|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.0659 |
| от 21.08.1996 |
| на бланке № \_\_\_\_на 6 листах |
| редакция 01 |

**ДОПОЛНЕНИЕ** № 1 от 12 апреля 2024 года

**К ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ** от 03 ноября 2023 года

|  |
| --- |
| межсистемная лаборатория контроля металла и сварки Открытого акционерного общества «Белэнергоремналадка» |
| №п/п1 | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающеготребованияк объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Академическая, 18, 220012, г. Минск** |
| 1.8\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды;- сосуды, работающие под давлением | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопас-ности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 № 84Правила по обеспечению промышленной безопас-ности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрей-ными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C.Утв. постановлением МЧС РБ от 01.02.2021№ 5ГОСТ Р 52727-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.8\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефтепродуктов, химических реагентов и воды | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.8\*\* | Сетевые и технологические трубопроводы | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.Утв. постановлением МЧС РБ от 23.04.2020№ 21ГОСТ Р 52727-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.8\*\* | Технологичес-коеоборудование ТЭС, ГЭС | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 5.8\*\* | Объектымагистральныхтрубопроводов | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.10\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотреб-ления, на кото-рых находится или может находиться природный газ с избыточным давлением до 1,2 мегапаскаля, газопроводы и газовое оборудование тепловых электростанций и газоэнергети-ческих установок, в том числе с избыточным давлением природного газа более 1,2 мегапаскаля, пункты подготовки газа, дожимные компрессорные станции | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.Утв. постановлением МЧС РБ от 05.12.2022№ 66ГОСТ Р 52727-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 9.4\*\* | Металлы, сплавы и изделия из них (основной металл и сварные соединения, образцы сварных соединений при аттестации сварщиков) | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:- загрязненность неметаллическими включениями;- выявление и определение величины зерна;- испытание на стойкость против межкристаллитной коррозии;- оценка макроструктуры материалов;- определение микроструктуры листов и ленты: оценка структурно-свободного цементита, перлита, полосчатости и видманштеттовой структуры;- определение ферритной фазы (α-фазы);- определение глубины обезуглероженного слоя | ГОСТ 9.032-74ГОСТ 9.301-86ГОСТ 9.302-88ГОСТ 9.303-84ГОСТ 9.307-89ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 535-2005ГОСТ 801-78ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1215-79ГОСТ 1412-85ГОСТ 1435-99ГОСТ 1577-93ГОСТ 1585-85ГОСТ 2246-70ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5950-2000ГОСТ 5949-2018ГОСТ 6713-91ГОСТ 7293-85ГОСТ 7350-77ГОСТ 7564-97ГОСТ 7769-82ГОСТ 7890-93ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8731-74ГОСТ 8733-74ГОСТ 9045-93ГОСТ 9466-75ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81ГОСТ 10705-80ГОСТ 10706-76ГОСТ 10707-80ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 14918-2020ГОСТ 14959-2016ГОСТ 16037-80ГОСТ 18968-73ГОСТ 19281-2014ГОСТ 19265-73ГОСТ 20072-74ГОСТ 20295-85ГОСТ 20700-75ГОСТ 21646-2003ГОСТ 22045-89ГОСТ 24648-90ГОСТ 25032-81 | ГОСТ 1778-70р. 2, р. 3ГОСТ 5639-82ГОСТ 6032-2017ГОСТ 10243-75ГОСТ 22838-77ГОСТ 5640-68 |
| 9.4\*\* | Металлы, сплавы и изделия из них (основной металл и сварные соединения, образцы сварных соединений при аттестации сварщиков) | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:- загрязненность неметаллическими включениями;- выявление и определение величины зерна;- испытание на стойкость против межкристаллитной коррозии;- оценка макроструктуры материалов;- определение микроструктуры листов и ленты: оценка структурно-свободного цементита, перлита, полосчатости и видманштеттовой структуры;- определение ферритной фазы (α-фазы);- определение глубины обезуглероженного слоя | ГОСТ 25054-81ГОСТ 26271-84ГОСТ 27208-87ГОСТ 27584-88ГОСТ 27750-88ГОСТ 27772-2015ГОСТ 28269-89ГОСТ 28394-89ГОСТ 30242-97ГОСТ 30246-2016ГОСТ 31447-2012ГОСТ 32528-2013ГОСТ 32678-2014ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ГОСТ Р 51164-2001СТБ ISO 6520-1-2009ВСН 012-88ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009СТП 09 110.17.400-15СТП 09110.17.430-10СТП 09110.17.432-15СТП 09110.23.511-08СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.429-18СТП 33240.17.431-18СТП 34.17.101СТП 34.37.525-91ТКП 45-5.09-33-2006СП 4.02.01-2020СН 2.01.07-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.Утв. постановлением МЧС РБ от 23.04.2020№ 21Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022№ 84 | ГОСТ 11878-66 |
| 9.4\*\* | Металлы, сплавы и изделия из них (основной металл и сварные соединения, образцы сварных соединений при аттестации сварщиков) | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:- загрязненность неметаллическими включениями;- выявление и определение величины зерна;- испытание на стойкость против межкристаллитной коррозии;- оценка макроструктуры материалов;- определение микроструктуры листов и ленты: оценка структурно-свободного цементита, перлита, полосчатости и видманштеттовой структуры;- определение ферритной фазы (α-фазы);- определение глубины обезуглероженного слоя | Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C.Утв. постановлением МЧС РБ от 01.02.2021№ 5Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.Утв. постановлением МЧС РБ от 05.12.2022№ 66Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Проматомнадзором РБ, 27.06.1994ТНПА и другая документация | ГОСТ 1763-68 |
| 11.5\*\* | Металлические конструкции | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р 52727-2007ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 52727-2007 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных