|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.5075 |  |
| от 26.10.2018 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 5 листах |  |
| редакция 03 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от31 мая 2024 года  [лаборатория металлов "Нововоронежатомэнергоремонт"- филиала Акционерного общества "Атомэнергоремонт"](https://accreditation.bsca.by/ru/testlab/subject-lab/show/2848)  Акционерного общества "Атомэнергоремонт" | | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Воронежское шоссе, д. 7, 396070, г. Нововоронеж, Российская Федерация** | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (сварные соединения,  основной металл, наплавки):  -визуальный метод;  -визуально-  измерительный метод | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-79  ГОСТ 5632-72  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 25054-81  ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ISO 23277-2013  НП-010-16 | ГОСТ 23479-79  ГОСТ Р 50.05.08-2018  СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98  ПНАЭ Г-7-025-90  РБ-089-14  РД 03-606-03 |
| 1.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами (сварные соединения, основной металл, наплавки):  -капиллярная (цветная) дефектоскопия | ГОСТ 18442-80  ГОСТ Р 50.05.09-2018  РБ-090-14  СТБ 1172-99 |
| 1.3  \*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (сварные соединения, основной металл, наплавки):  - эхо-метод | НП-068-05  НП-084-15  НП-089-15  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-014-89  ПНАЭ Г-7-025-90  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92 РД 03-606-03  РД ЭО 2728011.001-2007 | ГОСТ Р 55724-2013  ГОСТ Р 50.05.14-2019  ГОСТ Р 50.05.05-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2022  ГОСТ Р 50.05.02-2022  ПНАЭ Г-7-030-91  ПНАЭГ-7-032-91  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  РД 5.УЕИА.3580-2011  ГОСТ Р 50.05.13-2019  27.28.05.065-2012 |
| 1.4  \*\*\* |  | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (сварные соединения, основной металл, наплавки) | Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений элементов локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26  ТНПА на объект контроля | ГОСТ 7512-82  ПНАЭ Г-7-017-89  СТБ 1428-2003  ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 1.5  \*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (сварные соединения, основной металл, наплавки):  - смачивание керосином | ГОСТ 24054-80  ПНАЭ Г-7-019-89  ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 1.6  \*\*\* |  | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (основной металл) | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-79  ГОСТ 5632-72  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 1577-93 | ПНАЭ Г-7-031-91  ГОСТ Р-50.05.03-2022  МТ 1.2.1.15.001.1085-2015  МТ 1.2.1.15.001.1086-2015 |
| 1.6  \*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (основной металл) | ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 25054-81 | ПНАЭ Г-7-031-91  ГОСТ Р-50.05.03-2022 |
| 1.7  \*\*\* |  | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (сварные соединения, основной металл, наплавки):  -эхо-метод;  -автоматизированный метод; | НП-084-15  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-025-90  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.2001  ТЦКД.03.20.001 М-1624;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.2002  ТЦКД.03.20.002 М-1625;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1901  ТЦКД.03.19.001 М-1627;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1902  ТЦКД.03.19.002 М-1629;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0301 ТЦКД.03.03.001 М-1626;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1401  ТЦКД.03.14.001 М-1583;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0701 | МТ 1.2.1.15.001.0990-2014  МТ 1.2.1.15.001.0989-2014  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.2001  ТЦКД.03.20.001 М-1624;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.2002  ТЦКД.03.20.002 М-1625;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1901  ТЦКД.03.19.001 М-1627;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1902  ТЦКД.03.19.002 М-1629;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0301 ТЦКД.03.03.001 М-1626;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1401  ТЦКД.03.14.001 М-1583;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0701  ТЦКД.03.07.001 М-1569; |
|  |  |  |  | ТЦКД.03.07.001 М-1569;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1501 ТЦКД.03.15.001 М-1628;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.0201 ТЦКД.03.02.001 М-1630;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.0401 ТЦКД.03.04.001 М-1603;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0601 ТЦКД.03.06.001 М-1597;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0501 ТЦКД.03.05.001 М-1570; | BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1501 ТЦКД.03.15.001 М-1628;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.0201 ТЦКД.03.02.001 М-1630;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.0401 ТЦКД.03.04.001 М-1603;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0601 ТЦКД.03.06.001 М-1597; |
| 1.7  \*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (сварные соединения, основной металл, наплавки):  -эхо-метод;  -автоматизированный метод; | BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0502 ТЦКД.03.05.001 М-1578;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0503 ТЦКД.03.05.001 М-1580; | BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0501 ТЦКД.03.05.001 М-1570;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0502 |
|  |  |  |  | BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.1001 ТЦКД.03.10.001 М-1573;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.1301  ТЦКД.03.13.001 М-1525  ТНПА и другая документация | ТЦКД.03.05.001 М-1578;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0503 ТЦКД.03.05.001 М-1580;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.1001 ТЦКД.03.10.001 М-1573;  BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.1301 ТЦКД.03.13.001 М-1525 |
| 1.8  \*\*\* |  | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль  (основной металл, наплавки):  -амплитудно-фазовый  -модуляционный  -многочастотный  -автоматизированный | НП-084-15  АСК 184.00 Д1;  МТ 1.2.1.15.001.0206-2014;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0302 ТЦКД.03.03.001 М-1561;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1402  ТЦКД.03.14.001 М-1587;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1502  ТЦКД.03.15.001 М-1559;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0604  ТЦКД.03.06.004 М-1601;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1002  ТЦКД.03.10.002 М-1572  ТНПА и другая документация | РБ 088-14;  АСК 184.00 Д1;  МТ 1.2.1.15.001.0206-2014;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0302 ТЦКД.03.03.001 М-1561;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1402  ТЦКД.03.14.001 М-1587;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1502  ТЦКД.03.15.001 М-1559;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0604  ТЦКД.03.06.004 М-1601;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1002  ТЦКД.03.10.002 М-1572 |
| 1.9  \*\*\* |  | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (сварные соединения, основной металл, наплавки):  -телевизионный метод | НП-084-15  ПНАЭ Г-7-010-89  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1403 ТЦКД.03.14.001 МТ-1586;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0702  ТЦКД.03.07.001 М-1574;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0202  ТЦКД.03.02.001 МТ-1590;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0402  ТЦКД.03.04.001 МТ-1602;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJ\C10.021.FA.0605  ТЦКД.03.06.001 М-1594; | BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1403 ТЦКД.03.14.001 МТ-1586;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0702  ТЦКД.03.07.001 М-1574;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0202  ТЦКД.03.02.001 МТ-1590;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0402  ТЦКД.03.04.001 МТ-1602; |
| 1.9  \*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.115 | Оптический контроль (сварные соединения, основной металл, наплавки):  -телевизионный метод | BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0504  ТЦКД.03.05.003 М-1571;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0901  ТЦКД.03.09.003 М-1605;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1003 ТЦКД.03.10.003 М-1585;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1303 ТЦКД.03.13.003 М-1589;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1801 ТЦКД.03.18.003 М-1591;  ТНПА и другая документация | BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJ\C10.021.FA.0605  ТЦКД.03.06.001 М-1594;  BLR1.E.278.&.0UJA &&.FJC10.021.FA.0504  ТЦКД.03.05.003 М-1571;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0901  ТЦКД.03.09.003 М-1605;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1003 ТЦКД.03.10.003 М-1585;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1303 ТЦКД.03.13.003 М-1589;  BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1801; ТЦКД.03.18.003 М-1591; |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных