|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.4972 |  |
| от 20.10.2017 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 4 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |
| --- |
| **ДОПОЛНЕНИЕ №1** от 13 декабря 2024 года**К ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ** от 28 июня 2024 года, редакция 03 сварочной лабораторииСовместного общества с ограниченной ответственностью«Новополоцкий завод технологических металлоконструкций» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики(показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначениедокумента, устанавливающего метод исследований(испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Заводская, 4, 211652, д. Фариново, Фариновский с/с, Полоцкий район, Витебская область** |
| 1.2\*\* | Несущие и ограждающие металлоконструкцииКонструкции стальные мостовые | 24.10/29.121 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: -основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 6713-91ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-76ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 16523-97ГОСТ 17066-94ГОСТ 19281-2014ГОСТ 22727-88ГОСТ 23118-2019ГОСТ 27772-2015ГОСТ 30021-93ГОСТ 30432-96ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2056-2010 СТБ ИСО 13920-2005СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-5.04-121-2009СТБ ISO 9606-1-2022Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 22727-88 |
| 1.8\* | 24.10/29.121 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб;-ударный изгиб при комнатной и отрицательных температурах;-испытание на излом;-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66р. 1,3-9ГОСТ 9454-78 ГОСТ 10006-80 ГОСТ 12004-81ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 28870-90 СТБ ЕН 875-2002 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 910-2002 СТБ ЕН 1320-2003СТБ ЕН 10045-1-2003СТБ ISO 9018-2011 |
| 1.9\* | Несущие и ограждающие металлоконструкцииКонструкции стальные мостовые | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Роквеллу:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 9013-59СТБ ISO 6508-1-2018 |
| 1.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические испытания макроскопические и микроскопические-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-определение величины зерна;-определение макроструктуры и микроструктуры;-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.5\* | Образцы сварных соединений | 24.10/29.121 | Механические испытания:-статическоерастяжение;-статический изгиб;-ударный изгиб при комнатной и отрицательных температурах;-испытание на излом;-сварные соединения;-основной металл | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением (в ред. постановления МЧС от 16.11.2007 №100), утв. Госпром-атомнадзор Республики Беларусь (протокол от 27.06.1994 № 6)ГОСТ 6996-66р. 4, 5, 7, 8, 9СТБ 2350-2013СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009ГОСТ ISO 5817-2019Проектная, техническая документация на объекты испытанийи другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 6996-66 р. 1, 3-9СТБ ЕН 875-2002 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 910-2002 СТБ ЕН 1320-2003СТБ ЕН 10045-1-2003СТБ ISO 9018-2011ГОСТ 9454-78 |
| 2.6\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Роквеллу:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 9013-59СТБ ISO 6508-1-2018 |
| 2.7\* | Образцы сварных соединений | 24.10/18.115 | Металлографические испытания:-испытания макроскопические;-испытания микроскопические;-сварные соединения;-основной металл | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением (в ред. постановления МЧС от 16.11.2007 №100), утв. Госпром-атомнадзор Республики Беларусь (протокол от 27.06.1994 № 6)ГОСТ 6996-66р. 4, 5, 7, 8, 9СТБ 2350-2013СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009Проектная, техническая документация на объекты испытанийи другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-20044 |
| 3.2\* | Сварочныематериалы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;-визуально-оптический;- внешний осмотр и измерения;- сварочные электроды;-сварочная проволока;-сварочный флюс;- сварные соединения;-наплавленныйметалл | ГОСТ 2246-70ГОСТ 9466-75ГОСТ 9467-75ГОСТ 10051-75ГОСТ 10052-75ГОСТ ISO 5817-2019[СТБ ISO 2560-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=330070) СТБ ЕН 440-2002СТБ ISO 9606-1-2022Проектная, техническая документация на объекты испытанийи другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.3\* | 24.10/29.121 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб;-ударный изгиб при комнатной и отрицательных температурах;-испытание на излом;-сварные соединения;-основной металл;-наплавленный металл | ГОСТ 6996-66р. 1, 3-9СТБ ЕН 875-2002 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 910-2002 СТБ ЕН 1320-2003СТБ ЕН 1597-1-2002СТБ ЕН 10045-1-2003СТБ ISO 9018-2011ГОСТ 9454-78 |
| 3.4\* | Сварочныематериалы | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Роквеллу:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 2246-70ГОСТ 9466-75ГОСТ 9467-75ГОСТ 10051-75ГОСТ 10052-75[СТБ ISO 2560-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=330070) СТБ ЕН 440-2002СТБ ISO 9606-1-2022Проектная, техническая документация на объекты испытанийи другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 9013-59СТБ ISO 6508-1-2018 |
| 3.5\* | 24.10/18.115 | Металлографические испытания:-испытания макроскопические;- испытания микроскопические;-сварные соединения;-основной металл;-наплавленный металл | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова