|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №2 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.0659 |
| от 21.08.1996  |
| на бланке № \_\_\_\_на 6 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от26 июня 2024 года |

|  |
| --- |
| межсистемной лаборатории контроля металла и сварки  Открытого акционерного общества "Белэнергоремналадка" |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  **ул. Академическая, д. 18, 220012, г. Минск** |
| 1.1\*\* | Паровые, водогрейные котлы и сосуды с огневым обогревом категорий 1- 4 и используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (Сварные соединения) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо метод) | ТР ТС 032/2013 таблица № 5 приложения № 1, пп. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43 приложения № 2;ГОСТ 10617-83;ГОСТ 28269-89;ГОСТ 30735-2001 | ГОСТ 14782-86;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011;ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: внешний осмотр и измерения | ГОСТ 3242-79;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости | ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82,ИСО 6506-81);МВИ.МН 4265-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.6\*\* |  | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия |  | ГОСТ Р ИСО 15549-2009 |
| 2.1\*\* | Паровые, водогрейные котлы и сосуды с огневым обогревом категорий 1- 4 и используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (Основной металл) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо метод) | ТР ТС 032/2013 таблица № 5 приложения № 1, пп. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43 приложения № 2;ГОСТ 10617-83;ГОСТ 28269-89;ГОСТ 30735-2001 | ГОСТ 12503-75;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 2.2\*\* | Ультразвуковая толщинометрия (основной металл) | МВИ.МН 4302-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011;ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: внешний осмотр и измерения | ГОСТ 3242-79;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 |
| 2.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости | ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82,ИСО 6506-81);МВИ.МН 4265-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 2.7\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 15549-2009 |
| 3.1\*\* | Сосуды, работающие под давлением, категорий 1- 4, предназначенные для газов и жидкостей и используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (Сварные соединения) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо метод) | ТР ТС 032/2013 таблицы №№ 1-4 приложения №1, пп. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43 приложения № 2;ГОСТ 13716-73;ГОСТ 16860-88;ГОСТ Р 50599-93;ГОСТ Р 52630-2012 | ГОСТ 14782-86;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011;ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: внешний осмотр и измерения | ГОСТ 3242-79;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.5\*\* |  | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости |  | ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82,ИСО 6506-81);МВИ.МН 4265-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 3.6\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 15549-2009 |
| 4.1\*\* | Сосуды, работающие под давлением, категорий 1- 4, предназначенные для газов и жидкостей и используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (Основной металл) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо метод) | ТР ТС 032/2013 таблицы №№ 1-4 приложения №1, пп. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43 приложения № 2;ГОСТ 13716-73;ГОСТ 16860-88;ГОСТ Р 50599-93;ГОСТ Р 52630-2012 | ГОСТ 14782-86;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 4.2\*\* | Ультразвуковая толщинометрия (основной металл) | МВИ.МН 4302-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011;ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: внешний осмотр и измерения | ГОСТ 3242-79;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 4.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 |
| 4.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости | ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82,ИСО 6506-81);МВИ.МН 4265-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 4.7\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 15549-2009 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5.1\*\* | Трубопроводы, предназначенные для газов, паров и жидкостей категорий 1-4 и используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (Сварные соединения) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо метод) | ТР ТС 032/2013 таблицы №№ 7,9 приложения № 1, пп. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43 приложения № 2 | ГОСТ 14782-86;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011;ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 |
| 5.3\*\* |  | 24.10/32.115 | Оптический контроль: внешний осмотр и измерения |  | ГОСТ 3242-79;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 |
| 5.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости | ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82,ИСО 6506-81);МВИ.МН 4265-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 5.6\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 15549-2009 |
| 6.1\*\* | Трубопроводы, предназначенные для газов, паров и жидкостей категорий 1-4 и используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (Основной металла) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо метод) | ТР ТС 032/2013 таблицы №№ 7,9 приложения № 1, пп. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43 приложения № 2 | ГОСТ 14782-86;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 6.2\*\* | Ультразвуковая толщинометрия (основной металл) | МВИ.МН 4302-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011;ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: внешний осмотр и измерения | ГОСТ 3242-79;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 6.5\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 |
| 6.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости | ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82,ИСО 6506-81);МВИ.МН 4265-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 6.7\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 15549-2009 |
| 7.1\*\* | Элементы (сборочные единицы) оборудования, выдерживающие воздействие давления (Сварные соединения) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо метод) | ТР ТС 032/2013 таблицы №№ 7,9 приложения № 1, пп. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43 приложения № 2 | ГОСТ 14782-86;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011;ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 |
| 7.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: внешний осмотр и измерения | ГОСТ 3242-79;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 |
| 7.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости | ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82,ИСО 6506-81);МВИ.МН 4265-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 7.6\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 15549-2009 |
| 8.1\*\* | Элементы (сборочные единицы) оборудования, выдерживающие воздействие давления (Основной металл) | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо метод) | ТР ТС 032/2013 таблицы №№ 7,9 приложения № 1, пп. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43 приложения № 2 | ГОСТ 14782-86;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 8.2\*\* | Ультразвуковая толщинометрия (основной металл) | МВИ.МН 4302-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 8.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011;ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 |
| 8.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: внешний осмотр и измерения | ГОСТ 3242-79;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 8.5\*\* |  | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия |  | ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 |
| 8.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости | ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82,ИСО 6506-81);МВИ.МН 4265-2012;ТР ТС 032/2013 Приложение № 2, п. 28 |
| 8.7\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия | ГОСТ Р ИСО 15549-2009 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных