|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.5245 |
| от 20.11.2020 |
| на бланке № на 3 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от26 мая 2023 года |
|  |  |

|  |
| --- |
| производственной лаборатории по контролю производства (лаборатории металлов) филиала «Новополоцкая ТЭЦ» РУП «Витебскэнерго» Витебского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Витебскэнерго» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **21140, г.Новополоцк, промзона, Витебская обл., Республика Беларусь** |
| 1.1\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 1050-2013ГОСТ 14771-76ГОСТ 8713-79ГОСТ 23829-85ГОСТ 28193-89ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12062-2004СТП 09.110.23.511-08ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.ВТ.08-2013 |
| 1.3\* | 24.10/32.103 | Капиллярный, цветной метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.5\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4187-2011 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов;-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод, эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 1050-2013ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 20700-75ГОСТ 23829-85ГОСТ 28193-89ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12062-2004СП 4.02.01-2020СТП 34.17.101СТП 34.17.401СТП 34.17.402СТП 34.17.403СТП 34.17.415СТП 34.17.417СТП 34.26.608СТП 09110.17.309СТП 09110.17.400СТП 09110.17.432СТП 33240.17.401СТП 33240.17.418-21 СТП 33240.17.429ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022 |
| 2.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.ВТ.08-2013 |
| 2.3\* | 24.10/32.103 | Капиллярный, цветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.5\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: - сварные соединения;- основной металл | МВИ.МН 4187-2011 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\* | Грузоподъемные краны (мостовые, козловые, стреловые самоходные) | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод, эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 1050-2013ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 20700-75ГОСТ 22827-2020ГОСТ 34443-2018ГОСТ 23829-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34589-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12062-2004СТП 34.17.415ТКП 054-2007ТКП 45-1.03-103-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов. Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 №66 Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы.Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 №145ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.ВТ.08-2013 |
| 3.3\* | 24.10/32.103 | Капиллярный, цветной метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.1\* | Подъёмники автомобильные гидравлические | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.ВТ.08-2013 |
| 4.2\* | 24.10/32.103 | Капиллярный, цветной метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5.1\* | Технологическое оборудование ТЭС (турбины, генераторы, насосы и др.), технологические трубопроводы | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод, эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 1050-2013ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 20700-75ГОСТ 23829-85ГОСТ 28193-89ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12062-2004СТП 34.17.401СТП 34.17.402СТП 34.17.403СТП 34.17.415СТП 34.17.417СТП 34.39.501СТП 09110.17.309СТП 09110.17.400СТП 09110.17.430СТП 33240.17.418-21ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. Постановление МЧС РБ от28.01.2016 №7ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 5.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.ВТ.08-2013 |
| 5.3\* | 24.10/32.103 | Капиллярный, цветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.4\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.5\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: - сварные соединения;- основной металл | МВИ.МН 4187-2011 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных