3 | | 25.99/  32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |
| 2.4 | | 25.99/ 29.143 | Неразрушающий контроль.  Физические свойства (сварные соединения, основной металл):  -твёрдость по Бринеллю;  -твёрдость по Роквеллу | ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 3.1 | | Объекты газораспреде-лительной системы и газопотребле-ния | 25.99/ 32.115 | Неразрушающий контроль.  Оптический контроль (сварные соединения, основной металл):  -внешний осмотр и измерения;  -визуальный метод | Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь (утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 г. №66)  СП 4.03.01-2020  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 3242-79  Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 3.2 | | 25.99/ 32.103  25.99/ 32.101 | Неразрушающий контроль.  Капиллярный контроль (сварные соединения, основной металл):  -цветной метод;  -люминесцентный метод | СТБ 1172-99 |
| 3.3 | | 25.99/  32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |
| 3.4 | | 25.99/ 29.143 | Неразрушающий контроль.  Физические свойства (сварные соединения, основной металл):  -твёрдость по Бринеллю;  -твёрдость по Роквеллу | ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 4.1 | Разливочные ковши литейные  Разливочные ковши литейные | | 25.99/  32.103  25.99/  32.101 | Неразрушающий контроль.  Капиллярный контроль (сварные соединения, основной металл):  21.07.2025  дата принятия решения  -цветной метод;  -люминесцентный метод | Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов (утв. Постановлением МЧС РБ от 29.05.2017 №19)  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ 1857-2009  Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | СТБ 1172-99 |
| 4.2 | 25.99/  32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |
| 5.1 | Образцы сварных соединений | | 25.99/ 29.121 | Физические свойства:  -статическое растяжение;  -статический изгиб | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной сварке плавлением (утв. Протоколом Госпроматомнадзора РБ от 27.06.1994 №6 в ред. Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ГОСТ 5264-80  СТБ ISO 9606-1-2022  Конструкторская документация, техническая документация и другие ТНПА | ГОСТ 6996-66 п.1  ГОСТ 6996-66 п.3  ГОСТ 6996-66 п.8  ГОСТ 6996-66 п.9 |
| 5.2 | 25.99/ 32.123 | Неразрушающий контроль. Радиационный (радиографический) метод (сварные соединения) | СТБ 1428-2003 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа  по аккредитации  Республики Беларусь  директор государственного  предприятия «БГЦА» |  |  |  | Е.В.Бережных |
|  |
|  |  |