|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №2 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 1.0278 |
| от 03.10.1997  |
| на бланке № \_\_\_\_на 18 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от29 августа 2024 года |

|  |
| --- |
| производственно-технический центр учреждения "Минское областное управление Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь" Учреждение "Минское областное управление Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь" |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Молокович, 25, 223051, аг. Колодищи, Минский район, Минская область** |
| 1.1\* | Масла | 19.20/25.120 | Температура самовоспламенения | ТР ТС 030/2012 статья 4;ГОСТ 12.1.044-2018;ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) | ГОСТ 12.1.044-2018 п. 31;ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) п. 4.8 |
| 2.1\* | Рукава пожарные напорные | 13.99/29.061 | Определение внутреннего диаметра рукава | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 64 и 67;ГОСТ Р 51049-2019;СТБ 11.13.17-2010 | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.5;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.2 |
| 2.2\* | Линейные размеры рукавов | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.4;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.3, 6.4 |
| 2.3\* | 13.99/26.141, 13.99/29.121 | Герметичность под действием испытательного давления | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.9;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.6 |
| 2.4\* | 13.99/29.165 | Относительное удлинение и увеличение диаметра рукава | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.8;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.7 |
| 2.5\* | 13.99/29.121 | Прочность при разрывном давлении | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.11;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.8 |
| 2.6\* | 13.99/26.080 | Температура хрупкости покрытия рукава | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.16;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.9 |
| 2.7\* | 13.99/29.121 | Прочность связи внутреннего слоя с тканью каркаса | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.12;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.10 |
| 2.8\* | 13.99/26.076, 13.99/29.121 | Стойкость к абразивному износу рукавов | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.15;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.11 |
| 2.9\* | 13.99/29.121, 13.99/29.145 | Стойкость к контактному прожигу | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.13;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.12 |
| 2.10\* | 13.99/29.040 | Масса | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.6;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.13 |
| 2.11\* | 13.99/26.080 | Прочность слоев на раздир и прочность при разрывном давлении после термического старения | СТБ 11.13.17-2010 п. 6.14 |
| 2.12\* | 13.99/11.116 | Проверка наличия упаковки, маркировки и её содержания | ГОСТ Р 51049-2019 п. 7.18;СТБ 11.13.17-2010 п. 6.15 |
| 3.1\* | Карабины пожарные | 25.99/11.116 | Внешний вид, конструкция, комплектность, проверка наличия маркировки и её содержания | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 58, 59, 60;ГОСТ Р 53267-2019;СТБ 11.13.09-2009 | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.2;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.2 |
| 3.2\* | 25.99/29.061 | Размеры | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.3;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.3 |
| 3.3\* | 25.99/29.040 | Масса | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.4;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.4 |
| 3.4\* | 25.99/29.137 | Усилие раскрытия затвора | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.5;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.5 |
| 3.5\* | 25.99/29.121 | Работоспособность после воздействия вдоль главной оси статической нагрузки | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.6;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.6 |
| 3.6\* | Прочность по главной оси с замкнутым затвором | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.7;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.7 |
| 3.7\* | Прочность по главной оси при раскрытом затворе | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.8;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.8 |
| 3.8\* | Прочность по малой оси | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.9;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.9 |
| 3.9\* | 25.99/38.000 | Динамическая прочность | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.10;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.10 |
| 3.10\* | 25.99/29.121 | Прочность после выдержки при температуре 300 °С | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.11;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.11 |
| 3.11\* | 25.99/36.038 | Вероятность безотказной работы затвора | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.12;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.12 |
| 3.12\* | 25.99/36.140 | Назначенный ресурс механизмов затвора и замыкателя | СТБ 11.13.09-2009 п. 5.13 |
| 3.13\* | 25.99/36.038 | Проверка эксплуатационных характеристик | СТБ 11.13.09-2009 п. 5.14 |
| 3.14\* | 25.99/29.145 | Работоспособности механизмов затвора и замыкателя после воздействия открытого пламени | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.14;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.15 |
| 3.15\* | 25.99/26.045, 25.99/26.095 | Стойкость к воздействию воды, жидких агрессивных сред и ПАВ | ГОСТ Р 53267-2019 п. 8.15;СТБ 11.13.09-2009 п. 5.16 |
| 3.16\* | 25.99/26.080, 25.99/38.000 | Динамическая прочность при температуре минус 40 °С | СТБ 11.13.09-2009 п. 5.17 |
| 3.17\* | 25.99/26.080 | Работоспособность затвора при температуре минус 40 °С | СТБ 11.13.09-2009 п. 5.18 |
| 4.1\* | Веревки пожарные спасательные | 13.94/11.116 | Внешний вид, конструкция, комплектность, проверка наличия упаковки маркировки и её содержания | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 58, 59, 60;ГОСТ Р 53266-2019;СТБ 11.13.03-2009 | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.2;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.6 |
| 4.2\* | 13.94/29.061 | Линейные размеры коушей | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.3;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.7 |
| 4.3\* | Длина | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.4;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.8 |
| 4.4\* | Диаметр шнура веревки | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.5;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.9 |
| 4.5\* | 13.94/29.040 | Масса | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.6;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.10 |
| 4.6\* | 13.94/29.143 | Жесткость шнура веревки | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.7;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.11 |
| 4.7\* | 13.94/29.121 | Разрывная нагрузка веревки | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.8;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.12 |
| 4.8\* | 13.94/29.165 | Относительное удлинение | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.9;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.13 |
| 4.9\* | 13.94/29.121 | Разрывная нагрузка веревки после воздействия воды и ПАВ | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.10;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.14 |
| 4.10\* | 13.94/26.080, 13.94/29.121 | Разрывная нагрузка веревки после воздействия повышенной температурой | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.11;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.16 |
| 4.11\* | 13.94/29.121, 13.94/29.145 | Разрывная нагрузка веревки после воздействия нагретым стержнем | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.11;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.17 |
| 4.12\* | Разрывная нагрузка веревки после воздействия открытого пламени | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.11;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.18 |
| 4.13\* | 13.94/26.080, 13.94/29.121 | Разрывная нагрузка веревки при предельных рабочих значениях климатических факторов внешней среды | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.12;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.19 |
| 4.14\* | 13.94/38.000 | Динамическая нагрузка | ГОСТ Р 53266-2019 п. 8.13;СТБ 11.13.03-2009 п. 7.20 |
| 4.15\* | 13.94/36.038 | Вероятность безотказной работы веревки | СТБ 11.13.03-2009 п. 7.21 |
| 4.16\* | 13.94/29.165, 13.94/36.057 | Назначенный ресурс работы и относительное остаточное удлинение веревки | СТБ 11.13.03-2009 п. 7.22 |
| 5.1\* | Стволы пожарные ручные | 25.99/11.116 | Внешний вид, наличие термоизолирующего покрытия корпуса, проверка наличия маркировки и её содержания | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 64, 68, 69;ГОСТ Р 53331-2009;СТБ 11.13.14-2009 | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.1 |
| 5.2\* | 25.99/26.141, 25.99/29.121 | Прочность и герметичность корпуса ствола | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.5;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.2 |
| 5.3\* | 25.99/26.141 | Герметичность перекрывающего устройства | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.5;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.3 |
| 5.4\* | 25.99/29.137 | Фиксация и усилие на ручке управления перекрывным устройством | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.6;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.4 |
| 5.5\* | 25.99/11.116 | Взаимозаменяемость деталей и смыкаемости стволов | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.7, 8.8;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.5 |
| 5.6\* | 25.99/29.061 | Параметры компактной струи: - дальность - расход воды | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.9;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.6 |
| 5.7\* | Параметры распыленной струи: - равномерность - расход воды - дальность - эффективная дальность | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.10;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.7 |
| 5.8\* | 25.99/29.040, 25.99/29.061 | Параметры защитной завесы: - расход воды - угол факела - диаметр факела | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.11;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.8 |
| 5.9\* | 25.99/29.040, 25.99/29.136 | Параметры пенной струи: - кратность воздушно-механической пены - расход водного раствора | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.12;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.9;СТБ 2459-2016 (ГОСТ Р 50588-2012) Прил. Б |
| 5.10\* | 25.99/11.116 | Формирование струи на выходе из насадки | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.9.1;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.6а |
| 5.11\* | Распределение жидкости по конусу факела распыленной струи | ГОСТ Р 53331-2009 п. 8.10.1;СТБ 11.13.14-2009 п. 6.7а |
| 6.1\* | Лестницы ручные пожарные | 25.11/11.116 | Проверка материалов, комплектность, качество маркировки лестницы | ТР ЕАЭС 043/2017 п. 58-60, 76, Раздел V, п. 74 прил.;ГОСТ 34705-2020 | ГОСТ 34705-2020 п. 5.2 |
| 6.2\* | 25.11/29.061 | Проверка линейных размеров | ГОСТ 34705-2020 п. 5.3 |
| 6.3\* | 25.11/29.040 | Проверка массы | ГОСТ 34705-2020 п. 5.4 |
| 6.4\* | 25.11/29.121 | Прочность горизонтально установленной лестницы | ГОСТ 34705-2020 п. 5.5 |
| 6.5\* | Прочность лестницы, установленной на ребро | ГОСТ 34705-2020 п. 5.6 |
| 6.6\* | Проверка лестницы на кручение | ГОСТ 34705-2020 п. 5.7 |
| 6.7\* | Проверка ступени лестницы на изгиб | ГОСТ 34705-2020 п. 5.8 |
| 6.8\* | Проверка ступени лестницы на срез | ГОСТ 34705-2020 п. 5.9 |
| 6.9\* | Проверка ступени лестницы на кручение | ГОСТ 34705-2020 п. 5.10 |
| 6.10\* | 25.11/29.137 | Проверка усилия выдвигания колен выдвижной лестницы | ГОСТ 34705-2020 п. 5.11 |
| 6.11\* | 25.11/39.000 | Прочность выдвижной лестницы в рабочем положении | ГОСТ 34705-2020 п. 5.12 |
| 6.12\* | 25.11/29.121 | Прочность лестницы- палки в рабочем положении | ГОСТ 34705-2020 п. 5.13 |
| 6.13\* | Прочность штурмовой лестницы в рабочем положении | ГОСТ 34705-2020 п. 5.14 |
| 6.14\* | Прочность крюка штурмовой лестницы | ГОСТ 34705-2020 п. 5.15 |
| 6.15\* | 25.11/29.137 | Проверка усилия раскладывания лестницы-палки | ГОСТ 34705-2020 п. 5.16 |
| 6.16\* | 25.11/29.121 | Проверка стойкости механизма останова к статической нагрузке | ГОСТ 34705-2020 п. 5.17 |
| 6.17\* | 25.11/39.000 | Проверка надежного стопорения (останова) | ГОСТ 34705-2020 п. 5.18 |
| 6.18\* | 25.11/29.121 | Прочность веревки механизма выдвигания колен | ГОСТ 34705-2020 п. 5.19 |
| 7.1\* | Головки соединительные для пожарного оборудования | 25.99/29.061 | Размеры | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 64, 67;ГОСТ Р 53279-2009;СТБ 11.13.18-2010 | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.5;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.1 |
| 7.2\* | 25.99/11.116 | Проверка наличия комплектности, упаковка, маркировки и ее содержание | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.15;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.2 |
| 7.3\* | 25.99/29.040 | Масса | СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.3 |
| 7.4\* | 25.99/11.116 | Проверка резиновых колец (наличие документа о качестве) | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.6;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.4 |
| 7.5\* | 25.99/26.080 | Работоспособность при низких температурах | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.14;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.5 |
| 7.6\* | Работоспособность при температуре (60±1) °С | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.14;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.6 |
| 7.7\* | 25.99/41.000 | Наличие на поверхности головок трещин, посторонних включений и других дефектов | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.11;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.7 |
| 7.8\* | 25.99/39.000 | Наличие выступов у головок для захвата ключом | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.9;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.8 |
| 7.9\* | Смыкаемость головок между собой и с головками других типов | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.10;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.9 |
| 7.10\* | 25.99/11.116 | Качество метрических и трубно цилиндрических резьб | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.5;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.10 |
| 7.11\* | 25.99/26.141 | Герметичность соединений головок, прочность, плотность материала | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.7;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.11 |
| 7.12\* | Герметичность соединений всасывающих головок | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.8;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.12 |
| 7.13\* | 25.99/29.121 | Разрушение головок | СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.13 |
| 7.14\* | 25.99/11.116 | Соответствие материала, применяемого для изготовления головок | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.12;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.14 |
| 7.15\* | 25.99/41.000 | Качество металлического покрытия упорных колец | ГОСТ 9.302-88 (ИСО 1463-82, ИСО 2064-80, ИСО 2106-82, ИСО 2128-76, ИСО 2177-85, ИСО 2178-82, ИСО 2360-82, ИСО 2361-82, ИСО 2819-80, ИСО 3497-76, ИСО 3543-81, ИСО 3613-80, ИСО 3882-86, ИСО 3892-80, ИСО 4516-80, ИСО 4518-80, ИСО 4522-1-85, ИСО 4522-2-85, ИСО 4524-1-85, ИСО 4524-3-85, ИСО 4524-5-85, ИСО 8401-86);ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.12;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.15 |
| 7.16\* | 25.99/36.038 | Вероятность безотказной работы | ГОСТ Р 53279-2009 п. 7.12;СТБ 11.13.18-2010 п. 7.2.16 |
| 8.1\* | Клапаны пожарных кранов | 25.99/11.116 | Условный проход, направление подачи рабочей среды, наличие смазки | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 25;ГОСТ Р 53278-2009;СТБ 11.14.04-2009 | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.2.1, 6.5;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.1 |
| 8.2\* | Маркировка, комплектность, упаковка | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.14;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.1 |
| 8.3\* | 25.99/41.000 | Качество поверхностей литых деталей и размер раковин | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.4;СТБ 11.14.04-2009 п.п. 6.2.1, 6.2.2 |
| 8.4\* | 25.99/11.116 | Качество резьбы | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.3;СТБ 11.14.04-2009 п.п. 6.2.1, 6.2.2 |
| 8.5\* | 25.99/29.061 | Линейные размеры | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.2.5;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.2 |
| 8.6\* | 25.99/39.000 | Количество оборотов маховика клапана и направление его вращения | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.2.6;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.3 |
| 8.7\* | 25.99/11.116 | Соответствие материалов, применяемого для изготовления деталей клапанов | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.6;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.5 |
| 8.8\* | Качество покрытий стальных деталей | ГОСТ 9.302-88 (ИСО 1463-82, ИСО 2064-80, ИСО 2106-82, ИСО 2128-76, ИСО 2177-85, ИСО 2178-82, ИСО 2360-82, ИСО 2361-82, ИСО 2819-80, ИСО 3497-76, ИСО 3543-81, ИСО 3613-80, ИСО 3882-86, ИСО 3892-80, ИСО 4516-80, ИСО 4518-80, ИСО 4522-1-85, ИСО 4522-2-85, ИСО 4524-1-85, ИСО 4524-3-85, ИСО 4524-5-85, ИСО 8401-86);ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.7;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.6 |
| 8.9\* | 25.99/26.095 | Размеры резьбы | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.3;СТБ 11.14.04-2009 п.п. 6.2.7, 6.2.4 |
| 8.10\* | 25.99/26.141 | Герметичность сальникового уплотнения, прочность, плотность литых деталей и их соединений | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.10;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.8 |
| 8.11\* | Герметичность закрытия клапана | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.9;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.9 |
| 8.12\* | 25.99/39.000 | Легкость и плавность хода шпинделя | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.8;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.10 |
| 8.13\* | 25.99/26.141 | Разрушение гидравлическим давлением | СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.11 |
| 8.14\* | 25.99/36.100 | Наработка клапанов на отказ | ГОСТ Р 53278-2009 п. 6.11;СТБ 11.14.04-2009 п. 6.2.12 |
| 9.1\* | Разветвления рукавные | 25.99/29.061 | Основные размеры | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 64 и 73;ГОСТ 8037-93;ГОСТ Р 50400-2011;СТБ 2496-2017 | ГОСТ 8037-93 п. 3.3;ГОСТ Р 50400-2011 п.п. 8.3, 8.12;СТБ 2496-2017 п. 6.6 |
| 9.2\* | 25.99/29.040 | Масса | ГОСТ 8037-93 п. 3.4;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.13;СТБ 2496-2017 п. 6.7 |
| 9.3\* | 25.99/29.137 | Усилие на маховиках | ГОСТ 8037-93 п. 3.5;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.6;СТБ 2496-2017 п. 6.8 |
| 9.4\* | 25.99/26.095 | Проверка метрической и трубной цилиндрической резьб | ГОСТ 8037-93 п. 3.6;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.3;СТБ 2496-2017 п. 6.9 |
| 9.5\* | 25.99/11.116 | Качество покрытий | ГОСТ 8037-93 п. 3.7;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.3;СТБ 2496-2017 п.п. 6.10, 6.11 |
| 9.6\* | 25.99/26.141, 25.99/29.121 | Прочность и герметичность | ГОСТ 8037-93 п. 3.8;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.5;СТБ 2496-2017 п. 6.12 |
| 9.7\* | 25.99/26.141 | Герметичность перекрывающих устройств и соединений | ГОСТ 8037-93 п. 3.9;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.6;СТБ 2496-2017 п. 6.13 |
| 9.8\* | 25.99/11.116 | Проверка качества сплава | ГОСТ 8037-93 п. 3.1;ГОСТ Р 50400-2011 п.п. 8.3, 8.4;СТБ 2496-2017 п. 6.4 |
| 9.9\* | Проверка качества уплотнительных деталей | ГОСТ 8037-93 п. 3.1;ГОСТ Р 50400-2011 п. 5.3;СТБ 2496-2017 п. 6.4 |
| 9.10\* | 25.99/36.100 | Средняя наработка на отказ | ГОСТ 8037-93 п. 3.11;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.16;СТБ 2496-2017 п. 6.15 |
| 9.11\* | 25.99/11.116 | Качество поверхностей литых деталей | ГОСТ 8037-93 п. 3.2;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.3;СТБ 2496-2017 п. 6.6 |
| 9.12\* | Наличие маркировки и её содержание | ГОСТ 8037-93 п. 3.2;ГОСТ Р 50400-2011 п. 8.3;СТБ 2496-2017 п. 6.5 |
| 10.1\* | Пеносмесители воздушно-пенных стволов и генераторов пены средней кратности | 25.99/29.061 | Размеры пеносмесителя и величина условного прохода | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 64 и 71;ГОСТ Р 53252-2009;СТБ 11.13.16-2009 | ГОСТ Р 53252-2009 п.п. 8.4, 8.10.1;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.1 |
| 10.2\* | 25.99/26.141 | Герметичность | ГОСТ Р 53252-2009 п. 8.5;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.2 |
| 10.3\* | 25.99/11.116 | Наличие обратного клапана, внешний вид резьбы, комплектность, проверка наличия маркировки и её содержание | ГОСТ Р 53252-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.3 |
| 10.4\* | Соответствие всасывающих рукавов, литых деталей | ГОСТ Р 53252-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.4 |
| 10.5\* | Наличие на поверхности пеносмесителей трещин, посторонних включений и других дефектов | ГОСТ Р 53252-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.5 |
| 10.6\* | 25.99/35.062 | Диапазон рабочих давлений на выходе пеносмесителя | ГОСТ Р 53252-2009 п.п. 8.6.1, 8.6.2;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.6 |
| 10.7\* | 25.99/39.000 | Расход раствора и дозирование пенообразователя | ГОСТ Р 53252-2009 п.п. 8.6.3, 8.6.4, 8.6.5;СТБ 11.13.16-2009 п.п. 7.2.7, 7.2.8 |
| 10.8\* | 25.99/41.000 | Смыкаемость соединительных головок пеносмесителей | ГОСТ Р 53252-2009 п. 8.9;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.9 |
| 10.9\* | 25.99/26.095 | Качество резьбы | ГОСТ Р 53252-2009 п.п. 8.4, 8.10.2;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.13 |
| 10.10\* | 25.99/11.116 | Качество покрытий | ГОСТ 9.302-88 (ИСО 1463-82, ИСО 2064-80, ИСО 2106-82, ИСО 2128-76, ИСО 2177-85, ИСО 2178-82, ИСО 2360-82, ИСО 2361-82, ИСО 2819-80, ИСО 3497-76, ИСО 3543-81, ИСО 3613-80, ИСО 3882-86, ИСО 3892-80, ИСО 4516-80, ИСО 4518-80, ИСО 4522-1-85, ИСО 4522-2-85, ИСО 4524-1-85, ИСО 4524-3-85, ИСО 4524-5-85, ИСО 8401-86);ГОСТ Р 53252-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.14 |
| 10.11\* | 25.99/26.080 | Работоспособность пеносмесителей при воздействии температур | ГОСТ Р 53252-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.16-2009 п.п. 7.2.10, 7.2.11 |
| 10.12\* | 25.99/29.040 | Масса пеносмесителя | ГОСТ Р 53252-2009 п. 8.11;СТБ 11.13.16-2009 п. 7.2.12 |
| 11.1\* | Гидроэлеватор пожарный | 25.99/29.061 | Качество поверхностей литых деталей, наличие покрытия стальных деталей, наличие смазки, комплектность, проверка наличия упаковки, маркировки и её содержание | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 64 и 74;ГОСТ 7498-93;ГОСТ Р 50398-92 | ГОСТ 7498-93 п.п. 3.2, 3.4, 3.7;ГОСТ Р 50398-92 п.п. 4.1, 4.7, 4.8 |
| 11.2\* | 25.99/26.141 | Основные размеры | ГОСТ 7498-93 п. 3.3;ГОСТ Р 50398-92 п. 4.2 |
| 11.3\* | 25.99/11.116 | Масса | ГОСТ 7498-93 п. 3.5;ГОСТ Р 50398-92 п. 4.3 |
| 11.4\* | 25.99/26.095 | Размеры метрических резьб | ГОСТ 7498-93 п. 3.6;ГОСТ Р 50398-92 п. 4.6 |
| 11.5\* | 25.99/26.141 | Прочность и герметичность | ГОСТ 7498-93 п. 3.8;ГОСТ Р 50398-92 п. 4.9 |
| 11.6\* | 25.99/35.062, 25.99/39.000 | Производительность, расход воды, давление перед гидроэлеватором и давление за гидроэлеватором | ГОСТ 7498-93 п. 3.9;ГОСТ Р 50398-92 п. 4.4 |
| 12.1\* | Стволы пожарные воздушно-пенные | 25.99/11.116 | Качество поверхностей литых деталей, стволов, качество резьбы, комплектность, маркировка | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 64, 68, 69;ГОСТ Р 53251-2009;СТБ 11.13.15-2009 | ГОСТ Р 53251-2009 п.п. 8.4, 8.10;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.2.1 |
| 12.2\* | 25.99/29.061 | Основные размеры и условный проход соединительной головки | ГОСТ Р 53251-2009 п.п. 8.4, 8.13;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.2.2 |
| 12.3\* | 25.99/29.040 | Масса | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.14;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.2.3 |
| 12.4\* | 25.99/11.116 | Качество покрытий | ГОСТ 9.302-88 (ИСО 1463-82, ИСО 2064-80, ИСО 2106-82, ИСО 2128-76, ИСО 2177-85, ИСО 2178-82, ИСО 2360-82, ИСО 2361-82, ИСО 2819-80, ИСО 3497-76, ИСО 3543-81, ИСО 3613-80, ИСО 3882-86, ИСО 3892-80, ИСО 4516-80, ИСО 4518-80, ИСО 4522-1-85, ИСО 4522-2-85, ИСО 4524-1-85, ИСО 4524-3-85, ИСО 4524-5-85, ИСО 8401-86);ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.2.4 |
| 12.5\* | 25.99/39.000 | Смыкаемость соединительных головок | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.12;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.2.6 |
| 12.6\* | 25.99/35.062 | Рабочее давление | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.2.7 |
| 12.7\* | 25.99/39.000 | Расход раствора пенообразователя, производительность по пене | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.9;СТБ 11.13.15-2009 п.п. 7.2.7, 7.3 |
| 12.8\* | 25.99/29.061 | Дальность подачи пенной струи | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.9;СТБ 11.13.15-2009 п.п. 7.2.7, 7.2.12 |
| 12.9\* | 25.99/29.121 | Прочность и герметичность | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.5;СТБ 11.13.15-2009 п.п. 7.2.7, 7.2.8 |
| 12.10\* | 25.99/26.080, 25.99/36.038 | Работоспособность стволов в диапазоне температур эксплуатации | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.4;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.2.5 |
| 12.11\* | 25.99/29.137, 25.99/39.000 | Усилия на ручках управления перекрывающими устройствами | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.8;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.2.11 |
| 12.12\* | 25.99/29.061 | Величина прогиба сеток | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.7;СТБ 11.13.15-2009 п.п. 7.2.13, 7.2.7 |
| 12.13\* | 25.99/36.038, 25.99/36.140 | Средний срок службы и вероятность безотказной работы | ГОСТ Р 53251-2009 п.п. 7.5, 8.15;СТБ 11.13.15-2009 п.п. 7.2.14, 7.2.15 |
| 12.14\* | 25.99/29.136 | Кратность пены | ГОСТ Р 53251-2009 п. 8.9.6;СТБ 11.13.15-2009 п. 7.4 |
| 13.1\* | Шкаф пожарный | 25.99/11.116 | Качество антикоррозионных покрытий | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 26;ГОСТ Р 51844-2009;СТБ 1953-2009 | ГОСТ Р 51844-2009 п.п. 7.15-7.17;СТБ 1953-2009 п.п. 7.2, 7.3 |
| 13.2\* | 25.99/29.061 | Размеры отверстий | ГОСТ Р 51844-2009 п. 7.5;СТБ 1953-2009 п. 7.4 |
| 13.3\* | Габаритные размеры | ГОСТ Р 51844-2009 п.п. 7.4, 7.9;СТБ 1953-2009 п. 7.5 |
| 13.4\* | Толщина стенок и дверок | СТБ 1953-2009 п. 7.6 |
| 13.5\* | 25.99/29.040 | Масса | ГОСТ Р 51844-2009 п. 7.11;СТБ 1953-2009 п. 7.7 |
| 13.6\* | 25.99/29.061 | Угол поворота кассеты и дверцы шкафа | ГОСТ Р 51844-2009 п. 7.6;СТБ 1953-2009 п. 7.8 |
| 13.7\* | 25.99/29.121 | Прочность шкафа | ГОСТ Р 51844-2009 п. 7.13;СТБ 1953-2009 п. 7.9 |
| 13.8\* | Прочность поворотной кассеты | ГОСТ Р 51844-2009 п. 7.12;СТБ 1953-2009 п. 7.10, Прил. Г |
| 13.9\* | 25.99/39.000 | Открывание в экстренных случаях | ГОСТ Р 51844-2009 п.п. 7.7, 7.8;СТБ 1953-2009 п. 7.11 |
| 13.10\* | 25.99/11.116, 25.99/41.000 | Наличие элементов для опломбирования и фиксации, вентиляционных отверстий, элементов крепления к строительным конструкциям, внешнее оформления дверцы шкафа, комплектность, маркировка, упаковка | ГОСТ Р 51844-2009 п.п. 7.4, 7.18, 7.19, 7.20;СТБ 1953-2009 п. 7.12 |
| 13.11\* | 25.99/11.116 | Требование к содержанию паспорта на изделие (эксплуатационной документации) | ГОСТ Р 51844-2009 п. 7.21;СТБ 1953-2009 п. 8 |
| 14.1\* | Стволы пожарные лафетные | 25.99/11.116 | Внешний вид, комплектность, проверка наличия маркировки и её содержания | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 64, 68, 69;ГОСТ Р 51115-97;СТБ 11.13.23-2012 | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.5;СТБ 11.13.23-2012 п. 6.2.1 |
| 14.2\* | 25.99/39.000 | Затяжка и стопорение всех крепежных изделий |
| 14.3\* | 25.99/11.116 | Качество поверхностей литых деталей | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.5;СТБ 11.13.23-2012 п.п. 6.2.1, 6.2.2 |
| 14.4\* | 25.99/29.061 | Размеры | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.16;СТБ 11.13.23-2012 п. 6.2.2 |
| 14.5\* | 25.99/29.040 | Масса | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.15;СТБ 11.13.23-2012 п. 6.2.3 |
| 14.6\* | 25.99/26.095 | Проверка метрической и трубных цилиндрических резьб | СТБ 11.13.23-2012 п. 6.2.5 |
| 14.7\* | 25.99/29.137 | Усилия на ручках управления | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.11;СТБ 11.13.23-2012 п.п. 6.2.8, 6.2.9 |
| 14.8\* | 25.99/29.061 | Угол маневрирования подачей огнетушащего вещества через ствол | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.8;СТБ 11.13.23-2012 п.п. 6.2.8, 6.2.10 |
| 14.9\* | Дальность подачи струи | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.7;СТБ 11.13.23-2012 п.п. 6.2.8, 6.2.11 |
| 14.10\* | 25.99/39.000 | Расход огнетушащего вещества давление | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.6;СТБ 11.13.23-2012 п.п. 6.2.8, 6.3 |
| 14.11\* | 25.99/29.136 | Кратность пены | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.9;СТБ 11.13.23-2012 п.п. 6.2.8, 6.4 |
| 14.12\* | 25.99/29.121 | Прочность и герметичность корпуса, перекрывающего устройства | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.14;СТБ 11.13.23-2012 п.п. 6.2.8, 6.5 |
| 14.13\* | 25.99/11.116 | Стойкость к коррозийному воздействию | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.5;СТБ 11.13.23-2012 п. 6.2.4 |
| 14.14\* | Смыкаемость соединительных головок с рукавными головками | СТБ 11.13.23-2012 п. 6.2.6 |
| 14.15\* | 25.99/39.000 | Проверка взаимозаменяемости деталей | ГОСТ Р 51115-97 п. 7.17;СТБ 11.13.23-2012 п. 6.2.7 |
| 15.1\* | Инструмент для проведения специальных работ на пожарах (Ручной немеханизированный пожарный инструмент) | 25.99/11.116 | Проверка внешнего вида, комплектности и маркировки | ТР ЕАЭС 043/2017 раздел V, п. 61, 62;ГОСТ Р 50982-2019 | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.2 |
| 15.2\* | 25.99/29.061 | Проверка габаритных размеров | ГОСТ Р 50982-2019 п.п. 7.1, 7.3 |
| 15.3\* | 25.99/29.040 | Проверка массы | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.4 |
| 15.4\* | 25.99/29.121 | Испытания на прочность и стойкость (за исключением испытания напряжением изолирующей рукоятки) | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.5.1-7.5.4 |
| 15.5\* | Проверка усилий: максимального изгибающего усилия, максимального растягивающего усилия, усилия на рукоятках | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.6.1, 7.6.2, 7.7.3 |
| 15.6\* | Проверка оперативной продолжительности замены рабочих органов | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.6.3 |
| 15.7\* | Проверка функциональных возможностей и работоспособности: проверка работоспособности резака для вскрытия металлической кровли, проверка возможности перерезания максимального диаметра провода, проверка времени перерезания | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.6.4, 7.7.4, 7.7.6 |
| 15.8\* | 25.99/29.061 | Проверка максимального раскрытия ножей | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.7.2 |
| 15.9\* | Проверка максимальной высоты перерезания | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.7.5 |
| 15.10\* | 25.99/29.121 | Проверка времени приведения в рабочее состояние | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.7.7 |
| 15.11\* | 25.99/26.095 | Испытания на механическое воздействие (на работоспособность после падения) | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.15.1 |
| 15.12\* | 25.99/26.080 | Испытания на климатическое воздействие | ГОСТ Р 50982-2019 п. 7.16.1, 7.16.2 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных