|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 1.0135 |  |
| от 28.05.1996 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 13 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |
| --- |
|  **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 28 декабря 2024 годаЛаборатории неразрушающего контроля научно-исследовательской частиМежгосударственного образовательного учреждения высшего образования«Белорусско-Российский университет» |
|  |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Ленинская, 89А, 212000, г. Могилев** |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением (паровые и водогрейные котлы, трубопроводы пара и горячей воды, сосуды, тепловые сети, аммиачные холодильные установки)Оборудова-ние, рабо-тающее под избыточным давлением (паровые и водогрейные котлы, тру-бопроводы пара и горя-чей воды, сосуды, теп-ловые сети, аммиачные холодиль-ные уста-новки)Оборудова-ние, рабо-тающее под избыточным давлением (паровые и водогрейные котлы, тру-бопроводы пара и горя-чей воды, сосуды, теп-ловые сети, аммиачные холодиль-ные уста-новки) | 24.10/32.11524.20/32.11524.31/32.11524.32/32.11524.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:сварные соединения, основной металл  | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 22727-88ГОСТ 23518-79ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1913-2008СТБ 2350-2013СП 1.03.08-2023СТБ ЕН 286-1-2004СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ЕН 1708-1-2012СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013ГОСТ Р ИСО 17640-2016ГОСТ ISO 11666-2024ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 458-2023 (33240)СП74.13330.2023СТУ-2.211(7.5)-2015Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6 в ред. от 16.11.2007 г. №100.Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 14.11.2022 № 405.Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 № 5.Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановление № 46 МЧС РБ от 28.12. 2017 г.ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 24507-80ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.08924.20/32.08924.31/32.08924.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 1.6\*\* | 24.10/18.11524.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 5639-82ГОСТ 11878-66ГОСТ 1778-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 5640-2020ГОСТ 3443-87 |
| 1.7\*\*\* | 24.10/32.03024.20/32.03024.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.8\*\* | 24.10/32.10324.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 2.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребленияОбъекты газораспределительной системы и газопотреб-ления | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:сварные соединения, основной металл  | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1244-2000СТБ 2039-2010СТБ 2350-2013СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23277-2013ГОСТ ISO 11666-2024ГОСТ Р ИСО 17640-2016СП 4.03.01-2020ТКП 054-2007СНБ 4.03.01-98СТУ-2.211(7.5)-2015Правила по обеспечении промышленной безопасности в области газоснабжения, утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 №66и другие ТНПА.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6 в ред. от 16.11.2007 г. №100.ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 24507-80ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.08924.20/32.08924.31/32.08924.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 2.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 2.6\*\* | 24.10/18.11524.45/18.115 | Металлографические Исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 5639-82ГОСТ 11878-66ГОСТ 1778-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 5640-2020ГОСТ 3443-87 |
| 2.7\*\*\* | 24.10/32.03024.20/32.03024.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  |
| 2.8\*\* | 24.10/32.10324.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 3.1\*\* | Оборудование подъемно-транспортное (грузоподъемные краны, лифты, подъемники)Оборудование подъемно-транспортное (грузоподъемные краны, лифты, подъемники) | 24.10/32.11524.20/32.11524.31/32.11524.32/32.11524.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:сварные соединения, основной металл  | ГОСТ 4543-2016ГОСТ 7890-93ГОСТ 34589-2019ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2350-2013СТБ ЕН 1713-2005ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ИСО 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23278-2013ГОСТ Р ИСО 17640-2016ГОСТ ISO 11666-2024ТКП 45-1.03-103-2009СТУ-2.211(7.5)-2015Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов, утв. постановлением МЧС РБ от 22.12.2018.№ 66 в ред. от 30.12.2022 №88.Правила по обеспечению промышленной безопасной эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников.Утв. Постановление МЧС РБ от 30.12.2022 №56.(Изм. и дополнения от 05.01.2023 пост. №3)Лифты пассажирские, больничные, грузовые.Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов.Утв. Постановление коллегии Проматомнадзора от 27.02.1998 №3ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 24507-80ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.08924.20/32.08924.31/32.08924.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 3.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 3.6\*\* | 24.10/18.11524.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 5639-82ГОСТ 11878-66ГОСТ 1778-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 5640-2020ГОСТ 3443-87 |
| 3.7\*\*\* | 24.10/32.03024.20/32.03024.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.8\*\* | 24.10/32.10324.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 4.1\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/32.11524.20/32.11524.31/32.11524.32/32.11524.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:сварные соединения, основной металл  | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-75ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 11666-2024СТБ 2350-2013СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 9606-1-2022ГОСТ Р ИСО 17640-2016СНиП 3.05.05-88ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007СТУ-2.211(7.5)-2015Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21.ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 24507-80ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.08924.20/32.08924.31/32.08924.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 4.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 4.6\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/18.11524.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):сварные соединения, основной металл |  | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 5639-82ГОСТ 11878-66ГОСТ 1778-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 5640-2020ГОСТ 3443-87 |
| 4.7\*\*\* | 24.10/32.03024.20/32.03024.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.8\*\* | 24.10/32.10324.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 5.1\*\* | Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов и химических реагентовРезервуары для хране-ния нефти и нефтепро-дуктов и химических реагентов | 24.10/32.11524.20/32.11524.31/32.11524.32/32.11524.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:сварные соединения, основной металл  | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 23518-79ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 11666-2024СТБ 2350-2013СТБ 2634-2023СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013ГОСТ Р ИСО 17640-2016ГОСТ ISO 11666-2024ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 054-2007СН 3.04.01-2020СП 01.04.04.-2022СТУ-2.211(7.5)-2015ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 24507-80ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.08924.20/32.08924.31/32.08924.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 5.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 5.6\*\* | 24.10/18.11524.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 5639-82ГОСТ 11878-66ГОСТ 1778-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 5640-2020ГОСТ 3443-87 |
| 5.7\*\*\* |  | 24.10/32.03024.20/32.03024.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  |
| 5.8\*\* |  | 24.10/32.10324.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 6.1\*\* | Металлоконструкции (несущие и ограждающие металлоконструкции зданий и сооружений, дымовые трубы, мостыМеталло-конструк-ции (несу-щие и ограждаю-щие метал-локонструк-ции зданий и сооруже-ний, дымо-вые трубы, мосты | 24.10/32.11524.20/32.11524.31/32.11524.32/32.11524.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:сварные соединения, основной металл  | ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23118-2012ГОСТ 23518-79ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 11666-2024СТБ 1547-2005СТБ 1565-2009СТБ 2056-2010СТБ 2108-2010СТБ 2350-2013СТБ 2158-2011СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013ГОСТ Р ИСО 17640-2016ГОСТ ISO 11666-2024ТКП 45-5.04-121-2009СП 1.03.08-2023СП 3.05.06-2023СП 3-03.02-2021СП 3.03.06-2023СП 1.04.04-2023СТУ-2.211(7.5)-2015ТНПА и другие документы к объекту испытаний | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 24507-80ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.08924.20/32.08924.31/32.08924.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 6.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 6.6\*\* | 24.10/18.11524.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 5639-82ГОСТ 11878-66ГОСТ 1778-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 5640-2020ГОСТ 3443-87 |
| 6.7\*\*\* | 24.10/32.03024.20/32.03024.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  |
| 6.8\*\* | 24.10/32.10324.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 7.1\*\* | Объекты металлургических и литейных производствОбъекты металлурги-ческих и литейных производств | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:сварные соединения, основной металл  | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23118-2012ГОСТ 23518-79ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 11666-2024СТБ 1547-2005СТБ 1565-2009СТБ 1857-2009СТБ 2056-2010СТБ 2108-2010СТБ 2350-2013СТБ 2158-2011СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТУ-2.211(7.5)-2015Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов чёрных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов, утв. постановлением МЧС РБ от 29.05.2017 № 19ТНПА и другие документы к объекту испытаний | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 24507-80ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001 |
| 7.3\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.08924.20/32.08924.31/32.08924.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 7.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 7.6\*\* | 24.10/18.11524.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 5639-82ГОСТ 11878-66ГОСТ 1778-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 5640-2020ГОСТ 3443-87 |
| 7.7\*\*\* | 24.10/32.03024.20/32.03024.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  |
| 7.8\*\* | 24.10/32.10324.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 8.1\*\* | Изделия машиностроения и металлопроизводства (прокат, литье, поковки)Изделия машиностроения и металлопроизводства (прокат, литье, поковки) | 24.10/32.11524.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:основной металл  | ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1577-2022ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5949-18ГОСТ 7350-77ГОСТ 7829-70ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-2022ГОСТ 14637-89ГОСТ 17380-2001ГОСТ 20072-74ГОСТ 21357-87ГОСТ 25054-81ГОСТ 26645-85ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | ГОСТ 23479-79 |
| 8.2\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):основной металл | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 24507-80ГОСТ 22727-88СТБ ИСО 10124-2001 |
| 8.3\*\* | 24.10/32.03024.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 8.4\*\* | 24.10/32.08924.20/32.08924.31/32.08924.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 8.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 8.6\*\* | 24.10/18.11524.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):основной металл | ГОСТ 10243-75ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70ГОСТ 11878-66ГОСТ 8233-56ГОСТ 5640-2020ГОСТ 3443-87 |
| 8.7\*\* | 24.10/32.10324.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:основной металл | СТБ 1172-99ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 9.1\*\*\* | Насосно-компрессорное оборудование, вентиляторы и другое оборудование с вращающимися элементами | 27.11/35.05928.11/35.05928.12/35.05928.13/35.05928.15/35.05928.22/35.05928.25/35.059 | Измерение параметров вибраций:- виброускорение;- виброскорость;- виброперемещение | ГОСТ 30576-98ГОСТ ИСО 1940-1-2007ГОСТ ИСО 10816-1-97ГОСТ Р ИСО 10816-3-99ГОСТ ISO 21940-31-2016СТБ ИСО 7919-3-2001СТБ ИСО 7919-4-2001СТБ ИСО 8579-2-2001ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | ГОСТ ИСО 10816-1-97ГОСТ ИСО 8579-2-2002ГОСТ IEC 60034-14-2014ГОСТ 31320-2006 |
| 10.1\*\* | Сталь и изделия из стали | 24.10/08.130 | Рентгенофлюоресцентный (спектральный) метод определение массовой доли элементов в стали | ГОСТ 380-2005ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1414-75ГОСТ 1435-99ГОСТ 4041-2017ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5950-2000ГОСТ 14959-2016ГОСТ 19281-2014ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | ГОСТ 28033-89  |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова