|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.2537 |  |
| от 06.04.2006 |  |
| на бланке № 0010994 |  |
| на 2 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 06 октября 2024 года   |  | | --- | | участка лабораторных испытаний Завода «Могилевтрансмаш» |   Открытого акционерного общества «Минский автомобильный завод» - управляющей компании холдинга «БЕЛАВТОМАЗ» | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Крупской, 232, 212030, г. Могилев** | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Грузоподъемные краны  и механизмы | 24.10/ 32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП МТМ 038-2021  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 № 66  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением  Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6  ТНПА и другая техническая документация на объекты испытаний | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 |
| 1.2  \*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  Отраженного  излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3  \*\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр  и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.1  \* | Образцы  сварных  соединений | 24.10/ 29.061 | Испытания  по определению физических свойств (статический изгиб) | ГОСТ 6996-66 р. 9 |
| 2.2  \*\* | 24.10/ 32.123 | Радиационный метод  - сварные соединения | ГОСТ 20426-82  (методы дефектоскопии)  СТБ 1428-2003  (радиографический метод) |
| 3.1  \* | Образцы  металла | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости) | ГОСТ 9012-59  (по Бринеллю)  ГОСТ 9013-59  (по Роквеллу) |
| 4.1  \* | Крепежные  изделия | 25.94/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости) | ГОСТ 1759.0-87  ГОСТ ISO 898-1-2014  ГОСТ ISO 898-2-2015 | ГОСТ ISO 898-1-2014  ГОСТ ISO 898-2-2015  ГОСТ 9013-59 |
| 4.2  \* | 25.94/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (статическое растяжение) | ГОСТ ISO 898-1-2014  ГОСТ ISO 898-2-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных