|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 3.0284 |  |
| от 02.04.2012 |  |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| на 4 листах |  |
| редакция 02 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 31 мая 2024 годаотдела метрологии, стандартизации и испытанийоткрытого акционерного общества «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Код (наименова-ние) вида работ: 1 - первичная поверка;2 - после-дующая поверка | Средства измерений |
| код области измерений | наименование (тип средства измерений) | метрологические характеристики |
| Пределы измерений | класс, разряд, цена деления, погрешность |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Ваупшасова, 4, 220070, г. Минск** |
| 1.1\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Стойки и штативы для измерительных головок | от 0 до 250 мм | δ = ± 0,002 мм |
| 1.3\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Резьбомеры со вставками | от 3 до 33 мм | ц.д. 0,01 мм |
| 1.4\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Шаблоны радиусные | R от 1 до 25 мм | δ = ± 0,02 мм |
| 1.5\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Призмы поверочные и разметочные | диаметры валов от 3 до 160 мм | кл.т. 1; 2 |
| 1.6\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Шаблоны резьбовые | М 60°; Д 55° | δ = ± 0,01 мм |
| 1.7\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Пробки пневматические для отверстий | Ø от 14 до 74 мм | от минус 0,003 до минус 0,004 мм |
| 1.8\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Калибры предельные для глубин и высот уступов | от 1 до 500 мм | квалитет 6 - 14 |
| 1.9\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Меры длины концевые плоскопараллельные № 1; 3 | от 0,5 до 100 мм | кл. 4; 5 |
| 1.10\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Наборы принадлежностей к концевым мерам длины | от 0 до 320 мм | ± 0,001 мм |
| 1.11\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Щупы | от 0,02 до 1 мм | кл. 1; 2 |
| 1.12\* | 2 | 26.51/ 99.001 | ШтангенциркулиШтангенглубиномерыШтангенрейсмасы | от 0 до 2000 ммот 0 до 300 ммот 40 до 1000 мм | ц.д 0,02; 0,05 ммц.д. 0,01 ммц.д. 0,1 ммшаг дискретности0,01 мм |
| 1.15\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Глубиномеры индикаторные | от 0 до 100 мм | ц.д. 0,01 мм |
| 1.16\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Нутромеры индикаторные | от 6 до 450 мм | ц.д. 0,01 мм |
| 1.17\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Нутромеры | от 6 до 160 мм | ц.д. 0,001 мм;0,002 мм |
| 1.18\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Скобы с отсчетным устройством | от 0 до 150 мм | ц.д. 0,001 - 0,005 мм |
| 1.19\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Микрометры | от 0 до 600 мм | ц.д. 0,01 мм |
| 1.22\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Кольца установочные | Ø от 6 до 250 мм | кл. 3; 4; 5 |
| 1.23\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Калибры для конических соединений | Морзе 0 - 6Конус 1:16; 1:5; 7:24 | ст.т. 4 - 8 |
| 1.24\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Калибры гладкие для валов и отверстий | от 3 до 1000 мм | квалитет 6 - 14 |
| 1.25\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Индикаторы часового типа | от 0 до 10 мм | ц.д. 0,01 мм |
| 1.26\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Индикаторы рычажно-зубчатые | ± 0,8 мм | ц.д. 0,01 мм |
| 1.27\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Индикаторы многооборотные | от 0 до 1 ммот 0 до 2 мм | ц.д. 0,001 ммц.д. 0,002 мм |
| 1.28\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Головки измерительные рычажно-зубчатые | ± 0,05 мм± 0,1 мм | ц.д. 0,001 ммц.д. 0,002 мм |
| 1.30\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Линейки поверочные | от 0 до 320 мм | кл. 1 |
| 1.31\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Плиты поверочные и разметочные | до 2000 мм | кл. 1; 2; 3 |
| 1.32\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Угольники поверочные | от 60 до 1000 мм | кл. 1; 2 |
| 1.33\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Угломеры 2УРИ, 3УРИУгломеры с нониусом всех типов | от 0° до 35°;от 0° до 180°;от 0° до 360° | ц.д. 2'; 5'; 1° |
| 1.34\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Калибры резьбовые цилиндрические и конические | Ø от 4 до 56 мм;до 1'' | квалитет 6 - 8 |
| 1.35\* | 2 | 26.51/ 99.001 | Проволочки для измерения среднего диаметра резьбы | Ø от 0,260 до 3,468 мм | кл. 0; 1 |
| 4.1\* | 2 | 26.51/ 99.004 | Напоромеры | от 0 до 40 кПа | кл.т. 1,0 - 4,0 |
| 4.3\* | 2 | 26.51/ 99.004 | Манометры, мановакуумметры показывающие | Верхний предел измерений:для манометров и дифманометров:0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 МПадля мановакуумметров:0,06; 0,15; 0,5; 0,9; 1,5; 2,5 МПа | кл.т. 1,0 - 4,0 |
| 4.4\* | 2 | 26.51/ 99.004 | Манометры, мановакуумметры самопишущие, показывающие и самопишущие | Верхний предел измерений:для манометров: 1; 1,6; 2,5; 4; 6 МПадля мановакуумметров:0,9; 1,5; 2,5 МПа | кл.т. 1,0; 1,5 |
| 4.5\* | 2 | 26.51/ 99.004 | Манометры с сигнализирующим устройством | Верхний предел измерений:0,1; 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 40; 60; 100 МПа | кл.т. 1,0 – 4,0 |
| 5.1\* | 2 | 26.51/ 99.005 | Вакуумметры показывающие | от минус 100 до 0 кПа | кл.т. 1,0 - 4,0 |
| 6.1\* | 2 | 26.51/ 99.004 | Тахометры стендовые ТСФУцифровые ТАЦ-2 | от 500 до 2750 об/минот 300 до 4500 об/мин | γ = ± 0,2 %δ = ± 1 %; δ = ± 0,8 % |
| 10.1\* | 2 | 26.51/ 99.010 | Измерители-регуляторы температуры | от минус 50 °С до 1200 °Сот 0 до 20 мАот 0 до 10 В | кл.т. 0,25 - 2,5 |
| 10.2\* | 2 | 26.51/ 99.010 | Термометры манометрические | от 0 °С до 160 °С | кл.т. 1,5 - 4,0 |
| 10.3\* | 2 | 26.51/ 99.010 | Термометры электроконтактные манометрические | от 0 °С до 160 °С | кл.т. 1,5 - 4,0 |
| 10.4\* | 2 | 26.51/ 99.010 | Термопреобразователи сопротивления | от 0 °С до 250 °С | кл.т. А; В; С |
| 10.5\* | 2 | 26.51/ 99.010 | Термопреобразователи сопротивления платиновые | от 0 °С до 250 °С | кл.т. АА; А; В; С |
| 10.7\* | 2 | 26.51/ 99.010 | Потенциометры автоматические | от 0 °С до 1600 °С | кл.т. 0,5; 1,0 |
| 10.8\* | 2 | 26.51/ 99.010 | Преобразователи термоэлектрические из неблагородных металлов (K, L) | К от минус 40 °С до 1200 °СL от минус 40 °С до 600 °С | кл. доп. 1; 2кл. доп. 2; 3 |
| 13.1\* | 2 | 26.51/ 99.013 | Вольтметры постоянного тока | от 0,050 до 1000 В | кл.т. 1,0 - 4,0 |
| 13.2\* | 2 | 26.51/ 99.013 | Вольтметры переменного тока | от 0,001 до 750 Вf = 50 Гц | кл.т. 1,0 - 4,0 |
| 13.3\* | 2 | 26.51/ 99.013 | Амперметры постоянного тока | от 1·10-5 до 30 А | кл.т. 1,0 - 4,0 |
| 13.4\* | 2 | 26.51/ 99.013 | Амперметры переменного тока | от 0,003 до 50 Аf = 50 Гц | кл.т. 1,0 - 4,0 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных