|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.3875 |  |
| от 20.04.2009 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 2 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| |  | | --- | | **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**  от 20 июля 2024 года испытательной лаборатории |   Общества с ограниченной ответственностью "Унибокс" |

| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| г. Минск, ул. Селицкого, д. 9Б, каб. б/н | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Кронен-крышки для укупорки бутылок | 32.99/  42.000 | Отбор образцов | ГОСТ 32624-2020 | ГОСТ 32624-2020  п.п. 7.4 таблица 6 |
| 1.2\* | 32.99/  29.061 | Геометрические размеры | ГОСТ 32624-2020  ТУ BY 101449345.036-2022  ТНПА и другая документация | ГОСТ 32624-2020  п. 8.3 |
| 1.3\* | 32.99/  32.115 | Эксцентриситет (смещение рисунка относительно центра) | ГОСТ 32624-2020  п. 5.1.2 таблица 3 |
| 1.4\* | 32.99/  32.115 | Внешний вид | ГОСТ 32624-2020  п. 8.2 |
| 1.5\* | 32.99/  29.137 | Сопротивление внутреннему давлению | ГОСТ 32624-2020  п. 8.5.1 |
| 1.6\* | 32.99/  26.095 | Крутящий момент | ГОСТ 32624-2020  п. 8.8 |
| 1.7\* | 32.99/  26.045 | Химическая стойкость к коррозии | ГОСТ 32624-2020  п. 8.9.1 (метод А) |
| 1.8\* | 32.99/  26.045 | Стойкость к горячей обработке | ГОСТ 32624-2020  п. 8.7 |
| 1.9\* | 32.99/  29.040 | Масса изделия | ГОСТ 32624-2020  п. 8.4 |
| 1.10\* | 32.99/  26.141 | Герметичность | ГОСТ 32624-2020  п.п. 8.6.3 (способ В) |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.1\* | Колпачки полимерные винтовые | 22.29/  32.115 | Внешний вид | ГОСТ 32179-2021  ГОСТ 32626-2014  ТНПА и другая документация | ГОСТ 32626-2014  п. 9.2 |
| 2.2\* | 22.29/  26.141 | Герметичность укупоривания | ГОСТ 32626-2014 п. 9.5.1 |
| 2.3\* | 22.29/  26.095 | Крутящий момент | ГОСТ 32626-2014 п. 9.10 |
| 3.1\*\*\* | Жесть литографирован-ная и лакированная листовая | 25.61/  42.000 | Отбор проб | ТУ РБ 101449345.003-2003  ТНПА и другая документация | ГОСТ 13345-85  п. 4.2 |
| 3.2\* | 25.61/  29.061 | Геометрические размеры | ГОСТ 13345-85  п. 5.3 |
| 3.3\* | 25.61/  32.115 | Внешний вид, несовмещение элементов изображения | ГОСТ 13345-85  п. 5.1 |
| 3.4\* | 25.61/  32.115 | Адгезия лакокрасочного покрытия | ГОСТ 15140-78  п.п. 2, 4 |
| 3.5\* | 25.61/  26.095 | Прочность пленки лакокрасочного покрытия | ТУ РБ 101449345.003-2003 п. 4.5 |
| **Примечание:**  \* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС; \*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС; \*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС. | | | | | |

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных