|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.2509 |  |  |
| от 12.04.2004 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 6 листах |  |  |
| редакция 02 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 19 июля 2024 года

лаборатории технической диагностики и дефектоскопии

отдела мониторинга и технической диагностики оборудования

Управления организации ремонтов и технической диагностики

Открытого акционерного общества «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область | | | | | |
| 1.1\*\* | Грузоподъемные краны; съемные грузозахватные органы; грузозахватные приспособления; тара, применяемая в металлургичес-ком производстве (ковши, мульды); расчетные металло-конструкции для подъемно-транспортного оборудования (несъемные грузозахватные приспособления)  Грузоподъемные краны; съемные грузозахватные органы; грузозахватные приспособления; тара, применяемая в металлургичес-ком производстве (ковши, мульды); расчетные металло-конструкции для подъемно-транспортного оборудования (несъемные грузозахватные приспособления) | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 535-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 9045-93  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов,  утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 №66.  Методические рекомендации по проведению технического диагностирования  грузоподъемных  кранов с истекшим сроком службы,  утв. Приказом Проматомнадзора от 30.12.2005 №145.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6  ТНПА и другая  конструкторская и проектно-технологическая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-  2013 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1712-2004  метод № 1  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  ( эхо метод)  -основной металл | МВИ.МН 4542-2012  ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 1.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  -основной металл  -сварные соединения | АМИ.ГМ 0233-2023 |
| 1.6\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения  - контрольные образцы для аттестации сварщиков | СТБ 1428-2003 |
| 2.1\*\* | Оборудование металлургичес-кого производства: плавильные и нагревательные  печи;  агрегаты для вакуумирования стали;  установки для  транспортировки и заливки жидкого металла  Оборудование металлургичес-кого производства: плавильные и нагревательные  печи;  агрегаты для вакуумирования стали;  установки для  транспортировки и заливки жидкого металла | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 10580-2006  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 1857-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. утв. Постановлением МЧС РБ от 29.05.2017 № 19.  Правила безопасности и охраны труда металлургических производств,  утв. Постановлением МЧС РБ от 22.05.2007 №8.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6  ТНПА и другая  конструкторская и проектно-технологическая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-  2013 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1712-2004  метод № 1  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  ( эхо метод)  -основной металл | МВИ.МН 4542-2012  ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 2.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  -основной металл  -сварные соединения | АМИ.ГМ 0233-2023 |
| 2.6\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения  - контрольные образцы для аттестации сварщиков | СТБ 1428-2003 |
| 3.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети.  Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления.  Оборудование, работающее под избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети.  Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ EN 13445-5-2009  СТБ ЕН 13480-2-2005  СТБ ЕН 13480-5-2005  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  СП 4.03.01-2020  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов,  утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21.  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением,  утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 № 84.  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения,  утв. Постановлением МЧС РБ от [05.12.2022 № 6](http://ips/../../../TnpaDetail.php?UrlId=321315)6.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6.  ТНПА и другая  конструкторская и проектно-технологическая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-  2013 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1712-2004  метод № 1  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  ( эхо метод)  -основной металл | МВИ.МН 4542-2012  ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 3.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  -основной металл  -сварные соединения | АМИ.ГМ 0233-2023 |
| 3.6\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения  - контрольные образцы для аттестации сварщиков | СТБ 1428-2003 |
| 4.1\*\* | Металло-конструкции, изделия машино-строения и металло-производства (валы, оси, оправки и др.) | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 535-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 9045-93  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 1577-2022  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ 2350-2013  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-5.04-121-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6.  ТНПА и другая  конструкторская и проектно-технологическая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-  2013 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1712-2004  метод № 1  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  ( эхо метод)  -основной металл | МВИ.МН 4542-2012  ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 4.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  -основной металл  -сварные соединения | АМИ.ГМ 0233-2023 |
| 4.6\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения  - контрольные образцы для аттестации сварщиков | СТБ 1428-2003 |
| 5.1\*\*  5.1\*\* | Электро-двигатели,  насосы, компрессоры  Электро-двигатели,  насосы, компрессоры | 24.10/  35.059  24.10/  35.059 | Вибрационный метод:  -измерение  вибрационных параметров оборудования на неподвижных подшипниковых опорах  Вибрационный метод:  -измерение  вибрационных параметров оборудования на неподвижных подшипниковых опорах | ГОСТ 30576-98  ГОСТ ИСО 10816-1-97  ГОСТ ИСО 1940-1-2007  ГОСТ ИСО 10816-3-2002  СТБ ИСО 7919-3-2001  СТБ ИСО 8579-2-2001  ГОСТ IEC 60034-14-2014  ГОСТ 30296-95  ГОСТ 26043-83  СТБ ИСО 8579-2-2001 | СТБ ИСО 7919-1-  2001  СТБ ИСО 7919-1-  2001 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных