|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.1785 |
| от 20.05.2002 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 3 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от «26» августа 2022 года

лаборатории металлов филиала «Минская ТЭЦ-4»

Минского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики

 «Минскэнерго»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Монтажников, 6, 220019, г. Минск** |
| 1.1\* | Трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/32.115 | Оптический метод:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения.*- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.418-21СТП 34.17.401-88СТП 34.17.101 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 1.2\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод.*- сварные соединения;**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 1.3\* | Трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/32.03 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод).Ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, главы 10-13, 17, 18, 33Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 № 7 | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |
| 2.1\* | Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.115 | Оптический метод:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения.*- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.418-21СТП 34.17.401-88СТП 34.17.101Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, главы 10-13, 17, 18, 33 Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 № 7 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 2.2\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод.*- сварные соединения;**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 2.3\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод).Ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |
| 3.1\* | Сосуды, работающие под давлением | 24.10/32.115 | Оптический метод:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения.*- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 8713-79ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СТП 33240.17.429-18Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, главы 10-13, 17, 18, 33Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 № 7 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 3.2\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод.*- сварные соединения;**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 3.3\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод).Ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |
| 4.1\* | Сетевые и технологические трубопроводы (трубопроводы сетевой воды, трубопроводы в пределах турбины, маслопроводы, мазутопроводы) | 24.10/32.115 | Оптический метод:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения.*- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СТП 33240.17.418-21СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 34.17.401-88СТП 34.17.101Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводовУтв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 4.2\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод.*- сварные соединения;**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 4.3\* | Сетевые и технологические трубопроводы (трубопроводы сетевой воды, трубопроводы в пределах турбины, маслопроводы, мазутопроводы) | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод).Ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |
| 5.1\* | Технологическое оборудование ТЭС (турбины, генераторы и др.)- Детали оборудования | 24.10/32.115 | Оптический метод:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения.*- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 14771-76ГОСТ 8713-79ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.430-10Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, главы 10-13, 17, 18, 33Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 № 7 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 5.2\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод.*- сварные соединения;**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 5.3\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод).Ультразвуковая толщинометрия*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4178-2011 |

***Пимечание***: (указывается на последнем листе области аккредитации под таблицей)

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Руководитель органапо аккредитацииРеспублики Беларусь – директор государственного предприятия «БГЦА» | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Е.В. Бережных |