|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.1786 |
| от 20.05.2002 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от «20» октября 2023 года

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| лаборатории металлов и сварки  филиала «Жодинская ТЭЦ» РУП «Минскэнерго» Минского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Минскэнерго» | | | | | |
|  | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Станционная, 3, 222162, г. Жодино, Минская область** | | | | | |
| 1.1\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  Паровые котлы,  Водогрейные котлы,  Трубопроводы в пределах котла,  Сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.429-18  СТП 34.17.101 (РТМ-1С-89)  СТП 33240.17.418-21  СТП 34.17.427-89 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 1.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4113-2011  ГОСТ ЕN 14127-2015 Метод 1 |
| 1.3\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 1.4\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | МВИ МН 4142-2011 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.5\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  Паровые котлы,  Водогрейные котлы,  Трубопроводы в пределах котла,  Сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 № 84  ТНПА и другая документация | СТБ 1172-99 |
| 1.6\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.1\* | Технологическое оборудование | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  СТП 09110.17.400-15  СТП 34.17.427-89  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 2.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4113-2011  ГОСТ ЕN 14127-2015 Метод 1 |
| 2.3\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 2.4\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | МВИ МН 4142-2011 |
| 2.5\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.6\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.1\* | Технологические трубопроводы, трубопроводы питательной воды, мазутопроводы, маслопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  ТКП 3.05-166-2009  ТКП 3.05-167-2009 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.2\* | Технологические трубопроводы, трубопроводы питательной воды, мазутопроводы, маслопроводы | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 34.17.101 (РТМ-1С-89)  СТП 33240.17.418-21  СТП 34.17.427-89  ТНПА и другая документация | МВИ. МН 4113-2011  ГОСТ ЕN 14127-2015 Метод 1 |
| 3.3\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 3.4\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | МВИ МН 4142-2011 |
| 3.5\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.6\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.1\* | Резервуары (емкости) для хранения жидкого топлива и горячей воды, нефти, нефтепродуктов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.23.511-08  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 4.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4113-2011  ГОСТ ЕN 14127-2015 Метод 1 |
| 4.3\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 4.4\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | МВИ МН 4142-2011 |
| 4.5\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.6\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.1\* | Тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020  СТП 09110.17.309-10  СТП 34.17.101 (РТМ-1С-89)  СТП 33240.17.418-21  СТП 34.17.427-89  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 5.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | МВИ. МН 4113-2011  ГОСТ ЕN 14127-2015 Метод 1 |
| 5.3\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 5.4\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл | МВИ МН 4142-2011 |
| 5.5\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.6\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных