|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Приложение № 1  к аттестату аккредитации  № BY/112 2.2700  от 20 сентября 2004 года  на бланке №0010051\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 3 листах  Редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 25 ноября 2022 года

химико-аналитической лаборатории

общества с ограниченной ответственностью «ЧЕСС-Бел»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего  требования к  объекту | Обозначение документа, устанавливающего  метод исследований  (испытаний) и  измерений, в том числе правила отбора  образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ул. Журжевская, 40, 210017, г. Витебск | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Нефтепродукты | 19.20/  42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012  СТБ ИСО 3170-2004 | ГОСТ 2517-2012  СТБ ИСО 3170-2004 |
| 1.2\* |  | 19.20/  08.031 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 31077-2002  СТБ 1656-2016  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 3900-85 р.1 |
| 1.3\* |  | 19.20/  08.031 | Плотность при 15 °С | ГОСТ 31072-2002  СТБ ИСО 3675-2003  ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 1.4\* |  | 19.20/  08.055 | Фракционный  состав |  | ГОСТ 2177-99  (ИСО 3405-88)  ГОСТ ISO 3405-2013 |
| 1.5\* |  | 19.20/  08.155  19.20/  08.130 | Массовая доля серы |  | ГОСТ ISO 20846-2016  ГОСТ ISO 8754-2013 |
| 1.6\* |  | 19.20/  25.041 | Октановое число:  - моторный метод  - исследовательский метод |  | ГОСТ 511-2015  ГОСТ 32340-2013  (ISO 5163:2005)  ГОСТ 8226-2015  ГОСТ 32339-2013  (ISO 5164:2005) |
| 1.7\* |  | 19.20/  26.045 | Коррозия медной  пластинки |  | ГОСТ 6321-92  (ИСО 2160-85)  СТБ ИСО 2160-2003  ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 1.8\* |  | 19.20/  11.116 | Внешний вид |  | ГОСТ 31077-2002 п. 7.3 |
| 1.9\* |  | 19.20/  08.052 | Концентрация  фактических смол |  | ГОСТ 1567-97  (ИСО 6246-95)  СТБ ИСО 6246-2005 |
| 1.10\* |  | 19.20/  08.158 | Объемная доля бензола |  | ГОСТ 29040-2018 |
| 1.11\* |  | 19.20/  08.156 | Концентрация свинца |  | ГОСТ 28828-2018 |
| 2.1\*\*\* | Газы  углеводородные  сжиженные | 35.21/  42.000 | Отбор проб | ГОСТ 14921-2018 | ГОСТ 14921-2018 |
| 2.2\* | 35.21/  08.158 | Плотность | СТБ 2262-2012  ГОСТ 21443-2012  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 28656-2019 р. 4 |
| 3.1\* | Газы  углеводородные  сжиженные  топливные | 35.21/  29.040 | Объемная доля  жидкого остатка  при 20°С | СТБ 2262-2012  ТНПА и другая  документация | СТБ 2262-2012 п. 8.2 |
| 3.2\* | 35.21/  08.158 | Массовая доля  компонентов | ГОСТ 33012-2014  (ISO 7941:1988)  Метод А |
| 3.3\* | 35.21/  08.158 | Избыточное давление насыщенных паров, при температуре +45 С, -20°С, -30°С | ГОСТ 28656-2019 р.5 |
| 3.4\* | 35.21/  08.169 | Массовая доля  сероводорода и  меркаптановой серы | ГОСТ 22985-2017 |
| 3.5\* | 35.21/  08.158 | Октановое число  по моторному  методу | СТБ EN 589-2008  Приложение В |
| 3.6\* | 35.21/  11.116 | Содержание  свободной воды и  щелочи | СТБ 2262-2012 п. 8.2 |
| 4.1\* | Газы  углеводородные  сжиженные  поставляемые  на экспорт | 35.21/  08.158 | Массовая доля  компонентов | ГОСТ 21443-75  ТНПА и другая  документация | ГОСТ 10679-2019 |
| 4.2\* | 35.21/  29.040 | Объемная доля  жидкого остатка  при 20°С | ГОСТ 21443-75 п. 2.3 |
| 4.3\* | 35.21/  35.062 | Давление  насыщенных паров,  при температуре 45°С | ГОСТ 21443-75 п. 2.4 |
| 4.4\* | 35.21/  26.045 | Испытание на  медную пластинку | ГОСТ 21443-75 п. 2.6 |
| 4.5\* | 35.21/  11.116 | Содержание  свободной воды и  щелочи | ГОСТ 21443-75 п. 2.3 |
| 5.1\*\*\* | Газы  углеводородные  сжиженные | 35.21/  42.000 | Отбор проб | ГОСТ EN 589-2014  EN 589:2018  PN EN 589:2018+ A1:2022  EN 589:2018+ A1:2022  СТБ EN 589-2008  ТНПА и другая  документация | EN ISO 4257:2001  ГОСТ ISO 4257-2013  DIN EN ISO 4257:2002 |
| 5.2\* | 35.21/  08.155 | Общее содержание серы | ASTM D 6667-21 |
| 5.3\* | 35.21/  26.045 | Коррозия медной  пластинки  (1 час при 40 °С) | EN ISO 6251:1998  DIN EN ISO 6251:1998  ГОСТ ISO 6251-2013 |
| 5.4\* | 35.21/  12.042 | Наличие  сероводорода | EN ISO 8819:1995  ГОСТ ISO 8819-2013 |
| 5.5\* | 35.21/  11.116 | Содержание  свободной воды | EN 15469:2007  DIN EN 15469:2008 |
| 5.6\* | 35.21/  08.052 | Остаток после  выпаривания | EN 15471:2017  DIN EN 15471:2017 |
| 5.7\* | Газы  углеводородные  сжиженные | 35.21/  08.158 | Плотность | ГОСТ EN 589-2014  EN 589:2018  СТБ EN 589-2008  ТНПА и другая  документация | ГОСТ ISO 8973:2013  DIN EN ISO 8973:2020  EN ISO 973:1999+А1:2020 |
| 5.8\* | 35.21/  08.158 | Октановое число  по моторному  методу | ГОСТ EN 589-2014  PN EN 589:2018+ A1:2022  EN 589:2018+  A1:2022  СТБ EN 589-2008  ТНПА и другая  документация | ГОСТ EN 589-2014  Приложение В  СТБ EN 589-2008  Приложение В  PN EN 589:2018+A1:2022  Приложение В  EN 589:2018+A1:2022  Приложение В |
| 5.9\* | 35.21/  08.158 | Молярная доля  диенов  (включая 1,3 бутадиен) | DIN EN 27941:1993  EN 27941:1993 |
| 5.10\* | 35.21/  08.158 | Давление  насыщенных паров | ГОСТ ISO 8973-2013  DIN EN ISO 8973:2020  EN ISO 8973:1999+A1:  2020  ГОСТ EN 589-2014  Приложение С,  PN EN 589:2018+  A1:2022  Приложение С,  EN 589:2018+A1:2022  Приложение С,  СТБ EN 589-  2008  Приложение С |
|  |  | 35.21/  35.062 |  |  | DIN EN ISO 4256:1999  EN ISO 4256:1998  ГОСТ ISO 4256-2013 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа  по аккредитации  Республики Беларусь –  директор государственного  предприятия «БГЦА» |  |  | Е.В.Бережных |
|  | (подпись)  М.П. |  | (инициалы, фамилия) |