|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 1.0130 |  |  |
| от 20.12.1996 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 10 листах |  |  |
| редакция 04 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 12 июля 2024 года  
Лаборатории неразрушающих методов контроля и технической диагностики технологического оборудования

Закрытого акционерного общества «АМТЕСТ»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 220012, г. Минск, ул. Чернышевского, 8-216 | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла  Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 24297-2013  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84.    Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных, с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С.  Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5  ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 1.6\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.7\*\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -макроскопические испытания;  -микроскопические испытания:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68, п.1.2  ГОСТ 1778-70, п.3.4  ГОСТ 5639-82, п.3.4  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56 |
| 2.1\*\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов,  химических элементов | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ЕН 12062-2004  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 054-2007  ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.7\*\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -макроскопические испытания;  -микроскопические испытания:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68, п.1.2  ГОСТ 1778-70, п.3.4  ГОСТ 5639-82, п.3.4  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы, в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, аммиачных холодильных установок,  трубчатые печи, промышленная трубопроводная арматура | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 34347-2017  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака.  Утв. Пост. МЧС РБ от 28.12.2017 №46  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических  производств и объектов.  Утв. Пост. МЧС РБ от 29.12.2017 №54  ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 3.6\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.7\*\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -макроскопические испытания;  -микроскопические испытания:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68, п.1.2  ГОСТ 1778-70, п.3.4  ГОСТ 5639-82, п.3.4  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56 |
| 4.1\*\*\* | Грузоподъемные краны и  механизмы | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 13556-91  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22827-85  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 30242-97  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 45-5.04-121-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 №66  Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы.  Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 №145  ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 5.1\*\*\* | Оборудование подъемно- транспортное (лифты электрические и гидравлические, подъемники, эскалаторы и конвейеры пассажирские) | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов, строительных грузопассажирских подъемников, эскалаторов, конвейеров пассажирских.  Утв. Постановление МЧС от 30.12.2020 №56  Лифты пассажирские, больничные, грузовые.  Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов.  Утв. Постановление коллегии Проматомнадзора от 27.02.1998 №3  ТНПА (НПА)  и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 6.1\*\*\* | Магистральные нефтепроводы, газопроводы, продуктопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 34347-2017  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.4\*\*\* | Магистральные нефтепроводы, газопроводы, продуктопроводы | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 34347-2017  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА (НПА) и другая техническая документация | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 6.6\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.7\*\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -макроскопические испытания;  -микроскопические испытания:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68, п.1.2  ГОСТ 1778-70, п.3.4  ГОСТ 5639-82, п.3.4  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56 |
| 7.1\*\*\* | Насосно-компрессорное оборудование,  включая  оборудование с  вращающимися деталями | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ТКП 45-3.05-167-  2009  ТКП 645-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических  производств и объектов.  Утв. Пост. МЧС  от 29.12.2017 №54  ТНПА (НПА)  и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения;  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 8.1\*\*\* | Цистерны для перевозки опасных грузов автомобильным транспортом | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ ISO 5817-2019  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических  производств и объектов.  Утв. Постановление МЧС от 29.12.2017 №54  Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов  автомобильным транспортом в Республике Беларусь.  Утв. Постановлением МЧС от 17.05.2021  № 35  ТНПА (НПА)  и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод  (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения;  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 8.6\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 8.7\*\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -макроскопические испытания;  -микроскопические испытания:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68, п.1.2  ГОСТ 1778-70, п.3.4  ГОСТ 5639-82, п.3.4  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56 |
| 9.1\*\*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23118-2012  СТБ 2174-2011  СТБ 2350-2013  СТБ ЕН 1713-2005  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ EN 13445-5-2009  ТНПА (НПА)  и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 9.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 9.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 9.6\*\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -макроскопические испытания;  -микроскопические испытания:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68, п.1.2  ГОСТ 1778-70, п.3.4  ГОСТ 5639-82, п.3.4  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56 |
| 10.1\*\*\* | Дымовые трубы | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1547-2005  ТКП EN 1993-3-2-2009  СТБ EN 1856-1-2013  ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 10.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 10.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 10.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 11.1\*\*\* | Сосуды, работающие под давлением (баллоны, предназначенные для сжатых, сжиженных и растворенных под давлением газов; цистерны и сосуды для сжатых, сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых избыточное давление создается периодически для их опорожнения) | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 949-73  ГОСТ 34347-2017  СП 1.04.04-2023  ТКП 049-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  ТНПА (НПА) и другая техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 11.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 11.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 11.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 11.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  - сварные соединения;  - основной металл | АМИ.ГМ 0294-2024 |
| 11.6\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 11.7\*\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -макроскопические испытания;  -микроскопические испытания:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 1763-68, п.1.2  ГОСТ 1778-70, п.3.4  ГОСТ 5639-82, п.3.4  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 8233-56 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных