|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Приложение № 1 к аттестату аккредитации№ BY/112 2.2700от 20 сентября 2004 годана бланке №0010051\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 3 листахРедакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 25 ноября 2022 года

химико-аналитической лаборатории

общества с ограниченной ответственностью «ЧЕСС-Бел»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименованиеобъекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающеготребования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ул. Журжевская, 40, 210017, г. Витебск |
| 1.1\*\*\* | Нефтепродукты | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 |
| 1.2\* |  | 19.20/08.031 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 31077-2002СТБ 1656-2016ТНПА и другая документация | ГОСТ 3900-85 р.1 |
| 1.3\* |  | 19.20/08.031 | Плотность при 15 °С | ГОСТ 31072-2002СТБ ИСО 3675-2003ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 1.4\* |  | 19.20/08.055 | Фракционный состав |  | ГОСТ 2177-99(ИСО 3405-88)ГОСТ ISO 3405-2013 |
| 1.5\* |  | 19.20/08.15519.20/08.130 | Массовая доля серы |  | ГОСТ ISO 20846-2016ГОСТ ISO 8754-2013 |
| 1.6\* |  | 19.20/25.041 | Октановое число:- моторный метод- исследовательский метод |  | ГОСТ 511-2015ГОСТ 32340-2013(ISO 5163:2005)ГОСТ 8226-2015ГОСТ 32339-2013(ISO 5164:2005) |
| 1.7\* |  | 19.20/26.045 | Коррозия медной пластинки |  | ГОСТ 6321-92(ИСО 2160-85)СТБ ИСО 2160-2003ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 1.8\* |  | 19.20/11.116 | Внешний вид |  | ГОСТ 31077-2002 п. 7.3 |
| 1.9\* |  | 19.20/08.052 | Концентрация фактических смол |  | ГОСТ 1567-97(ИСО 6246-95)СТБ ИСО 6246-2005 |
| 1.10\* |  | 19.20/08.158 | Объемная доля бензола |  | ГОСТ 29040-2018 |
| 1.11\* |  | 19.20/08.156 | Концентрация свинца |  | ГОСТ 28828-2018 |
| 2.1\*\*\* | Газы углеводородные сжиженные | 35.21/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 14921-2018 | ГОСТ 14921-2018 |
| 2.2\* | 35.21/08.158 | Плотность | СТБ 2262-2012ГОСТ 21443-2012ТНПА и другая документация | ГОСТ 28656-2019 р. 4 |
| 3.1\* | Газы углеводородные сжиженные топливные | 35.21/29.040 | Объемная доля жидкого остатка при 20°С | СТБ 2262-2012ТНПА и другая документация | СТБ 2262-2012 п. 8.2 |
| 3.2\* | 35.21/08.158 | Массовая доля компонентов | ГОСТ 33012-2014(ISO 7941:1988)Метод А |
| 3.3\* | 35.21/08.158 | Избыточное давление насыщенных паров, при температуре +45 С, -20°С, -30°С | ГОСТ 28656-2019 р.5 |
| 3.4\* | 35.21/08.169 | Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы | ГОСТ 22985-2017 |
| 3.5\* | 35.21/08.158 | Октановое число по моторному методу | СТБ EN 589-2008Приложение В |
| 3.6\* | 35.21/11.116 | Содержание свободной воды и щелочи | СТБ 2262-2012 п. 8.2 |
| 4.1\* | Газы углеводородные сжиженные поставляемые на экспорт | 35.21/08.158 | Массовая доля компонентов | ГОСТ 21443-75ТНПА и другая документация | ГОСТ 10679-2019 |
| 4.2\* | 35.21/29.040 | Объемная доля жидкого остатка при 20°С | ГОСТ 21443-75 п. 2.3 |
| 4.3\* | 35.21/35.062 | Давление насыщенных паров, при температуре 45°С | ГОСТ 21443-75 п. 2.4 |
| 4.4\* | 35.21/26.045 | Испытание на медную пластинку | ГОСТ 21443-75 п. 2.6 |
| 4.5\* | 35.21/11.116 | Содержание свободной воды и щелочи | ГОСТ 21443-75 п. 2.3 |
| 5.1\*\*\* | Газы углеводородные сжиженные  | 35.21/42.000 | Отбор проб | ГОСТ EN 589-2014EN 589:2018PN EN 589:2018+A1:2022EN 589:2018+A1:2022СТБ EN 589-2008ТНПА и другая документация | EN ISO 4257:2001ГОСТ ISO 4257-2013DIN EN ISO 4257:2002 |
| 5.2\* | 35.21/08.155 | Общее содержание серы | ASTM D 6667-21 |
| 5.3\* | 35.21/26.045 | Коррозия медной пластинки (1 час при 40 °С) | EN ISO 6251:1998DIN EN ISO 6251:1998ГОСТ ISO 6251-2013 |
| 5.4\* | 35.21/12.042 | Наличие сероводорода | EN ISO 8819:1995ГОСТ ISO 8819-2013 |
| 5.5\* | 35.21/11.116 | Содержание свободной воды | EN 15469:2007DIN EN 15469:2008 |
| 5.6\* | 35.21/08.052 | Остаток после выпаривания | EN 15471:2017DIN EN 15471:2017 |
| 5.7\* | Газы углеводородные сжиженные | 35.21/08.158 | Плотность | ГОСТ EN 589-2014EN 589:2018СТБ EN 589-2008ТНПА и другая документация | ГОСТ ISO 8973:2013DIN EN ISO 8973:2020EN ISO 973:1999+А1:2020 |
| 5.8\* | 35.21/08.158 | Октановое число по моторному методу | ГОСТ EN 589-2014PN EN 589:2018+A1:2022EN 589:2018+A1:2022СТБ EN 589-2008ТНПА и другая документация | ГОСТ EN 589-2014Приложение ВСТБ EN 589-2008Приложение ВPN EN 589:2018+A1:2022Приложение ВEN 589:2018+A1:2022Приложение В |
| 5.9\* | 35.21/08.158 | Молярная доля диенов (включая 1,3 бутадиен) | DIN EN 27941:1993EN 27941:1993 |
| 5.10\* | 35.21/08.158 | Давление насыщенных паров | ГОСТ ISO 8973-2013DIN EN ISO 8973:2020EN ISO 8973:1999+A1:2020ГОСТ EN 589-2014 Приложение С,PN EN 589:2018+A1:2022Приложение С,EN 589:2018+A1:2022Приложение С, СТБ EN 589-2008Приложение С |
|  |  | 35.21/35.062 |  |  | DIN EN ISO 4256:1999EN ISO 4256:1998ГОСТ ISO 4256-2013 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органапо аккредитации Республики Беларусь – директор государственного предприятия «БГЦА» |  |  | Е.В.Бережных |
|  | (подпись)М.П. |  | (инициалы, фамилия) |