|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4282 |
| от 04.06.2012 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 18 июля 2025 года

системной лаборатории упреждающего контроля

отдела контроля и диагностики филиала "Инженерный центр"

РУП "Могилевэнерго" Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики "Могилевэнерго"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Кулибина 9, 212008 г. Могилев, Республика Беларусь | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -сосуды и аппараты, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -сосуды и аппараты, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод  - сварные соединения | ГОСТ 3262-75  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 20548-93  СТБ ISО 6520-1-2009  СТБ 2116-2010  СТБ ISO 23277-2013  СП 4.02.01.2020  СН 4.02.01-2019  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.430-10  СТП 09110.17.432-15  СТП 34.17.101  СТП 33240.17.418-21  СТП 34.17.427-89  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. постановлением МЧС РБ от 27 декабря 2022 г. № 84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С, утв. постановлением МЧС РБ от 1 февраля 2021 г. № 5  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод)  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный (цветной) метод  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  - основной металл | ГОСТ EN14127-2015 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерения твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.1\*\*\* | Резервуары, емкости, баки, для хранения нефтепродуктов, химических реагентов и воды  Резервуары, емкости, баки, для хранения нефтепродуктов, химических реагентов и воды | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 8713-79  СТБ ISО 6520-1-2009  СТБ 2634-2023  СТБ ISO 23277-2013  ТКП 45.5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  СТП 09110.23.511-08  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод)  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный (цветной) метод  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  - основной металл | ГОСТ EN14127-2015 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерения твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.1\*\*\* | Технологические трубопроводы, технологическое оборудование | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 3262-75  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 8713-79  СТБ ISО 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  СТП 09110.17.432-15  СТП 34.17.101  Правила по обеспечению промышленной безопасности при  эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод)  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный (цветной) метод  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  - основной металл | ГОСТ EN14127-2015 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерения твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 4.1\*\*\* | Газопроводы и оборудование объектов газо-распределитель-ной системы и газопотребления | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, эхо-метод  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 8713-79  СТБ ISО 6520-1-2009  СТБ 1244-2000  СТБ 2039-2010  СТБ ISO 23277-2013  СП 4.03.01-2020  СН 4.03.01-2019  СТП 33240.17.431-18  СТП 33240.17.429-18  СТП 34.17.101  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.  Утв. Постановление  МЧС РБ от 05.12.2022 №66  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод)  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный (цветной) метод  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  - основной металл | ГОСТ EN14127-2015 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерения твердости):  - сварные соединения  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева