|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4956 |
| от 15.09.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_на 2 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 16 сентября 2022 года

лаборатории по сварке

Общества с ограниченной ответственностью «Машхимпром»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 223710, Любанское шоссе, 32, г. Солигорск |
| 1.1\*\* | сосуды и аппараты, работающие под давлением;технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств;металлические конструкции;магистральные трубопроводы;резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов; | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод-сварные соединения.-основной металл | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79СТБ ЕН 1713-2002СТБ ISO 5817-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-1.03-236-2011Правила по обеспече-нию промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. постанов-лением Министерства по чрезвычайным си-туациям Республики Беларусь №7 от 28.01.2016 | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод:-сварные соединения;-основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):-сварные соединения;-основной металл. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3\*\* | горно-шахтное оборудование, в том числе подъёмные устройства рудников. | 24.10/32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):-сварные соединения;-основной металл. | Правила по обеспече-нию промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь №7 от 28.01.2016 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |

**Примечание:** \*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных