|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.2540 |
| от 13.11.2020 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 9 листах |
| редакция 04 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 14 марта 2025 года

отдела главного сварщика

Открытого акционерного общества «Белэнергоремналадка»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Академическая, 18, 220012, г. Минск |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 28193-89ГОСТ 28269-89ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ЕN 1708-2-2013СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 12517-1-2008СТБ ЕN 12952-1-2008СТБ ЕН 13480-5-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006СТП 34.17.101СТП 09110.17.309-10СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СП 4.02.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84.Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С. утв. пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения | ГОСТ 9013-59ГОСТ 9450-76ГОСТ 6996-66 р.7СТБ ИСО 6506-1-2007СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 4265-2012 |
| 1.6\*\* | 24.10/18.115 | Металлографический метод,макроисследования:-сварные соединения | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 1.7\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб-сплющивание;-ударный изгиб  | ГОСТ 6996-66 р.3ГОСТ 6996-66 р.8СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 6996-66 р.9СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 р.5СТБ ЕН 875-2002СТБ ЕН 10045-1-2003 |
| 2.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводыТехнологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ЕN 1708-2-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 12517-1-2008СТБ ЕН 13480-5-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009СТП 34.17.101Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утв. пост. МЧС РБ от 23.04.2020 №21ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения | ГОСТ 9013-59ГОСТ 9450-76ГОСТ 6996-66 р.7СТБ ИСО 6506-1-2007СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 4265-2012 |
| 2.6\*\* | 24.10/18.115 | Металлографический метод,макроисследования:-сварные соединения | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.7\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб-сплющивание;-ударный изгиб  | ГОСТ 6996-66 р.3ГОСТ 6996-66 р.8СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 6996-66 р.9СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 р.5СТБ ЕН 875-2002СТБ ЕН 10045-1-2003 |
| 3.1\*\* | Газопроводы | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:-сварные соединения | ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97СТБ 2039-2010СП 1.03.02-2020СП 4.03.01-2020СТП 34.17.101Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.утв. пост. МЧС РБ от 05.12.2022 №66ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб-сплющивание;-ударный изгиб | ГОСТ 6996-66 р.3ГОСТ 6996-66 р.8СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 6996-66 р.9СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 р.5СТБ ЕН 875-2002СТБ ЕН 10045-1-2003 |
| 4.1\*\* | Грузоподъемные механизмы (грузоподъемные краны, грузозахватные органы и грузозахватные приспособления) | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 7890-93ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 22045-89ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 25032-81ГОСТ 27584-88ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕN 1708-2-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 12517-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006ТКП 45-1.03-103-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов. утв. пост. МЧС РБ от 22.12.2018 №66ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.5\*\* | 24.10/18.115 | Металлографический метод,макроисследования:-сварные соединения | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 4.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб-сплющивание;-ударный изгиб  | ГОСТ 6996-66 р.3ГОСТ 6996-66 р.8СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 6996-66 р.9СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 р.5СТБ ЕН 875-2002СТБ ЕН 10045-1-2003 |
| 5.1\*\* | Стальные конструкции (в том числе резервуары)Стальные конструкции (в том числе резервуары) | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2634-2023СТБ ЕN 1090-1-2012СТБ ЕN 1090-2-2013СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ЕN 1708-2-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 12517-1-2008СТБ ЕН 13480-5-2005СТБ EN 14015-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006ТКП 45-5.04-121-2009СН 1.03.01-2019СП 1.04.04-2023ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения | ГОСТ 9013-59ГОСТ 9450-76ГОСТ 6996-66 р.7СТБ ИСО 6506-1-2007СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 4265-2012 |
| 5.6\*\* | 24.10/18.115 | Металлографический метод,макроисследования:-сварные соединения | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 5.7\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб-сплющивание;-ударный изгиб  | ГОСТ 6996-66 р.3ГОСТ 6996-66 р.8СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 6996-66 р.9СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 р.5СТБ ЕН 875-2002СТБ ЕН 10045-1-2003 |
| 6.1\*\* | Внутренние и наружные инженерные сети и сооружения водоснабжения и канализацииВнутренние и наружные инженерные сети и сооружения водоснабжения и канализации | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1708-1-2012СТБ ЕН 1708-2-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 12517-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006СП 1.03.02-2020СП 4.01.06-2024ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.4\*\* | 24.10/18.115 | Металлографический метод,макроисследования:-сварные соединения | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 6.5\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб-сплющивание;-ударный изгиб  | ГОСТ 6996-66 р.3ГОСТ 6996-66 р.8СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 6996-66 р.9СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 р.5СТБ ЕН 875-2002СТБ ЕН 10045-1-2003 |
| 7.1\*\*7.1\*\* | Технологическое оборудование и трубопроводы, конструкции и элементы объектов использования атомной энергииТехнологическое оборудование и трубопроводы, конструкции и элементы объектов использования атомной энергии | 24.10/32.12324.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:-сварные соединенияРадиационный (радиографический) метод:-сварные соединения | ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92НП-044-18НП-045-18НП-046-18НП-089-15ГОСТ Р 50.05.23-2020Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля основного металла сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных электростанций». утв. пост. МЧС РБ от 08.08.2024 №58Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок». утв. пост. МЧС РБ от 28.08.2024 №60.Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». утв. пост. МЧС РБ от 28.08.2024 №60.ТНПА и другая документация | ПНАЭ Г-7-017-89ГОСТ 7512-82ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ Р 50.05.07-2018ПНАЭ Г-7-017-89ГОСТ 7512-82ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 8.1\* | Образцы сварных соединенийОбразцы сварных соединенийОбразцы сварных соединений | 24.10/42.000 | Отбор образцов | ГОСТ 5264-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ Р 50.05.23-2020ПНАЭ Г-7-003-87ПНАЭ Г-7-009-89СТБ 2350-2013СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ЕN 1708-2-2013СТБ ЕN 12517-1-2008СТБ ЕN 12517-2-2013СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 9606-2-2009СТБ ISO 15614-1-2009 СТБ ISO 15614-2-2009СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 15614-8-2007СТБ ИСО 9606-5-2007СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ ИСО 9692-3-2020Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Пост. МЧС РБ от 16.11.2007 №100)Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля основного металла сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных электростанций». утв. пост. МЧС РБ от 08.08.2024 №58Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок». утв. пост. МЧС РБ от 28.08.2024 №60Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». утв. пост. МЧС РБ от 28.08.2024 №60ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66 р. 2 |
| 8.2\* | 24.10 /32.123 | Радиационный (радиографический) метод | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ПНАЭ Г-7-017-89ГОСТ 7512-82ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 8.3\* | 24.10 /32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения) | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.4\* | 24.10 /32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод  | ГОСТ 14782-86 |
| 8.5\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб-сплющивание;-ударный изгиб;- излом | ГОСТ 6996-66 р.3ГОСТ 6996-66 р.8СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 6996-66 р.9СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66 р.5СТБ ЕН 875-2002СТБ ЕН 10045-1-2003СТБ ЕН 1320-2003 |
| 8.6\*8.6\* | 24.10/18.11524.10/18.115 | Металлографический метод,макроисследованияМеталлографический метод,макроисследования | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева