|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации№ BY/112 2.5299от 25.06.2021 на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 2 листахредакция 02 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 30 августа 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Управления сертификации, качества и метрологии

Иностранного общества с ограниченной ответственностью

«Газпромнефть-Белнефтепродукт»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №пунктов  | Наименованиеобъекта испытаний | Код | Характеристика объекта испытаний |  |  |
| Обозначение документа, устанавливающего требование к объекту  | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований(испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 220050, г. Минск ул. Интернациональная, д. 36, пом. 2, каб. 712 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод - сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23518-79ГОСТ 17032-2010СТБ ISО 6520-1-2009СТП 001.2.0.УЗК.2015СТП 002.1.0.ДРГ.2016ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод- основной метал | МВИ.МН 4604-2013ГОСТ ЕН 14127-2015 (метод 1) |
| 1.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной метал | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль, визуальный метод, внешний осмотр и измерения- сварные соединения;- основной метал | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости- сварные соединения;- основной метал | МВИ.МН 5042-2014 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод - сварные соединения | ГОСТ 16037-80СТБ ISО 6520-1-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТНПА и другая доку-ментация, устанавлива-ющая требования к объ-екту испытаний | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод- основной метал | МВИ.МН 4604-2013 ГОСТ ЕН 14127-2015 (метод 1) |
| 2.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод- сварные соединения;- основной метал | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль, визуальный метод, внешний осмотр и измерения- сварные соединения;- основной метал | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных