|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.1793 |
| от 13.09.2002на бланке № 0011142 |
| на 4 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 18 августа 2023 года |

|  |
| --- |
| лаборатория контроля металла и сварки филиала « Молодечненские электрические сети »РУП “Минскэнерго” |
| № п/п | Наименование объектаиспытаний | Код  | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **г. Молодечно, ул. Язепа Дроздовича 27** |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов;-сосуды, работающие под давлением | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 3242-79ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 28269-89ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.02.01-2020СТП 09110.17.309-10СТП 33240.17.429-18ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022№84 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 1.4\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов;-сосуды, работающие под давлением | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:-сварные соединения;-основной металл |  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв.  Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 № 5ТНПА и другая документация | ГОСТ 21105-87 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4066-2011АМИ.МН 0005-2021 |
| 1.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |
| 2.1\*\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов  | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09.110.23.511-08СТП 09110.17.309-10ТКП 054-2007ТКП 169-2018ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022№84.ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4066-2011АМИ.МН 0005-2021 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТП 09110.17.309-10СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022№84ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* |  | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4066-2011АМИ.МН 0005-2021 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |
| 4.1\*\*\* | Грузоподъёмные краны и механизмы | 24.10/32.030 | Ультразвуковаядефектоскопия:*эхо-метод*- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 5264-80СТП 09110.17.309-10СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 45-1.03-103-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018г. № 66ТНПА и другая документация  | ГОСТ 14782-86 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.10324.10/32.102 | Контрольпроникающими веществами:*капиллярная (цветная)**дефектоскопия*- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*визуальный метод;**внешний осмотр**и измерения*- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковаядефектоскопия- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости- сварные соединения;- основной металл | МВИ.МН 4066-2011АМИ.МН 0005-2021 |
| 4.6\*\*\* | Грузоподъёмные краны и механизмы | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ 5264-80СТП 09110.17.309-10СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 45-1.03-103-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018г. № 66ТНПА и другая документация | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных