|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации№ BY/112 2.4959от 22 сентября 2017 годаНа бланке \_\_\_\_\_\_\_\_\_На 3 листахРедакция 02 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ от** 04 мая 2018 года

|  |
| --- |
| лаборатории контроля качества сварки |

Открытого акционерного общества «Барановичигазстрой»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № пунктов | Наименование объектаиспытаний | Код | Характеристикаобъекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА, устанавливающих требования к |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/32.115 | Оптический контроль*(визуальный метод, внешний осмотр и измерения)*- сварные соединения *металл* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 10922-2012ГОСТ 11262-80ГОСТ 12004-81ГОСТ 14098-2014ГОСТ 16037-80ГОСТ 18321-73ГОСТ 20295-85ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2012ГОСТ 23055-78ГОСТ 23479-79ГОСТ 23858-79ГОСТ 26433.1-89ГОСТ 26433.2-94ГОСТ 30242-97СТБ 1133-98СТБ 2039-2010СТБ 2069-2010СТБ 2174-2011СТБ 2270-2012СТБ 2252-2012СТБ 11262-80СТБ ГОСТ Р 50838-97СТБ EN 287-1-2009СТБ ЕН 1713-2005СТБ ИСО 13920-2005СТБ ISO 6520-1-2009СНиП 3.05.02-88СНиП 3.05.03-85ТКП 45-4.03-257-2012ТКП 45-4.03-267-2012ТКП 45-5.04-121-2009 | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| -сварные соединения*полиэтилен* | СТБ ГОСТ Р 50838-97 п.8.3 |
| 1.2 | 24.10/32.123 | Радиационный *(рентгенографический)* метод:- сварные соединения | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 1.3 | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств *(механические испытания):*- сварные соединения *металл* | ГОСТ 6996-66раздел 8, раздел 4ГОСТ 6996-66раздел 9ГОСТ 6996-66раздел 2СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002  |
| - основной металл | ГОСТ 6996-66 |
| - сварные соединения*полиэтилен* | СТБ 11262-80СТБ ГОСТ Р 50838-97 п. 8.5 |
| 1.4 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1714-2002  |
| - основной металл | ГОСТ 17410-78 |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 2.4959  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1 | Объекты, на которых эксплуатируется оборудование, работающее под избыточным давлением. | 24.10/32.115 | Оптический контроль*(визуальный метод, внешний осмотр и измерения)*- сварные соединения*металл* | ТКП 45-5.04-41-2006ТКП 45-1.03-85-2007ТКП 45-1.03-236-2011ТКП 45-4.01-272-2012Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь, утв. постановлением МЧС РБ от 02.02.2009 № 6 (в редакции постановления МЧС РБ 03.05.2014 №14)Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. постановлением МЧС 28.01.2016 г., № 7 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утв. постановлением МЧС РБ от 21.03.2007 №20Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением,утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 в ред. от 16.11.2007 г.и другие ТНПА. | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| - сварные соединения *полиэтилен* | СТБ ГОСТ Р 50838-97 п.8.3 |
| 2.2 | 24.10/32.123 | Радиационный*(рентгенографический)* метод:- сварные соединения | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 20426-82 |
| 2.3 | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств *(механические испытания):*- сварные соединения *металл* | ГОСТ 6996-66раздел 8, раздел 4ГОСТ 6996-66раздел 9ГОСТ 6996-66раздел 2СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 6996-66 |
|  - сварные соединения *полиэтилен* | СТБ 11262-80СТБ ГОСТ Р 50838-97 п. 8.5 |
| 2.4 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2005 СТБ ЕН 1714-2005 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-78 |
| 3.1 | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.115 | Оптический метод:- сварные соединения  | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 3.2 | 24.10/32.123 | Радиационный*(рентгенографический)* метод:- сварные соединения  | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 20426-82 |
| 3.3 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения  | ГОСТ 12503-75СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002  |
| - основной металл  | ГОСТ 14782-86 |
| 3.4 | 24.10/(29.061, 29.121) | Испытания по определению физических свойств (механические испытания):- сварные соединения  | ГОСТ 6996-66раздел 8, раздел 4ГОСТ 6996-66раздел 9ГОСТ 6996-66раздел 2СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 6996-66 |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 2.4959  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.1 | Объекты строительно-монтажных работ -конструкции стальные строительные- изделия арматурные сварные для железобетонных конструкций (закладные изделия). | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения  | Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утв. постановлением МЧС РБ от 21.03.2007 №20Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением,утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 в ред. от 16.11.2007 г.и другие ТНПА. | ГОСТ 3242-79ГОСТ 10922-90 р. 4СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл  | ГОСТ 23479-79 |
| 4.2 | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения  | ГОСТ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| - основной металл  | ГОСТ 20426-82 |
| 4.3 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод);- сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.4 | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств *(механические испытания):*- сварные соединения  | ГОСТ 6996-66раздел 8, раздел 4ГОСТ 6996-66раздел 9ГОСТ 6996-66раздел 2СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002 |
| - основной металл | ГОСТ 6996-66 |

Руководитель органа
по аккредитации Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева