|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4282 |
| от 04.06.2012 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 18 июля 2025 года

системной лаборатории упреждающего контроля

отдела контроля и диагностики филиала "Инженерный центр"

РУП "Могилевэнерго" Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики "Могилевэнерго"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Кулибина 9, 212008 г. Могилев, Республика Беларусь |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-сосуды и аппараты, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сетиОборудование, работающее под избыточным давлением:-сосуды и аппараты, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод- сварные соединения | ГОСТ 3262-75ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 14771-76ГОСТ 8713-79ГОСТ 20548-93СТБ ISО 6520-1-2009СТБ 2116-2010СТБ ISO 23277-2013СП 4.02.01.2020 СН 4.02.01-2019ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009СТП 09110.17.400-15 СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.429-18СТП 09110.17.309-10СТП 09110.17.430-10СТП 09110.17.432-15СТП 34.17.101СТП 33240.17.418-21СТП 34.17.427-89Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. постановлением МЧС РБ от 27 декабря 2022 г. № 84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С, утв. постановлением МЧС РБ от 1 февраля 2021 г. № 5ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод)- сварные соединения, - основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод- сварные соединения, - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод- основной металл | ГОСТ EN14127-2015 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерения твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.1\*\*\* | Резервуары, емкости, баки, для хранения нефтепродуктов, химических реагентов и водыРезервуары, емкости, баки, для хранения нефтепродуктов, химических реагентов и воды | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод- сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 14771-76ГОСТ 8713-79СТБ ISО 6520-1-2009СТБ 2634-2023СТБ ISO 23277-2013ТКП 45.5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010СТП 09110.23.511-08ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод)- сварные соединения, - основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод- сварные соединения, - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод- основной металл | ГОСТ EN14127-2015 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерения твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.1\*\*\* | Технологические трубопроводы, технологическое оборудование | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод- сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 3262-75ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 14771-76ГОСТ 8713-79СТБ ISО 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009СТП 09110.17.432-15СТП 34.17.101Правила по обеспечению промышленной безопасности приэксплуатации технологических трубопроводов.Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод)- сварные соединения, - основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод- сварные соединения, - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод- основной металл | ГОСТ EN14127-2015 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерения твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 4.1\*\*\* | Газопроводы и оборудование объектов газо-распределитель-ной системы и газопотребления | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод- сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 14771-76ГОСТ 8713-79СТБ ISО 6520-1-2009СТБ 1244-2000СТБ 2039-2010СТБ ISO 23277-2013СП 4.03.01-2020СН 4.03.01-2019СТП 33240.17.431-18СТП 33240.17.429-18СТП 34.17.101Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.Утв. ПостановлениеМЧС РБ от 05.12.2022 №66ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод)- сварные соединения, - основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод- сварные соединения, - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод- основной металл | ГОСТ EN14127-2015 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерения твердости):- сварные соединения - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева