|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.1771 |
| от 12.03.2001 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 4 листах |
| редакция 03 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 28 июля 2023 года  лаборатории контроля качества сварки и изоляции  Унитарного предприятия «Витебскгазстрой»  Открытого акционерного общества «Белгазстрой» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Витебская, 14, 211301, аг. Новка, Витебский район, Витебская область** | | | | | |
| 3.1  \*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ 2039-2010  СТБ ЕН 1712-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.03.01-2020  СП 1.03.02-2020 | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 3.3  \*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.4  \* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):*  - сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 № 66  ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8; 9;  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7:4.7.1; 4.7.2 |
| 4.1  \*\* | Объекты  магистральных  трубопроводов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ЕН 1712-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ВСН 006-89  ВСН 012-88. Часть I  ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 4.3  \*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо- метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 4.4  \* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8; 9;  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7:4.7.1; 4.7.2 |
| 5.1  \*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97 | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 5.2  \*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  СП 4.02.01-2020  ТНПА и другая документация. | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 5.3  \*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 5.4  \* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):*  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.1;2;3; 8;9  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7; 4.7.1; 4.7.2 |
| 6.1  \*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:   * сосуды, работающие под давлением; * паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;   трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический метод  *(визуальный метод;*  *внешний осмотр и*  *измерения):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020  СП 1.03.02-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 № 84 | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный *(радиографический)* метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 6.3  \*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения *(эхо- метод):*  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 6.4  \* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб,* | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7, 4.7.1; 4.7.2 |
| 6.4  \* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:   * сосуды, работающие под давлением; * паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;   трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания *(статическое растяжение, статический изгиб,*  *сплющивание):*  - сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  ТНПА и другая документация. | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7, 4.7.1; 4.7.2 |
| 7.1  \*\* | Газопроводы стальные, трубопроводы стальные магистральные | 24.10/  29.137 | Определение адгезии  защитных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001  ГОСТ 9.602-2016 | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.6.2.6, Приложение Б  ГОСТ 9.602-2016  п.7.11, п.7.12  Приложение К |
| 7.2  \*\* | 24.10/  32.166 | Электрический метод (электроискровой):  *-контроль диэлектрической сплошности покрытия по электрическому пробою* | СТБ ГОСТ Р 51164-2001  ГОСТ 9.602-2016 | СТБ ГОСТ Р 51164-2001  п.4.8, п.6.2.8  ГОСТ 9.602-2016 п.7.14 |
| 7.3  \*\* | 24.10/ 32.089 | Определение толщины  защитного покрытия | СТБ ГОСТ Р 51164-2001  ГОСТ 9.602-2016 | ГОСТ 9.602-2016  п. 6.5 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных