|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4956 |
| от 15.09.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 2 листах |
| редакция 01 |

**ДОПОЛНЕНИЕ** № 1 от 28 июня 2024 года

**К ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ** от 16 сентября 2022 года

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| лаборатории по сварке  Общества с ограниченной ответственностью "Машхимпром" | | | | | |
| № п/п1 | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 223710, Любанское шоссе, 32, г. Солигорск | | | | | |
| 1.1\*\* | Сосуды и аппараты, работающие под давлением;  технологичес-кое оборудование и технологичес-кие трубопроводы, оборудование химических производств;  металлические конструкции;  магистральные трубопроводы;  резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов; | 24.10  /32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод  -сварные соединения.  -основной металл. | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  СТБ ЕН 1713-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01-2019  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. постановлением | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.2\*\* | 24.10  /32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\* | 24.10  /32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3\*\* | Горно-шахтное оборудование, в том числе подъёмные устройства рудников. | 24.10  /32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл | Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь №  405 от 14.11.22 г.  ГОСТ 34347 -2019  ГОСТ 23118 -2019 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных