|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.0584 |
| от 14.11.1996 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 12 листах |
| редакция \_\_\_\_ |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 26 марта 2022 года

контрольно-сварочная лаборатория

Открытое акционерное общество «Союзпроммонтаж»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего  требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований  (испытаний) и  измерений, в том числе правила отбора  образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| г. Гродно Скидельское шоссе,13 | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -сосуды и аппараты, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2017  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2116-2010  СТБ 2350-2013  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 45-5.04-121-2009 | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.5\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -сосуды и аппараты, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в  пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей  воды | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл. | СН 1.03.01-2019  СП 1.03.02-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара  не более 0,07 МПа  и водогрейными котлами с температурой нагрева  воды не выше 115 ºС.  Утв. Пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавле- нием.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановле- ния МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая доку- ментация. | МВИ. Гр 569-2012 |
| 1.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод  -основной металл. | МВИ Гр 584-2012  ГОСТ ЕN 1427-2015 ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 1.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгеноспектральный  метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 28033-89 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.1\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов, химических реагентов и других веществ | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2017  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2350-2013  ТКП 169-2018  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01-2019  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ. Гр 569-2012 |
| 2.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгеноспектральный  метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 28033-89 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1\*\* | Технологические трубопроводы, технологическое оборудование | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2350-2013  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  СП 1.03.02-2020  ASME В 31.3-2019  ASME BPVC-V-2019  (Article 22,23,24)  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 24.04.2020 № 21  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  ASME BPVC-V-2019  (Article 2) |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  ASME BPVC-V-2019  (Article 5) |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99  ASME BPVC-V-2019  (Article 6) |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 ASME BPVC-V-2019 (Article 9) |
| 3.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. Гр 569-2012 |
| 3.6\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгеноспектральный  метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 28033-89 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4.1\*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 1565-2009  СТБ 2350-2013  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01-2019  СП 1.03.02-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановлен  ия МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. Гр 569-2012 |
| 4.6\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгеноспектральный  метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 28033-89 |
| 4.7\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод  -основной металл. | МВИ Гр 584-2012  ГОСТ ЕN 1427-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5.1\*\* | Магистральные и промысловые  трубопроводы | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2350-2013  СНиП III-42-80  ТКП 45-5.04-49-2007  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  СН 1.03.01-2019  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. Гр 569-2012 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2039-2010  СТБ 2350-2013  СП 4.03.01-2020  СП 1.03.02-2020  СН 4.03.01-2019  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.  Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 №6 (в редакции Постановления МЧС РБ от 23.02.2018 №7)  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 6.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
|  |  |  |  |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7.1\*\* | Грузоподъёмные краны и механизмы, грузозахватные приспособления, тара | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 34589-2019  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2350-2013  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 054-2006  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 № 66    Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 7.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 7.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 7.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. Гр 569-2012 |
| 7.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод  -основной металл. | МВИ Гр 584-2012  ГОСТ ЕN 1427-2015 ГОСТ ИСО 10543-2002 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 8.1\*\* | Арматура и закладные детали железобетонных конструкций | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ ISO 15609-1-2019  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  СТБ 2174-2011  СТБ 2350-2013  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01-2019  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 8.2\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.1\*\* | Образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 34347-2017  СТБ 2039-2010  СТБ 2116-2010  СТБ 2174-2011  СТБ 2350-2013  СТБ ЕN 287-1-2009 | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 9.2\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.3\*\* | 24.10/  29.061 | Механические  испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание, ударный изгиб, излом):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66 р.8  ГОСТ 6996-66 р.9  ГОСТ 6996-66 р.5  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 1320-2003  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 10922-2012  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 14019-2003  ГОСТ 8695-75 |
| 9.4\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 9.5\*\* | Образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1172-99 |
| 9.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ. Гр 569-2012 |
| 9.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгеноспектральный  метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 28033-89 |
| 10.1\*\* | Тепловые сети | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2116-2010  СТБ 2350-2013  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 10.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 10.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 10.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 10.5\*\* | Тепловые сети | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ. Гр 569-2012 |
| 11.1\*\* | Внутренние инженерные системы зданий и сооружений | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2350-2013  СП 1.03.02-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 11.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 11.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 11.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 11.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ. Гр 569-2012 |
| 12.1\*\* | Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации  Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации | 24.10/  32.123 | Радиационный метод  (радиографический метод):  -сварные соединения. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 15609-1-2019  ГОСТ ISO 9606-1-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 6520-2-2009  CТБ ISO 15614-1-2009  CТБ ISO 15607-2009  CТБ ИСO 9692-1-2006  CТБ EN 287-1-2009  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ 2350-2013  СТБ 2072-2010  ТКП 45-4.01-272-2012  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 12.2\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод)):  -сварные соединения. | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 12.3\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами.  Капиллярный цветной метод:  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 12.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 12.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. Гр 569-2012 |

**Примечание:** \* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных