|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.1771 |
| от 12.03.2001 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 4 листах |
| редакция 03 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 28 июля 2023 годалаборатории контроля качества сварки и изоляцииУнитарного предприятия «Витебскгазстрой» Открытого акционерного общества «Белгазстрой»  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Витебская, 14, 211301, аг. Новка, Витебский район, Витебская область** |
| 3.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/ 32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ 2039-2010СТБ ЕН 1712-2005 СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.03.01-2020СП 1.03.02-2020 | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.4\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):*- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 № 66ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8; 9;ГОСТ 1497-84пп. 4.7:4.7.1; 4.7.2 |
| 4.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(визуальный метод;внешний осмотр и измерения):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ЕН 1712-2005 СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009 ТКП 038-2006ТКП 039-2006ВСН 006-89ВСН 012-88. Часть IТНПА и другая документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо- метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 4.4\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):*- сварные соединения  | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8; 9;ГОСТ 1497-84пп. 4.7:4.7.1; 4.7.2 |
| 5.1\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/ 32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97 | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 5.2\*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009СП 4.02.01-2020ТНПА и другая документация. | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 5.4\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):*- сварные соединения  | ГОСТ 6996-66 р.1;2;3; 8;9ГОСТ 1497-84пп. 4.7; 4.7.1; 4.7.2 |
| 6.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:* сосуды, работающие под давлением;
* паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;

трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/ 32.115 | Оптический метод*(визуальный метод;**внешний осмотр и* *измерения):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1712-2005СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.02.01-2020СП 1.03.02-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 № 84 | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения *(эхо- метод):*- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 6.4\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб,* | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9ГОСТ 1497-84пп. 4.7, 4.7.1; 4.7.2 |
| 6.4\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:* сосуды, работающие под давлением;
* паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;

трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб,* *сплющивание):*- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.ТНПА и другая документация. | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9ГОСТ 1497-84пп. 4.7, 4.7.1; 4.7.2 |
| 7.1\*\* | Газопроводы стальные, трубопроводы стальные магистральные | 24.10/ 29.137 | Определение адгезии защитных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.6.2.6, Приложение БГОСТ 9.602-2016 п.7.11, п.7.12 Приложение К |
| 7.2\*\* | 24.10/32.166 | Электрический метод (электроискровой): *-контроль диэлектрической сплошности покрытия по электрическому пробою*  | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.4.8, п.6.2.8ГОСТ 9.602-2016 п.7.14 |
| 7.3\*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины защитного покрытия | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | ГОСТ 9.602-2016п. 6.5 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных