|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4906 |
| от 24.02.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 7 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 30 мая 2025 года

лаборатории дефектоскопии и сварки

 филиала «Белэнерготеплосетьстрой» РУП «Белэнергострой» -

управляющая компания холдинга

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Монтажников, 51, 220019, г. Минск  |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл- образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97 ГОСТ ISO 15614-1-2022ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2116-2010СТБ 2349-2013СТБ 2350-2013СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СП 4.02.01-2020СП 4.01.07-2024Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84.Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными на них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5, Пост. МЧС РБ от 04.02.2022 №11, Пост. МЧС РБ от 05.01.2023 №5.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Пост. МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая проектно-техническая документация | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(эхо метод):- сварные соединения- образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.12324.42/32.123 | Радиационный метод(радиографический):- сварные соединения- образцы сварных соединений | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.10324.42/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.1\*\* | Подъемные сооружения:- грузоподъемные краны (включая грузозахватные приспособления и тару) | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл- образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 27584-88ГОСТ 30242-97ГОСТ 34589-2019ГОСТ ISO 15614-1-2022ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 15614-1-2009 СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов, утв. Пост. МЧС РБ от 22.12.2018 №66,Пост. МЧС РБ от 21.05.2021 №40. Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Пост. МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая проектно-техническая документация | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(эхо метод):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.12324.42/32.123 | Радиационный метод(радиографический):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.10324.42/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.1\*\* | Технологические трубопроводы и технологическое оборудование | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл- образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97 ГОСТ ISO 15614-1-2022ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов,Утв. Пост. МЧС РБ от 23.04.2020 №21, Пост. МЧС от 04.02.2022 №12, Пост. МЧС от 05.01.2023 №4.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Пост. МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая проектно-техническая документация | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(эхо метод):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.12324.42/32.123 | Радиационный метод(радиографический):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.10324.42/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.1\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл- образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78 ГОСТ ISO 15614-1-2022ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2039-2010СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СН 4.03.01-2019СП 4.03.01-2020СП 1.03.02-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 №66 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Пост. МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая проектно-техническая документация | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный метод(радиографический):-сварные соединения-образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.1\*\* | Металлические конструкцииМеталлические конструкции | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл- образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 15614-1-2022ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2350-2013СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СН 1.03.01-2019ТКП 45-5.04-121-2009ТНПА и другая проектно-техническая документация | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(эхо метод):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.12324.42/32.123 | Радиационный метод(радиографический):- сварные соединения- образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.10324.42/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.1\*\* | Арматуры и закладные изделия железобетонных конструкций | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл- образцы сварных соединений | ГОСТ 10922-2012ГОСТ 14098-2014ГОСТ 23055-78СТБ 2174-2011СТБ 2349-2013СТБ 2350-2013СТБ ISO 17660-1-2013СП 5.03.02-2021ТНПА и другая проектно-техническая документация | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный метод(радиографический):-сварные соединения-образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.1\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов, химических реагентов  | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл- образцы сварных соединений | ГОСТ 34347-2017ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ТКП 45-5.04-172-2010СТБ 2634-2023Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Пост. МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая проектно-техническая документация | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(эхо метод):- сварные соединения- образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 7.3\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный метод(радиографический):- сварные соединения- образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева