|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | |
|  | | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.2886 |
| от «11» марта 2005 года  На бланке № 0003057  На 3 листах |
| Редакция 01 |

# ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 05 июня 2017 года

лаборатории контроля качества сварочных и изоляционных работ

открытое акционерное общество «Могилёвгазстрой»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пунк-тов\*\* | Наименование объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта или вида испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА, устанавливающих требования к | |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Сварные соединения | 71.20.  32.123 | Рентгенографическая дефектоскопия)\*2  \*1 1), 2), 3),4) | ГОСТ 5264-80;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 30242-97;  СТБ 2116-2010;  ТКП 45-3.05-167-2009;  СНиП 2.05.06-85;  СНиП III-42-80;  ВСН 012-88 (справочно);  СНиП 3.05.02-88;  СНиП 3.05.03-85;  СНиП 3.05.05-84;  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением  Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 № 7; | СТБ 1428-2003;  ГОСТ 20426-82;  ГОСТ 23055-78. |
| 1.2 | 71.20.  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод \*2  \*1 1), 2), 3) | ГОСТ 14782-86. |
| 1.3 | 71.20.  32.115 | Оптический  контроль\*1 1), 2), 3), 4)  *-визуально-оптический метод;*  *-внешний осмотр и измерения* | ГОСТ 23479-79;  СТБ 1133-98;  СТБ ЕН 970-2003;  ГОСТ 3242-79. |
| 2.1 | Основной  металл | 71.20.  32.115 | Оптический контроль\*1  1), 2), 3),4)  *- визуально-оптический метод* | ГОСТ 23479-79. |
| В приложении к области аккредитации приведены:  \*1.Приложение А – перечень технических устройств;  \*2.Приложение Б – диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей.  Содержащиеся в области аккредитации методы контроля применяются при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, в эксплуатации и при техническом диагностировании указанных в области технических устройств. | | | | | |
| |  |  | | --- | --- | |  | Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 2.2886 | | | | | | |
|  | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1 | Образцы  сварных  соединений | 71.20.  32.123 | Рентгенографическая дефектоскопия)\*2  \*1 1), 2), 3),4) | Правила промышленной  безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 № 6  Изменения и дополнения:  Постановление МЧС РБ от 03.05.2014 № 14  Постановление МЧС РБ от 10.03.2015 № 36;  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов  (в ред. постановлений МЧС  от 01.12.2009 N 63,  от 13.07.2010 N 33);  и другие НПА и ТНПА на объект испытаний. | СТБ 1428-2003;  ГОСТ 20426-82;  ГОСТ 23055-78. |
| 3.2 | 71.20.  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод \*2  \*1 1), 2), 3) | ГОСТ 14782-86. |
| 3.3 | 71.20.  32.115 | Оптический  контроль  \*1 1), 2), 3), 4)  *-внешний осмотр и измерения* | ГОСТ 23479-79;  СТБ 1133-98;  СТБ ЕН 970-2003;  ГОСТ 3242-79. |
| 3.4 | 71.20.  29.121 | Механические испытания: \*2  \*1 1), 2), 3), 4)  *- статическое растяжение;*  *- статический изгиб* | ГОСТ 6996-66;  ГОСТ 1497-84. |

В приложении к области аккредитации приведены:

\*1.Приложение А – перечень технических устройств;

\*2.Приложение Б – диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей.

\*3.Метод применяется для контроля образцов при аттестации сварщиков

Содержащиеся в области аккредитации методы контроля применяются при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, в эксплуатации и при техническом диагностировании указанных в области технических устройств.

Руководитель Национального органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор Государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П.  подпись ведущего оценщика | 02.06.2017  дата ТКА (число, месяц, год)\*\*\*\*\* | Лист3Листов 3 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации № BY/112 2.2886 |

**\*1Приложение А**

Перечень технических устройств,

на которые распространяется область аккредитации

1. Объекты газового хозяйства;
2. Магистральные трубопроводы;
3. Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;
4. Технологические трубопроводы.

**\*2Приложение Б**

Диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид испытаний | Наименование  испытываемой  продукции | Наименование измеряемых величин,  параметров испытательного режима | Значение измеряемых величин (параметров), погрешность измерения |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Рентгенографическая  дефектоскопия | Сварные соединения, основной металл | Контролируемая толщина свариваемых элементов (сплав железа), мм  Диаметр криволинейных элементов, мм | 2 ÷ 22  ≥15 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод | Сварные соединения, основной металл | Контролируемая толщина свариваемых элементов (сплав железа), мм  Диаметр криволинейных элементов, мм | 4 ÷ 22  ≥ 50 |
| Статическое растяжение  Статический изгиб | Образцы сварных соединений | Предельная прикладываемая  нагрузка, кН  Погрешность, % | 200  ± 1 |

Руководитель Национального органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор Государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П.  подпись ведущего оценщика | 02.06.2017  дата ТКА (число, месяц, год)\*\*\*\*\* | Лист3Листов 3 |