|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 1.0130 |  |  |
| от 20.12.1996 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 10 листах |  |  |
| редакция 04 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 12 июля 2024 года
Лаборатории неразрушающих методов контроля и технической диагностики технологического оборудования

Закрытого акционерного общества «АМТЕСТ»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 220012, г. Минск, ул. Чернышевского, 8-216 |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7350-77ГОСТ 7564-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 23518-79ГОСТ 24297-2013ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1708-1-2012СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84. Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных, с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения,- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 1.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.7\*\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-макроскопические испытания;-микроскопические испытания:- сварные соединения,- основной металл | СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68, п.1.2ГОСТ 1778-70, п.3.4ГОСТ 5639-82, п.3.4ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56 |
| 2.1\*\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов, химических элементов | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7350-77ГОСТ 7564-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81ГОСТ 7350-77ГОСТ 7564-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 1708-1-2012СТБ ЕН 12062-2004ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 054-2007ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения,- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.7\*\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-макроскопические испытания;-микроскопические испытания:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68, п.1.2ГОСТ 1778-70, п.3.4ГОСТ 5639-82, п.3.4ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы, в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, аммиачных холодильных установок, трубчатые печи, промышленная трубопроводная арматура | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 34347-2017ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ ISO 5817-2019Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21 Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака.Утв. Пост. МЧС РБ от 28.12.2017 №46Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химическихпроизводств и объектов.Утв. Пост. МЧС РБ от 29.12.2017 №54ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения,- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 3.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.7\*\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-макроскопические испытания;-микроскопические испытания:- сварные соединения,- основной металл | СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68, п.1.2ГОСТ 1778-70, п.3.4ГОСТ 5639-82, п.3.4ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56 |
| 4.1\*\*\* | Грузоподъемные краны имеханизмы | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 7890-93ГОСТ 16037-80ГОСТ 13556-91ГОСТ 22045-89ГОСТ 22827-85ГОСТ 27584-88ГОСТ 30242-97СП 1.04.04-2023ТКП 45-1.03-103-2009 ТКП 45-5.04-121-2009ГОСТ ISO 5817-2019Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов. Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 №66Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы.Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 №145ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127- 2015 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения,- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 5.1\*\*\* | Оборудование подъемно- транспортное (лифты электрические и гидравлические, подъемники, эскалаторы и конвейеры пассажирские) | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов, строительных грузопассажирских подъемников, эскалаторов, конвейеров пассажирских.Утв. Постановление МЧС от 30.12.2020 №56Лифты пассажирские, больничные, грузовые.Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов.Утв. Постановление коллегии Проматомнадзора от 27.02.1998 №3ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения,- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 6.1\*\*\* | Магистральные нефтепроводы, газопроводы, продуктопроводы | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 34347-2017СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ ISO 5817-2019ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.4\*\*\* | Магистральные нефтепроводы, газопроводы, продуктопроводы | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 34347-2017СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ ISO 5817-2019ТНПА (НПА) и другая техническая документация | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения,- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 6.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.7\*\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-макроскопические испытания;-микроскопические испытания:- сварные соединения,- основной металл | СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68, п.1.2ГОСТ 1778-70, п.3.4ГОСТ 5639-82, п.3.4ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56 |
| 7.1\*\*\* | Насосно-компрессорное оборудование,включая оборудование с вращающимися деталями | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 645-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС от 27.12.2022 №84 Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химическихпроизводств и объектов.Утв. Пост. МЧС от 29.12.2017 №54ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения;- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 8.1\*\*\* | Цистерны для перевозки опасных грузов автомобильным транспортом | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ ISO 5817-2019Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химическихпроизводств и объектов.Утв. Постановление МЧС от 29.12.2017 №54Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом в Республике Беларусь.Утв. Постановлением МЧС от 17.05.2021 № 35ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения;- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 8.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 8.7\*\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-макроскопические испытания;-микроскопические испытания:- сварные соединения;- основной металл | СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68, п.1.2ГОСТ 1778-70, п.3.4ГОСТ 5639-82, п.3.4ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56 |
| 9.1\*\*\* | Металлические конструкции | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 23118-2012СТБ 2174-2011СТБ 2350-2013СТБ ЕН 1713-2005ГОСТ ISO 5817-2019СТБ EN 13445-5-2009ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 9.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 9.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения,- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 9.6\*\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-макроскопические испытания;-микроскопические испытания:- сварные соединения,- основной металл | СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68, п.1.2ГОСТ 1778-70, п.3.4ГОСТ 5639-82, п.3.4ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56 |
| 10.1\*\*\* | Дымовые трубы | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1547-2005ТКП EN 1993-3-2-2009СТБ EN 1856-1-2013ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 10.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 10.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 10.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 11.1\*\*\* | Сосуды, работающие под давлением (баллоны, предназначенные для сжатых, сжиженных и растворенных под давлением газов; цистерны и сосуды для сжатых, сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых избыточное давление создается периодически для их опорожнения) | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 949-73ГОСТ 34347-2017СП 1.04.04-2023ТКП 049-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84 ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 11.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 11.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 11.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярныйцветной метод:- сварные соединения;- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 11.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости - сварные соединения;- основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 11.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 11.7\*\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-макроскопические испытания;-микроскопические испытания:- сварные соединения,- основной металл | СТБ ЕН 1321-2004ГОСТ 10243-75ГОСТ 1763-68, п.1.2ГОСТ 1778-70, п.3.4ГОСТ 5639-82, п.3.4ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных