|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение № 1к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5200 |
| от 10 апреля 2020 года |
| На бланке № |
| На 8 листах |
| Редакция 02 |

 **ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ**

от 25 июня 2021 года

|  |
| --- |
| Службы технического контроля Общества с ограниченной ответственностью «Корпорация «Электросевкавмонтаж»  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п1 | Наименование объекта испытаний | Код | Характеристика объекта испытаний | Обозначение документа, устанавливающего требование к объекту  | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований(испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **Республика Беларусь, Гродненская область, Островецкий район, Стартовая база механизации** |
| --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1.1 | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | [ГОСТ 1577-93](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852799.htm)ГОСТ 5264-80[ГОСТ 5520-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852765.htm)ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70[ГОСТ 8713-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852725.htm)ГОСТ 10922-2012ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14098-2014ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80[ГОСТ 17380-2001](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294846/4294846095.htm)ГОСТ 19281-2014ГОСТ 19903-2015ГОСТ 19904-90ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2012ГОСТ 25054-81ГОСТ 25136-82ГОСТ 30242-97ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009[ОСТ 24.125.02-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)[ОСТ 24.125.12-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821029.htm) [ОСТ 24.125.31-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)[ОСТ 24.125.41-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293831/4293831975.htm)РД 153-34.1-003-01[СТО 79814898 106-2008](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293830/4293830675.htm)[СТО 79814898 110-2012](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293775/4293775998.htm)СТО 95 114-2013ОСТ 34-42-670-84СП 70.13330.2012СНиП 3.05.05-84ПБ 03-584-03ПБ 03-585-03НП-010-16НП-068-05НП-084-15НП-089-15НП-104-18НП-105-18ПНАЭ Г-7-003-87ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-025-90ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98РБ-089-14РД 03-606-03ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 1.2 | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/32.103 | Капиллярный цветной метод:*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | ГОСТ 18442-80СТБ 1172-99РБ-090-14ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 1.3 | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание): - *пузырьковый метод (вакуумный метод);**- смачиванием керосином (керосиновая проба);**- манометрический (по падению /повышению давления)* | ГОСТ 24054-80ПНАЭ Г-7-019-89СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 1.4 | Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/32.123 | Радиационный метод:*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | ГОСТ 7512-82ГОСТ 20426-82ПНАЭ Г-7-017-89СТБ 1428-2003ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 2.1 | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 28.99/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | [ГОСТ 1577-93](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852799.htm)ГОСТ 5264-80[ГОСТ 5520-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852765.htm)ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70[ГОСТ 8713-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852725.htm)ГОСТ 10922-2012ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14098-2014ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80[ГОСТ 17380-2001](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294846/4294846095.htm)ГОСТ 19281-2014ГОСТ 19903-2015ГОСТ 19904-90ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2012ГОСТ 25054-81ГОСТ 25136-82ГОСТ 30242-97ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009[ОСТ 24.125.02-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)[ОСТ 24.125.12-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821029.htm) [ОСТ 24.125.31-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)[ОСТ 24.125.41-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293831/4293831975.htm)РД 153-34.1-003-01[СТО 79814898 106-2008](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293830/4293830675.htm)[СТО 79814898 110-2012](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293775/4293775998.htm)СТО 95 114-2013ОСТ 34-42-670-84СП 70.13330.2012СНиП 3.05.05-84ПБ 03-584-03ПБ 03-585-03НП-010-16НП-068-05НП-084-15НП-089-15НП-104-18НП-105-18ПНАЭ Г-7-003-87ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-025-90ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98РБ-089-14РД 03-606-03ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 2.2 | 28.99/ 32.103 | Капиллярный цветной метод:*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | ГОСТ 18442-80СТБ 1172-99РБ-090-14ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 2.3 | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 28.99/ 32.106 | Контроль герметичности (течеискание): - *пузырьковый метод (вакуумный метод);**- смачиванием керосином (керосиновая проба);**- манометрический (по падению/повышению давления)* | ГОСТ 24054-80ПНАЭ Г-7-019-89СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 2.4 | 28.99/ 32.123 | Радиационный метод:*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | ГОСТ 7512-82ГОСТ 20426-82ПНАЭ Г-7-017-89СТБ 1428-2003ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 3.1 | Наружные и внутренние сети и сооружения водоснабжения и канализации | 42.99/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | [ГОСТ 1577-93](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852799.htm)ГОСТ 5264-80[ГОСТ 5520-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852765.htm)ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70[ГОСТ 8713-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852725.htm)ГОСТ 10922-2012ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14098-2014ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80[ГОСТ 17380-2001](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294846/4294846095.htm)ГОСТ 19281-2014ГОСТ 19903-2015ГОСТ 19904-90ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2012ГОСТ 25054-81ГОСТ 25136-82ГОСТ 30242-97ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009[ОСТ 24.125.02-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)[ОСТ 24.125.12-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821029.htm) [ОСТ 24.125.31-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)[ОСТ 24.125.41-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293831/4293831975.htm)РД 153-34.1-003-01[СТО 79814898 106-2008](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293830/4293830675.htm)[СТО 79814898 110-2012](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293775/4293775998.htm)СТО 95 114-2013ОСТ 34-42-670-84СП 70.13330.2012СНиП 3.05.05-84ПБ 03-584-03ПБ 03-585-03НП-010-16НП-068-05НП-084-15НП-089-15НП-104-18НП-105-18ПНАЭ Г-7-003-87ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-025-90ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98РБ-089-14РД 03-606-03ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 3.2 | 42.99/ 32.103 | Капиллярный цветной метод:*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | ГОСТ 18442-80СТБ 1172-99РБ-090-14ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 3.3 | Наружные и внутренние сети и сооружения водоснабжения и канализации | 42.99/ 32.106 | Контроль герметичности (течеискание): - *пузырьковый метод (вакуумный метод);**- смачиванием керосином (керосиновая проба);**- манометрический (по падению/повышению давления)* | ГОСТ 24054-80ПНАЭ Г-7-019-89СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 3.4 | 42.99/ 32.123 | Радиационный метод:*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | ГОСТ 7512-82ГОСТ 20426-82ПНАЭ Г-7-017-89СТБ 1428-2003ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 4.1 | Металлические конструкцииМеталлические конструкции | 25.11/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | [ГОСТ 1577-93](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852799.htm)ГОСТ 5264-80[ГОСТ 5520-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852765.htm)ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70[ГОСТ 8713-79](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294852/4294852725.htm)ГОСТ 10922-2012ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14098-2014ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80[ГОСТ 17380-2001](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4294846/4294846095.htm)ГОСТ 19281-2014ГОСТ 19903-2015ГОСТ 19904-90ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2012ГОСТ 25054-81ГОСТ 25136-82ГОСТ 30242-97ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009[ОСТ 24.125.02-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)[ОСТ 24.125.12-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821029.htm) [ОСТ 24.125.31-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293821/4293821003.htm)[ОСТ 24.125.41-89](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293831/4293831975.htm)РД 153-34.1-003-01[СТО 79814898 106-2008](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293830/4293830675.htm)[СТО 79814898 110-2012](http://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293775/4293775998.htm)СТО 95 114-2013ОСТ 34-42-670-84СП 70.13330.2012СНиП 3.05.05-84ПБ 03-584-03ПБ 03-585-03НП-010-16НП-068-05НП-084-15НП-089-15НП-104-18НП-105-18ПНАЭ Г-7-003-87ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-025-90ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98РБ-089-14РД 03-606-03ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 4.2 | 25.11/ 32.103 | Капиллярный цветной метод:*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | ГОСТ 18442-80СТБ 1172-99РБ-090-14ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 4.3 | 25.11/ 32.106 | Контроль герметичности (течеискание): - *пузырьковый метод (вакуумный метод);**- смачиванием керосином (керосиновая проба);**- манометрический (по падению/повышению давления)* | ГОСТ 24054-80ПНАЭ Г-7-019-89СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 4.4 | Металлические конструкции | 25.11/ 32.123 | Радиационный метод:*- сварные соединения;* *- основной металл;**- наплавки* | Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Технические условия и конструкторская документация на объект контроля | ГОСТ 7512-82ГОСТ 20426-82ПНАЭ Г-7-017-89СТБ 1428-2003ГОСТ Р 50.05.07-2018 |

Примечание: Лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории и за ее пределами.

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор Государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных