|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 1.0135 |  |
| от 28.05.1996 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 13 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 28 декабря 2024 года  Лаборатории неразрушающего контроля научно-исследовательской части  Межгосударственного образовательного учреждения высшего образования  «Белорусско-Российский университет» | | | | | | |
|  | | | | | | |
| № п/п | | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Ленинская, 89А, 212000, г. Могилев** | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением (паровые и водогрейные котлы, трубопроводы пара и горячей воды, сосуды, тепловые сети, аммиачные холодильные установки)  Оборудова-ние, рабо-тающее под избыточным давлением (паровые и водогрейные котлы, тру-бопроводы пара и горя-чей воды, сосуды, теп-ловые сети, аммиачные холодиль-ные уста-новки)  Оборудова-ние, рабо-тающее под избыточным давлением (паровые и водогрейные котлы, тру-бопроводы пара и горя-чей воды, сосуды, теп-ловые сети, аммиачные холодиль-ные уста-новки) | 24.10/32.115  24.20/32.115  24.31/32.115  24.32/32.115  24.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 14806-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 1913-2008  СТБ 2350-2013  СП 1.03.08-2023  СТБ ЕН 286-1-2004  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  ГОСТ Р ИСО 17640-2016  ГОСТ ISO 11666-2024  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 458-2023 (33240)  СП74.13330.2023  СТУ-2.211(7.5)-2015  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6 в ред. от 16.11.2007 г. №100.  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 14.11.2022 № 405.  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 № 5.  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановление № 46 МЧС РБ от 28.12. 2017 г.  ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.089  24.20/32.089  24.31/32.089  24.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 1.6\*\* | 24.10/18.115  24.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 3443-87 |
| 1.7\*\*\* | 24.10/32.030  24.20/32.030  24.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.8\*\* | 24.10/32.103  24.45  /32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:  сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 2.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления  Объекты газораспределительной системы и газопотреб-ления | 24.10/32.115  24.20/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 1244-2000  СТБ 2039-2010  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ Р ИСО 17640-2016  СП 4.03.01-2020  ТКП 054-2007  СНБ 4.03.01-98  СТУ-2.211(7.5)-2015  Правила по обеспечении промышленной безопасности в области газоснабжения, утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 №66  и другие ТНПА.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6 в ред. от 16.11.2007 г. №100.  ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.089  24.20/32.089  24.31/32.089  24.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 2.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 2.6\*\* | 24.10/18.115  24.45/18.115 | Металлографические Исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 3443-87 |
| 2.7\*\*\* | 24.10/32.030  24.20/32.030  24.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.8\*\* | 24.10/32.103  24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:  сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 3.1\*\* | Оборудование подъемно-транспортное (грузоподъемные краны, лифты, подъемники)  Оборудование подъемно-транспортное (грузоподъемные краны, лифты, подъемники) | 24.10/32.115  24.20/32.115  24.31/32.115  24.32/32.115  24.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 34589-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 2350-2013  СТБ ЕН 1713-2005  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ИСО 6520-1-2009  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23278-2013  ГОСТ Р ИСО 17640-2016  ГОСТ ISO 11666-2024  ТКП 45-1.03-103-2009  СТУ-2.211(7.5)-2015  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов, утв. постановлением МЧС РБ от 22.12.2018.№ 66 в ред. от 30.12.2022 №88.  Правила по обеспечению промышленной безопасной эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников.  Утв. Постановление МЧС РБ от 30.12.2022 №56.  (Изм. и дополнения от 05.01.2023 пост. №3)  Лифты пассажирские, больничные, грузовые.  Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов.  Утв. Постановление коллегии Проматомнадзора от 27.02.1998 №3  ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.089  24.20/32.089  24.31/32.089  24.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 3.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 3.6\*\* | 24.10/18.115  24.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 3443-87 |
| 3.7\*\*\* | 24.10/32.030  24.20/32.030  24.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.8\*\* | 24.10/32.103  24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:  сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 4.1\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/32.115  24.20/32.115  24.31/32.115  24.32/32.115  24.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-75  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 14806-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  СТБ 2350-2013  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23278-2013  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  ГОСТ Р ИСО 17640-2016  СНиП 3.05.05-88  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  СТУ-2.211(7.5)-2015  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21.  ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.089  24.20/32.089  24.31/32.089  24.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 4.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 4.6\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/18.115  24.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):  сварные соединения, основной металл |  | ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 3443-87 |
| 4.7\*\*\* | 24.10/32.030  24.20/32.030  24.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.8\*\* | 24.10/32.103  24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:  сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 5.1\*\* | Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов и химических реагентов  Резервуары для хране-ния нефти и нефтепро-дуктов и химических реагентов | 24.10/32.115  24.20/32.115  24.31/32.115  24.32/32.115  24.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 14806-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  СТБ 2350-2013  СТБ 2634-2023  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  ГОСТ Р ИСО 17640-2016  ГОСТ ISO 11666-2024  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 054-2007  СН 3.04.01-2020  СП 01.04.04.-2022  СТУ-2.211(7.5)-2015  ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.089  24.20/32.089  24.31/32.089  24.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 5.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 5.6\*\* | 24.10/18.115  24.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 3443-87 |
| 5.7\*\*\* |  | 24.10/32.030  24.20/32.030  24.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 5.8\*\* |  | 24.10/32.103  24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:  сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 6.1\*\* | Металлоконструкции (несущие и ограждающие металлоконструкции зданий и сооружений, дымовые трубы, мосты  Металло-конструк-ции (несу-щие и ограждаю-щие метал-локонструк-ции зданий и сооруже-ний, дымо-вые трубы, мосты | 24.10/32.115  24.20/32.115  24.31/32.115  24.32/32.115  24.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 23518-79  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  СТБ 1547-2005  СТБ 1565-2009  СТБ 2056-2010  СТБ 2108-2010  СТБ 2350-2013  СТБ 2158-2011  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  ГОСТ Р ИСО 17640-2016  ГОСТ ISO 11666-2024  ТКП 45-5.04-121-2009  СП 1.03.08-2023  СП 3.05.06-2023  СП 3-03.02-2021  СП 3.03.06-2023  СП 1.04.04-2023  СТУ-2.211(7.5)-2015  ТНПА и другие документы к объекту испытаний | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.089  24.20/32.089  24.31/32.089  24.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 6.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 6.6\*\* | 24.10/18.115  24.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 3443-87 |
| 6.7\*\*\* | 24.10/32.030  24.20/32.030  24.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.8\*\* | 24.10/32.103  24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:  сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 7.1\*\* | Объекты металлургических и литейных производств  Объекты металлурги-ческих и литейных производств | 24.10/32.115  24.20/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 23518-79  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  СТБ 1547-2005  СТБ 1565-2009  СТБ 1857-2009  СТБ 2056-2010  СТБ 2108-2010  СТБ 2350-2013  СТБ 2158-2011  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТУ-2.211(7.5)-2015  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов чёрных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов, утв. постановлением МЧС РБ от 29.05.2017  № 19  ТНПА и другие документы к объекту испытаний | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ Р 55724-2013 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 7.3\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.089  24.20/32.089  24.31/32.089  24.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  ГОСТ ISO 9934-1-2021 |
| 7.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  сварные соединения, основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 7.6\*\* | 24.10/18.115  24.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):  сварные соединения, основной металл | ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 3443-87 |
| 7.7\*\*\* | 24.10/32.030  24.20/32.030  24.45/32.030 | Акустический вид. Акустико-эмиссионный метод:  сварные соединения, основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 7.8\*\* | 24.10/32.103  24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:  сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 8.1\*\* | Изделия машиностроения и металлопроизводства (прокат, литье, поковки)  Изделия машиностроения и металлопроизводства (прокат, литье, поковки) | 24.10/32.115  24.45/32.115 | Оптический вид. Внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  основной металл | ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-2022  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5949-18  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7829-70  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 21357-87  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 26645-85  ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | ГОСТ 23479-79 |
| 8.2\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  СТБ ИСО 10124-2001 |
| 8.3\*\* | 24.10/32.030  24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод):  основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 8.4\*\* | 24.10/32.089  24.20/32.089  24.31/32.089  24.32/32.089 | Магнитный вид. Магнитопорошковый метод:  основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 8.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  основной металл | МВИ. МГ 701-2012 |
| 8.6\*\* | 24.10/18.115  24.45/18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение неметаллических включений; определения содержания ферритной фазы; определение микроструктуры; определение макроструктуры):  основной металл | ГОСТ 10243-75  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 1778-70  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 3443-87 |
| 8.7\*\* | 24.10/32.103  24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный метод:  основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 9.1\*\*\* | Насосно-компрессорное оборудование, вентиляторы и другое оборудование с вращающимися элементами | 27.11/35.059  28.11/35.059  28.12/35.059  28.13/35.059  28.15/35.059  28.22/35.059  28.25/35.059 | Измерение параметров вибраций:  - виброускорение;  - виброскорость;  - виброперемещение | ГОСТ 30576-98  ГОСТ ИСО 1940-1-2007  ГОСТ ИСО 10816-1-97  ГОСТ Р ИСО 10816-3-99  ГОСТ ISO 21940-31-2016  СТБ ИСО 7919-3-2001  СТБ ИСО 7919-4-2001  СТБ ИСО 8579-2-2001  ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | ГОСТ ИСО 10816-1-97  ГОСТ ИСО 8579-2-2002  ГОСТ IEC 60034-14-2014  ГОСТ 31320-2006 |
| 10.1\*\* | Сталь и изделия из стали | 24.10/08.130 | Рентгенофлюоресцентный (спектральный) метод определение массовой доли элементов в стали | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1414-75  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 4041-2017  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 14959-2016  ГОСТ 19281-2014  ТНПА и другие документы к объекту испытаний. | ГОСТ 28033-89 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова