|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.4259 |  |
| от 02.02.2012 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 3 листах |  |
| редакция 02 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 31 августа 2023 годалаборатории неразрушающих методов контроля и технической диагностикиОткрытого акционерного общества«2566 завод по ремонту радиоэлектронного вооружения» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Гагарина, 54, 222511, г.Борисов, Республика Беларусь** |
| 1.1\*\* | Грузоподъемные краны (всех типов) и механизмы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 13556-2016ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 22827-2020ГОСТ 23518-79ГОСТ 27580-88ГОСТ 30242-97ГОСТ 34589-2019ГОСТ 34687-2020СТБ ISO 10042-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 5817-2019ТКП 054-2007ТКП 45-1.03-103-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 №66.Правила по обеспечению промышленной безопасности в отношении грузоподъемных кранов, имеющих специфику военного применения. Утв. Постановление МО РБ от 24.12.2019 №26.Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказ Проматомадзора от 30.12.2005 №145ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 |
| СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | МВИ.МН 4927-2014ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\* | Грузоподъемные краны (всех типов) и механизмы | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.1\*\* | Модернизированные (унифицированные) передвижные вышки 40В6, 40В6М, 40В6МД | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | Модернизированная передвижная вышка 40В6М (МД).Программа по проведению технического диагностирования ВУПК.480030.001 ПМ. Утв. Директор ОАО «2566 ЗРРЭВ» от 20.06.2013. Согл. Управления РАВ, ГВИ ВС, ВВС и ПВО МО РБ от 05.07.2013.Унифицированная передвижная вышка 40В6.Программа по проведению технического диагностирования ВУПК.480030.004 ПМ. Утв. Директор ОАО «2566 ЗРРЭВ» от 01.02.2016. Согл. Управления РАВ, ГВИ ВС, ВВС и ПВО МО РБ от 09.02.2016.Грузоподъемный кран 4033Б. Программа по проведению технического диагностирования ВУПК.480030.003 ПМ. Утв. Директор ОАО «2566 ЗРРЭВ» от 22.12.2015. Согл. Управления РАВ, ГВИ ВС, ВВС и ПВО МО РБ от 28.12.2015.Крановый самопогрузчик 4901.Программа по проведению технического диагностирования ВУПК.480030.002 ПМ. Утв. Директор ОАО «2566 ЗРРЭВ» от 22.12.2015. Согл. Управления РАВ, ГВИ ВС, ВВС и ПВО МО РБ от 28.12.2015.ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 |
| СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | МВИ.МН 4927-2014ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия;-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.1\*\* | Изделия 3М9М (М3), 5Я23, 5В27 (Д, У, ГПУ),5В28, 9М33М2, 9М33М3, 9М37М, 9М38 | 24.42/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.42/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | МВИ.МН 4927-2014ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.3\*\* | Изделия 3М9М (М3), 5Я23, 5В27 (Д, У, ГПУ),5В28, 9М33М2, 9М33М3, 9М37М, 9М38 | 24.42/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.1\*\* | Сосуды, работающие под давлением (баллоны для сжатого воздуха, кислорода, азота, аргона, гелия, обезвоженной кислоты емкостью от 2 л до 80 л и давлением от 15,0 МПа до 40 МПа) | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-основной металл | ГОСТ 949-73Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | МВИ.МН 4927-2014ГОСТ EN 14127-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных