|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №2 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 1.0140 |
| от 26.07.1999 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 3 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от19 июля 2024 года |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики  Белорусско-германского совместного предприятия «БЕЛТЮФ»  общества с ограниченной ответственностью | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Брестская, д. 34, к. 52, 220099, г. Минск** | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды,   цистерны | 24.10/32.115 | Оптический метод: - сварные соединения, - основной металл (внешний осмотр и измерения, визуальный метод) | ТР ТС 032/2013; ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) | ГОСТ 23479-79; ГОСТ 3242-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения:  - сварные соединения  - основной металл (ультразвуковая дефектоскопия; эхо метод) | ГОСТ 12503-75; ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | Ультразвуковая толщинометрия   - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015; МВИ.МН 3313-2010 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств:  - сварные соединения  - основной металл (измерение твёрдости) | ГОСТ 6996-66; МВИ.МН 3312-2010 |
| 2.1\*\* | Объекты перевозки опасных грузов автомобильным транспортом:  - сосуды,   - ёмкости  - аппараты  - цистерны  - автоцистерны  -контейнера  -контейнера-цистерны  - тара | 27.90/22.000 | Сопротивление цепи заземления и наличия устройства для отвода статического электричества с оборудования автомобильных транспортных средств | ТР ТС 018/2011 | МВИ.МН 3821-2011 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод: - сварные соединения, - основной металл (внешний осмотр и измерения, визуальный метод) | ТР ТС 018/2011; ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) | ГОСТ 23479-79; ГОСТ 3242-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 12503-75; ГОСТ 14782-86 |
| 2.4\*\* | Ультразвуковая толщинометрия   - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015; МВИ.МН 3313-2010 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств:  - сварные соединения  - основной металл (измерение твёрдости) | МВИ.МН 3312-2010 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных