|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5245 |
| от 20.11.2020 |
| на бланке №  на 3 листах |
| редакция 02 |

|  |  |
| --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от26 мая 2023 года | |
|  |  |

|  |
| --- |
| производственной лаборатории по контролю производства  (лаборатории металлов) филиала «Новополоцкая ТЭЦ» РУП «Витебскэнерго» Витебского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Витебскэнерго» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **21140, г.Новополоцк, промзона, Витебская обл., Республика Беларусь** | | | | | |
| 1.1\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод,  эхо-метод:  -сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТП 09.110.23.511-08  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.ВТ.08-2013 |
| 1.3\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный,  цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.5\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4187-2011 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов;  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод,  эхо-метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СП 4.02.01-2020  СТП 34.17.101  СТП 34.17.401  СТП 34.17.402  СТП 34.17.403  СТП 34.17.415  СТП 34.17.417  СТП 34.26.608  СТП 09110.17.309  СТП 09110.17.400  СТП 09110.17.432  СТП 33240.17.401  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.429  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022 |
| 2.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.ВТ.08-2013 |
| 2.3\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный,  цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и  измерения  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.5\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ.МН 4187-2011 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\* | Грузоподъемные краны (мостовые, козловые, стреловые самоходные) | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод,  эхо-метод:  - сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 34443-2018  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34589-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТП 34.17.415  ТКП 054-2007  ТКП 45-1.03-103-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 №66  Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы.  Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 №145  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.ВТ.08-2013 |
| 3.3\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный,  цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.1\* | Подъёмники автомобильные гидравлические | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.ВТ.08-2013 |
| 4.2\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный,  цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5.1\* | Технологическое оборудование ТЭС (турбины, генераторы, насосы и др.),  технологические трубопроводы | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод,  эхо-метод:  - сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТП 34.17.401  СТП 34.17.402  СТП 34.17.403  СТП 34.17.415  СТП 34.17.417  СТП 34.39.501  СТП 09110.17.309  СТП 09110.17.400  СТП 09110.17.430  СТП 33240.17.418-21  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от28.01.2016 №7  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 5.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.ВТ.08-2013 |
| 5.3\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный,  цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.4\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и  измерения  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.5\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ.МН 4187-2011 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных