|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.1751 |  |
| от 17.04.1999 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 3 листах |  |
| редакция 02 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 13 декабря 2024 года  лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики  Открытого акционерного общества «Мясомолмонтаж» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод  исследований  (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Артиллеристов, 8, 220007, г. Минск** | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Оборудование,  работающее под избыточным  давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения  (эхо метод):  -сварные соединения  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Постановлением МЧС РБ от27.12.2022, №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С. Утв. Постановлением МЧС РБ от 01.02.2021, № 5  ГОСТ 16037-80  СП 4.02.01-2020  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009 | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2  \*\*\* | Оборудование,  работающее под избыточным  давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СТП 34.17.101  СН 1.04.01-2020  ГОСТ 34347-2017 | СТБ 1172-99 |
| 1.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  (визуальный метод, внешний осмотр и  измерения, визуально-оптический метод):  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.4  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4222-2012 |
| 1.5  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -основной металл | МВИ.МН 4221-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.6  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1428-2003 |
| 2.1  \*\*\* | Аммиачные холодильные установки | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2017, № 46  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009 | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  (визуальный метод, внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.4  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4222-2012 |
| 2.5  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -основной металл | МВИ.МН 4221-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.6  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1428-2003 |
| 3.1  \*\*\* | Технологические трубопроводы и их элементы, включая трубопроводы  сжиженных,  токсичных и  горючих газов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009 | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  (визуальный метод, внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4222-2012 |
| 3.5  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -основной металл | МВИ.МН 4221-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.6  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1428-2003 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова