|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.2537 |  |
| от 06.04.2006 |  |
| на бланке № 0010994 |  |
| на 2 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 06 октября 2024 года

|  |
| --- |
| участка лабораторных испытаний Завода «Могилевтрансмаш» |

Открытого акционерного общества «Минский автомобильный завод» - управляющей компании холдинга «БЕЛАВТОМАЗ»  |
|  |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Крупской, 232, 212030, г. Могилев** |
| 1.1\*\*\* | Грузоподъемные краны и механизмы | 24.10/32.123 | Радиационный метод:- сварные соединения  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТП МТМ 038-2021 Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 № 66Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6ТНПА и другая техническая документация на объекты испытаний | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод Отраженногоизлучения (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод): - сварные соединения  | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.1\* | Образцы сварных соединений  | 24.10/29.061 | Испытания по определению физических свойств (статический изгиб) | ГОСТ 6996-66 р. 9 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.123 |  Радиационный метод - сварные соединения | ГОСТ 20426-82 (методы дефектоскопии)СТБ 1428-2003(радиографический метод) |
| 3.1\* | Образцы металла | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости) | ГОСТ 9012-59(по Бринеллю)ГОСТ 9013-59 (по Роквеллу) |
| 4.1\* | Крепежные изделия | 25.94/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости) | ГОСТ 1759.0-87ГОСТ ISO 898-1-2014ГОСТ ISO 898-2-2015 | ГОСТ ISO 898-1-2014ГОСТ ISO 898-2-2015ГОСТ 9013-59 |
| 4.2\* | 25.94/29.121 | Испытания по определению физических свойств (статическое растяжение) | ГОСТ ISO 898-1-2014ГОСТ ISO 898-2-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных