|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.1779 |  |
| от 12.11.2001 |  |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| на 7 листах |  |
| редакция 03 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 06 декабря 2024 года  лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики  филиала «Гродненская теплоэлектроцентраль-2»  Гродненского республиканского унитарного предприятия  электроэнергетики «Гродноэнерго» |
|  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод  исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **шоссе Скидельское, 10, 230003, г. Гродно** | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным  давлением:  -сосуды, рабо­тающие под дав­лением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы  пара и горячей воды, тепловые  сети | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:   * *внешний осмотр и из­-мерения;* * *визуальный метод;* * *визуально-оптический метод*   -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1- 2009  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 21563-2016  ГОСТ 28193-89  СТБ ISO 23278-  2013  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СТП 34.17.101  СТП 09110.17.309-10 | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  *-ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -основной металл | ГOCT EN 14127-2015  *(метод 1)* |
| 1.4\*\* | Оборудование, работающее  под избыточным  давлением:  -сосуды, рабо­тающие под дав­лением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы  пара и горячей воды, тепловые  сети | 24.10/  32.101  24.10/  32.102  24.10/  32.103 | Контроль проникающи­ми веществами:   * *капиллярный люминес­центный метод;* * *капиллярный люминес- центно- цветной ме­тод;* * *капиллярный цветной метод*   -сварные соединения;  -основной металл | СТП 09110.17.400­-15  СТП 33240.17.401-18 СТП 34.17.401-88  СТП 34.17.415  СТП 34.17.417  СТП 33240.17.418-21  СТП 34.17.427-89 СТП 33240.17.429­-18  СТП 09110.17.432-15  Правила по обеспе­чению промышлен­ной безопасности  оборудования, ра­ботающего под из­быточным давлени­ем, утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022г.  №84  Правила по обеспе­чению промышлен­ной безопасности котельных с уста­новленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными кот­лами с температу­рой нагрева воды не выше 115 °C, утв. пост. МЧС РБ от 01.02.2021 № 5  ТНПА и другая до­кументация, уста­навливающая тре­бования к объекту испытаний | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- магнитопорошковый метод*  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 1.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по опреде­лению физических свойств:  *- измерение твердости*  -сварные соединения;  -основной металл | АМИ. МН 0126-2024  АМИ. МН 0077-2022 |
| 1.7\*\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ: *-определение массовой доли, % элементов:*  *кремния, марганца, хро­ма, никеля, молибдена, вольфрама, вана­*  *дия, титана, ниобия*  -сварные соединения;  -основной металл | СТП 34.17.416-69 |
| 2.1\*\* | Резервуары для хранения нефте­продуктов, хими­ческих реагентов и воды | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- внешний осмотр и из­мерения;*  *- визуальный метод;*  *- визуально-оптический метод*  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23278­-2013  ТКП 054-2007  СТБ 2634-2023  СТП 34.17.101  СТП 34.37.525-91  СТП 09110.23.511-08  ТНПА и другая до­кументация, уста­навливающая тре­бования к объекту испытаний | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефек­тоскопия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 14782-86 ГОСТ 12503-75 ГОСТ 17410-2022 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщи­нометрия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 *(метод 1)* |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.101  24.10/  32.102  24.10/  32.103 | Контроль проникающи­ми веществами:  *- капиллярный люминес­центный метод;*  *- капиллярный люминес- центно- цветной ме­тод;*  *- капиллярный цветной метод*  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- магнитопорошковый метод*  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по опреде­лению физических свойств:  *- измерение твердости*  -сварные соединения;  -основной металл | АМИ. МН 0126-2024  АМИ. МН 0077-2022 |
| 2.7\*\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ:  *-определение массовой доли, % элементов:*  *кремния, марганца, хро­ма, никеля, молибдена, вольфрама, вана­*  *дия, титана, ниобия*  -сварные соединения;  -основной металл | СТП 34.17.416-69 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование ТЭС (турбины, генераторы) | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- внешний осмотр и из­мерения;*  *- визуальный метод;*  *- визуально-оптический метод*  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 20700-75  СТБ ISO 23278­-2013  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166­2009  СТП 34.17.101  СТП 34.17.401-88  СТП 34.17.408  СТП 34.17.415  СТП 33240.17.418-21  СТП 34.17.423  СТП 09110.17.309-10 СТП 09110.17.400-­15  СТП 33240.17.409-­21  СТП 33240.30.500-­22  ТНПА и другая до­кументация, уста­навливающая тре­бования к объекту испытаний | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 14782-86 ГОСТ 12503-75 ГОСТ 17410-2022 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 *(метод 1)* |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.101  24.10/  32.102  24.10/  32.103 | Контроль проникающи­ми веществами:  *- капиллярный люминес­центный метод;*  *- капиллярный люминес- центно- цветной ме­тод;*  *- капиллярный цветной метод*  -сварные соединения; -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- магнитопорошковый метод*  -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по опреде­лению физических свойств:  *- измерение твердости* -сварные соединения; -основной металл | АМИ. МН 0126-2024  АМИ. МН 0077-2022 |
| 3.7\*\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ: *-определение массовой доли, % элементов:*  *кремния, марганца, хро­ма, никеля, молибдена, вольфрама, вана­дия, титана, ниобия* -сварные соединения; -основной металл | СТП 34.17.416-69 |
| 4.1\*\* | Технологические трубопроводы (мазутопроводы, маслопроводы, трубопроводы сетевой воды, трубопроводы в пределах турби­ны) | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- внешний осмотр и из­мерения;*  *- визуальный метод;*  *- визуально-оптический метод*  -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97 ГОСТ 20700-75  СТБ ISO 6520-1­-2009  СТБ ISO 23278-­2013  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167­2009  СТП 34.17.101  СТП 34.17.401-88  СТП 33240.17.418-21  СТП 09110.17.309-10 СТП 09110.17.400-­15  Правила по обеспе­чению промышлен­ной безопасности  при эксплуатации технологических трубопроводов, утв. пост. МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  ТНПА и другая до­кументация, уста­навливающая тре­бования к объекту испытаний | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 14782-86 ГОСТ 12503-75 ГОСТ 17410-2022 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 *(метод 1)* |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.101  24.10/  32.102  24.10/  32.103 | Контроль проникающи­ми веществами:  *- капиллярный люминес­центный метод;*  *- капиллярный люминес- центно- цветной ме­тод;*  *- капиллярный цветной метод*  -сварные соединения; -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.5\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- магнитопорошковый метод*  -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по опреде­лению физических свойств:  *- измерение твердости* -сварные соединения; -основной металл | АМИ. МН 0126-2024  АМИ. МН 0077-2022 |
| 4.7\*\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ: *-определение массовой доли, % элементов:*  *кремния, марганца, хро­ма, никеля, молибдена, вольфрама, ванадия, ти­тана, ниобия*  -сварные соединения; -основной металл | СТП 34.17.416-69 |
| 5.1\*\* | Газопроводы и газовое обору­дование  (наружные и внутренние стальные газо­проводы, газовое оборудование (технические устройства) и арматура газо­проводов, газоре­гуляторных пунк­тов, газораспре­делительных установок элек­тростанций и ко­тельных) | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *- внешний осмотр и*  *из­мерения;*  *- визуальный метод;*  *- визуально-оптический метод*  -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1­-2009  СТБ ISO 23278­-2013  ТКП 054-2007  СТБ 2039-2010  СП 4.03.01-2020  СТП 34.17.101  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.431-­18  Правила по обеспе­чению промышлен­ной безопасности в области газоснаб­-  жения, утв. пост. МЧС РБ от  05.12.2022 № 66  ТНПА и другая до­кументация, уста­навливающая тре­бования к объекту испытаний | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 14782-86 ГОСТ 12503-75 ГОСТ 17410-2022 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  *- ультразвуковой метод отражённого излучения (эхо-метод)*  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 *(метод 1)* |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.101  24.10/  32.102  24.10/  32.103 | Контроль проникающи­ми веществами:  *- капиллярный люминес­центный метод;*  *- капиллярный люминес- центно- цветной ме­тод;*  *- капиллярный цветной метод*  -сварные соединения; -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 5.5\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- магнитопорошковый метод*  -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 5.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по опреде­лению физических свойств:  *- измерение твердости* -сварные соединения; -основной металл | АМИ. МН 0126-2024  АМИ. МН 0077-2022 |
| 5.7\*\* | Газопроводы и газовое обору­дование  (наружные и внутренние стальные газо­проводы, газовое оборудование (технические устройства) и арматура газо­проводов, газоре­гуляторных пунк­тов, газораспре­делительных установок элек­тростанций и ко­тельных) | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ:  *-определение массовой доли, % элементов:*  *кремния, марганца, хро­ма, никеля, молибдена, вольфрама, ванадия,*  *титана, ниобия* -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1­-2009  СТБ ISO 23278­-2013  ТКП 054-2007  СТБ 2039-2010  СП 4.03.01-2020  СТП 34.17.101  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.431-­18  Правила по обеспе­чению промышлен­ной безопасности в области газоснаб­-  жения, утв. пост. МЧС РБ от  05.12.2022 № 66  ТНПА и другая до­кументация, уста­навливающая тре­бования к объекту испытаний | СТП 34.17.416-69 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных