|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |
|  | Приложение № 1к аттестату аккредитации № BY/112 2.2947от 29.12.2006 на бланке № \_\_\_\_на 17 листахредакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от29 марта 2025 года

|  |
| --- |
| центральной химической лаборатории |

Республиканского дочернего унитарного предприятия по обеспечению

нефтепродуктами «Белоруснефть-Могилевоблнефтепродукт»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Центральная химическая лаборатория: 213134, РБ, Могилевская область, Могилевский район, Буйничский с/с. |
| 1.1\*\*\* | БензиныавтомобильныеБензиныавтомобильные | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 |
| 1.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 °С | СТБ 1656-2016ГОСТ 31077-2002ТНПА и другая документация на продукциюСТБ 1656-2016ГОСТ 31077-2002ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 31072-2002 ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 1.3\* | 19.20/08.055 | Фракционныйсостав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013  |
| 1.4\* | 19.20/25.041 | Октановое число, определяемое по:- исследовательскому методу; | ГОСТ 32339-2013 ГОСТ 8226-2015 |
| - моторному методу | ГОСТ 32340-2013 ГОСТ 511-2015 |
| 1.5\* | 19.20/08.052 | Концентрация фактических смол | ГОСТ 1567-97СТБ ИСО 6246-2005 |
| 1.6\* | 19.20/11.116 | Коррозия медной пластинки (3ч при 50 °С) | ГОСТ 6321-92ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 1.7\* | 19.20/25.120 | Давление насыщенных паров | ГОСТ EN 13016-1-2013ГОСТ EN 13016-1-2022 |
| 1.8\* | 19.20/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 31077-2002 п.7.3СТБ 1656-2016 п.9 табл.1 |
| 1.9.1\* | 19.20/08.156 | Массовая доля серы | ГОСТ ISO 20846-2016  |
| 1.9.2\* | 19.20/08.130 | СТБ 2141-2010 ГОСТ ISO 20847-2014 |
| 2.1\*\*\* | Топливо дизельное | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 |
| 2.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 °С | СТБ 1658-2015ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 2.3\* | 19.20/08.055 | Фракционныйсостав | ГОСТ ISO 3405-2013ГОСТ 2177-99 |
| 2.4\* | 19.20/11.116 | Коррозия медной пластинки (3ч. При 50 °С) | ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 2.5\* | 19.20/08.052 | Содержаниемеханических примесей | ГОСТ EN 12662-2016 |
| 2.6\* | 19.20/08.169 | Содержание воды | СТБ ИСО 12937-2003  |
| 2.7\* | 19.20/25.120 | Температуравспышки в закрытом тигле | ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 2.8\* | 19.20/08.052 | Массовая доля золы | ГОСТ ISO 6245-2016 |
| 2.9\* | 19.20/29.145 | Температурапомутнения | СТБ ЕН 23015-2002 |
| 2.10\* | 19.20/29.049 | Вязкость при 40 °С | СТБ ИСО 3104-2003 |
| 2.11\* | 19.20/08.156 | Содержание серы | ГОСТ ISO 20846-2016 |
| 2.12\* | 19.20/08.055 | Цетановый индекс | СТБ ИСО 4264-2003 |
| 2.13\* | 19.20/08.153 | Предельная температура фильтруемости | ГОСТ 22254-92 ГОСТ EN 116-2017 |
| 2.14\* | 19.20/29.070 | Смазывающая способность | ГОСТ ISO 12156-1-2012[ГОСТ ISO 12156-1-2020](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=620189)  |
| 3.1\*\*\* | Топливо печное  | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 3.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 °С | ТУ BY400091131.004-2009ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 31072-2002ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 3.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013 |
| 3.4\* | 19.20/08.052 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014 |
| 3.5\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 3.6\* | 19.20/08.149 | Кислотность | ГОСТ 5985-79  |
| 3.7\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 |
| 3.8\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75 |
| 3.9\* | 19.20/11.116 | Коррозионное воздействие на медную пластинку в течение 3 ч при 50 °С | ГОСТ 6321-92ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 3.10\* | 19.20/29.049 | Вязкость кинематическая при 20 °С | ГОСТ 33-2016СТБ ИСО 3104-2003 |
| 3.11 \* | 19.20/11.116 | Цвет | ТУ BY 400091131.004-2009 п.4.4 |
| 3.12\* | 19.20/08.052 | Содержание золы | ГОСТ 1461-2023ГОСТ ISO 6245-2016 |
| 3.13\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023 |
| 3.14\* | 19.20/08.130 | Содержание серы | ГОСТ ISO 8754-2013 |
| 4.1\*\*\* | Топливо для реактивных двигателей | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 4.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 10227-86ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 3900-85 |
| 4.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013 |
| 4.4\* | 19.20/08.149 | Кислотность | ГОСТ 5985-79 с доп. по ГОСТ 10227-86 п. 4.2 |
| 4.5\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75 с доп. по ГОСТ 10227-86 п. 4.9 |
| 4.6\* | 19.20/08.052 | Концентрация фактических смол | ГОСТ 1567-97ГОСТ 32404-2013 |
| 4.7\* | 19.20/11.116 | Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч | ГОСТ 6321-92с доп. по ГОСТ 10227-86 п. 4.4ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 4.8\* | 19.20/11.116 | Содержание механических примесей и воды | ГОСТ 10227-86 п. 4.5 |
| 4.9\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 4.10\* | 19.20/29.049 | Кинематическаявязкость при температуре 200 С | ГОСТ 10227-86ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 33-2016 |
| 4.11\* | 19.20/08.052 | Зольность | ГОСТ 1461-2023 |
| 4.12\* | 19.20/29.061 | Высота некоптящего пламени | ГОСТ 4338-91 |
| 5.1\*\*\* | Керосин | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 5.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 ºС | ТУ ВY 300042199.087-2023ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ ISO 3675-2014ГОСТ 31072-2002 |
| 5.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013ГОСТ ISO 3405-2022 |
| 5.4\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 5.5\* | 19.20/29.145 | Температура помутнения | ГОСТ 5066-2018 (метод Б)СТБ ЕН 23015-2002 |
| 5.6\* | 19.20/08.149 | Кислотность | ГОСТ 5985-79 |
| 5.7\* | 19.20/11.116 | Испытание на медной пластинке | ГОСТ 6321-92ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 5.8\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75 |
| 5.9\* | 19.20/08.052 | Зольность | ГОСТ 1461-2023ГОСТ ISO 6245-2016 |
| 5.10\* | 19.20/29.061 | Максимальная высота некоптящего пламени  | ГОСТ 4338-91 |
| 5.11\* | 19.20/08.156 | Содержание серы | ГОСТ ISO 20846-2016 |
| 5.12\* | 19.20/11.116 | Наличие свободной воды и механических примесей | ГОСТ 33196-2014 метод 1 |
| 6.1\*\*\* | Масла моторные (для автотракторных дизелей, для карбюраторных двигателей,для дизельных двигателей)Масла моторные (для автотракторных дизелей, для карбюраторных двигателей,для дизельных двигателей) | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 6.2\* | 19.20/29.049 | Кинематическаявязкость | ГОСТ 10541-78ГОСТ 8581-2021ГОСТ 10541-2020ТНПА и другая документация на продукциюГОСТ 10541-78ГОСТ 8581-2021ГОСТ 10541-2020ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 33-2016СТБ ИСО 3104-2003 |
| 6.3\* | 19.20/29.049 | Индекс вязкости | ГОСТ 25371-2018 |
| 6.4\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018в т.ч. с доп. поГОСТ 8581-2021 п. 8.2ГОСТ 10541-78 п. 4.2ГОСТ 10541-2020 п.8.2 |
| 6.5\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 4333-2021 |
| 6.6\* | 19.20/08.082 | Цвет на колориметре ЦНТ | ГОСТ 20284-74 |
| 6.7\* | 19.20/08.055 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014 |
| 6.8\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023 |
| 6.9\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 ºС | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 6.10\* | 19.20/08.169 | Щелочное число | ГОСТ 11362-96 в т.ч. с доп. по ГОСТ 10541-78 п. 4.7 и ГОСТ 10541-2020п. 8.4 |
| 7.1\*\*\* | Масла специального назначения (трансмиссионные, компрессорные, индустриальные, авиационные, для гидрообъёмных передач, масла для холодильных машин) | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 7.2\* | 19.20/29.049 | Кинематическаявязкость | ГОСТ 23652-79ГОСТ 9243-75ГОСТ 20799-88ГОСТ 20799-2022ГОСТ 21743-2021ГОСТ 5546-2021ТУ BY 300042199.089-2024ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 33-2016 |
| 7.3\* | 19.20/08.149 | Кислотное число | ГОСТ 11362-96 |
| 19.20/08.169 |
| 7.4\* | 19.20/08.052 | Содержание золы | ГОСТ 1461-2023 с доп. по ГОСТ 23652-79 п. 5.3 |
| 7.5\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 |
| 7.6\* | 19.20/08.055 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014  |
| 7.7\* | 19.20/08.031 | Плотность при температуре при:- 20 ºС; - 15 °С | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 7.8\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 4333-2021 |
| 7.9\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75 |
| 7.10\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023 |
| 7.11\* | 19.20/08.082 | Цвет на колориметре ЦНТ | ГОСТ 20284-74 |
| 7.12\* | 19.20/29.049 | Индекс вязкости | ГОСТ 25371-2018 |
| 8.1\*\*\* | Нефтепродукты отработанные | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012  |
| 8.2\* | 19.20/08.055 | Массовая доля воды | ГОСТ 21046-2021ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 2477-2014  |
| 8.3\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018ГОСТ 26378.2-2015 |
| 8.4\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 8.5\* | 19.20/29.049 | Кинематическая вязкость при 50 °С | ГОСТ 33-2016  |
| 8.6\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 26378.4-2015 ГОСТ 4333-2021 |
| 8.7\* | 19.20/08.052 | Содержание загрязнений | ГОСТ 26378.2-2015  |
| 9.1\*\*\* | Вода сточная  | 100.05/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 31861-2012 | ГОСТ 31861-2012 |
| 9.2\* | 100.05/08.155 | Массовая концентрация нефтепродуктовДИ: (0,005-50)мг/дм3 | Разрешение местных исполнительных и распорядительных органов | ПНД Ф 14.1:2:4.128-98 (М 01-05-2012) |
| 10.1\*\*\* | Уголь древесный | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 5445-2020 | ГОСТ 5445-2020 |
| 10.2\* | 19.20/08.052 | Массовая доля золы | ГОСТ 7657-84ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 12596-67ГОСТ 7657-84 п. 4.7 |
| 10.3\* | 19.20/08.052 | Массовая доля воды | ГОСТ 16399-70 разд. 2 |
| 10.4\* | 19.20/08.052 | Масса 1 дм³ угля | ГОСТ 7657-84 п. 4.11 |
| 11.1\*\*\* | Жидкость охлаждающая | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 11.2\* | 19.20/29.145 | Температура начала кристаллизации | ГОСТ 28084-89ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 28084-89 п.4.3 |
| Бобруйское испытательное подразделение центральной химической лаборатории: 213815, РБ, Могилевская область, г. Бобруйск,ул. Чапаева, 65. |
| 12.1\*\*\* | Бензины автомобильные | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 |
| 12.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 °С | СТБ 1656-2016ГОСТ 31077-2002ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 31072-2002 ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 12.3\* | 19.20/08.055 | Фракционныйсостав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013  |
| 12.4\* | 19.20/08.052 | Концентрация фактических смол | ГОСТ 1567-97СТБ ИСО 6246-2005 |
| 12.5\* | 19.20/11.116 | Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С) | ГОСТ 6321-92ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 12.6\* | 19.20/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 31077-2002 п.7.3СТБ 1656-2016 п.9 табл.1 |
| 12.7\* | 19.20/08.130 | Массовая доля серы | СТБ 2141-2010 ГОСТ ISO 20847-2014 |
| 13.1\*\*\* | Топливо дизельное | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 |
| 13.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 °С | СТБ 1658-2015 ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 13.3\* | 19.20/08.055 | Фракционныйсостав | ГОСТ ISO 3405-2013ГОСТ 2177-99 |
| 13.4\* | 19.20/11.116 | Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С) | ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 13.5\* | 19.20/08.052 | Содержаниемеханических примесей | ГОСТ EN 12662-2016 |
| 13.6\* | 19.20/08.169 | Содержание воды | СТБ ИСО 12937-2003  |
| 13.7\* | 19.20/25.120 | Температуравспышки в закрытом тигле | ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 13.8\* | 19.20/29.145 | Температурапомутнения | СТБ ЕН 23015-2002 |
| 13.9\* | 19.20/29.049 | Вязкость при 40 °С | СТБ ИСО 3104-2003 |
| 13.10\* | 19.20/08.055 | Цетановый индекс | СТБ ИСО 4264-2003 |
| 13.11\* | 19.20/08.153 | Предельная температура фильтруемости | ГОСТ 22254-92 ГОСТ EN 116-2017 |
| 14.1\*\*\* | Топливо печное  | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 14.2\* | 19.20/08.031 | Плотность - при 20 °С - при 15 °С | ТУ BY400091131.004-2009ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 31072-2002ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 14.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013 |
| 14.4\* | 19.20/08.052 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014 |
| 14.5\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 14.6\* | 19.20/08.149 | Кислотность | ГОСТ 5985-79  |
| 14.7\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 |
| 14.8\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75исключая пп. 3.5.1, 4.1, 4.2 |
| 14.9\* | 19.20/11.116 | Коррозионное воздействие на медную пластинку в течение 3 ч при 50 °С | ГОСТ 6321-92ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 14.10\* | 19.20/29.049 | Вязкость кинематическая при 20 °С | ГОСТ 33-2016СТБ ИСО 3104-2003 |
| 14.11\* | 19.20/11.116 | Цвет | ТУ BY 400091131.004-2009 п.4.4 |
| 14.12\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023  |
| 14.13\* | 19.20/08.130 | Содержание серы | ГОСТ ISO 8754-2013 |
| 15.1\*\*\* | Топливо для реактивных двигателей | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 15.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 10227-86ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 3900-85 |
| 15.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013 |
| 15.4\* | 19.20/08.149 | Кислотность | ГОСТ 5985-79 с доп. поГОСТ 10227-86 п. 4.2 |
| 15.5\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимых кислот и щелочей | ГОСТ 6307-75 исключая пп. 3.5.1, 4.1, 4.2, с доп.по ГОСТ 10227-86 п. 4.9 |
| 15.6\* | 19.20/08.052 | Концентрация фактических смол | ГОСТ 1567-97ГОСТ 32404-2013 |
| 15.7\* | 19.20/11.116 | Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч | ГОСТ 6321-92 с доп. по ГОСТ 10227-86 п. 4.4ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 15.8\* | 19.20/11.116 | Содержание механических примесей и воды | ГОСТ 10227-86 п. 4.5 |
| 15.9\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 15.10\* | 19.20/29.049 | Кинематическаявязкость при температуре 20 °С | ГОСТ 33-2016 |
| 16.1\*\*\* | КеросинКеросин | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 16.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 ºС | ТУ ВY 300042199.087-2023ТНПА и другая документация на продукцию ТУ ВY 300042199.087-2023ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ ISO 3675-2014ГОСТ 31072-2002 |
| 16.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013ГОСТ ISO 3405-2022 |
| 16.4\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 16.5\* | 19.20/29.145 | Температура помутнения | ГОСТ 5066-2018 (метод Б)СТБ ЕН 23015-2002 |
| 16.6\* | 19.20/08.149 | Кислотность | ГОСТ 5985-79 |
| 16.7\* | 19.20/11.116 | Коррозионное воздействие на медную пластинку (3 ч при 50 °С) | ГОСТ 6321-92ГОСТ ISO 2160-2013 |
| 16.8\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимых кислот и щелочей | ГОСТ 6307-75 исключая пп. 3.5.1, 4.1, 4.2 |
| 16.9\* | 19.20/11.116 | Наличие свободной воды и механических примесей | ГОСТ 33196-2014 метод 1 |
| 17.1\*\*\* | Масла моторные (для автотракторных дизелей, для карбюраторных двигателей,для дизельных двигателей) | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 17.2\* | 19.20/29.049 | Кинематическая вязкость | ГОСТ 10541-78 ГОСТ 8581-2021ГОСТ 10541-2020ТНПА и другая документация на продукцию  | ГОСТ 33-2016СТБ ИСО 3104-2003 |
| 17.3\* | 19.20/29.049 | Индекс вязкости | ГОСТ 25371-2018 |
| 17.4\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 в т.ч с доп. По ГОСТ 10541-78 п. 4.2ГОСТ 8581-2021 п.8.2ГОСТ 10541-2020 п.8.2  |
| 17.5\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 4333-2021 |
| 17.6\* | 19.20/08.055 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014 |
| 17.7\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023 |
| 17.8\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 ºС | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 18.1\*\*\* | Масла специального назначения (трансмиссионные, компрессорные, индустриальные, авиационные, для гидрообъёмных передач, масла для холодильных машин)Масла специального назначения (трансмиссионные, компрессорные, индустриальные, авиационные, для гидрообъёмных передач, масла для холодильных машин) | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 18.2\* | 19.20/29.049 | Кинематическая вязкость | ГОСТ 23652-79ГОСТ 9243-75ГОСТ 20799-88ГОСТ 20799-2022ГОСТ 21743-2021ГОСТ 5546-2021ТУ BY 300042199.089-2024ТНПА и другая документация на продукциюГОСТ 23652-79ГОСТ 9243-75ГОСТ 20799-88ГОСТ 20799-2022ГОСТ 21743-2021ГОСТ 5546-2021ТУ BY 300042199.089-2024ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 33-2016 |
| 18.3\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 |
| 18.4\* | 19.20/08.055 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014 |
| 18.5\* | 19.20/08.031 | Плотность при температуре при: - 20 ºС; - 15 °С | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 18.6\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 4333-2021 |
| 18.7\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75исключая пп. 3.5.1, 4.1, 4.2 |
| 18.8\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023 |
| 18.9\* | 19.20/29.049 | Индекс вязкости | ГОСТ 25371-2018 |
| 19.1\*\*\* | Нефтепродукты отработанные | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012  |
| 19.2 | 19.20/08.055 | Массовая доля воды | ГОСТ 21046-2021ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 2477-2014  |
| 19.3\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018ГОСТ 26378.2-2015 |
| 19.4\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 19.5\* | 19.20/29.049 | Кинематическая вязкость при 50 °С | ГОСТ 33-2016   |
| 19.6\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 26378.4-2015 ГОСТ 4333-2021 |
| 19.7\* | 19.20/08.052 | Содержание загрязнений | ГОСТ 26378.2-2015  |
| 20.1\*\*\* | Вода сточная | 100.05/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 31861-2012 | ГОСТ 31861-2012 |
| Кричевское испытательное подразделение центральной химической лаборатории: 213500, РБ, Могилевская область, Кричевский район, г. Кричев, 1А, 0,4 км северо-западнее г. Кричев. |
| 21.1\*\*\* | Бензины автомобильные | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 |
| 21.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 °С | СТБ 1656-2016ГОСТ 31077-2002ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 31072-2002 ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 21.3\* | 19.20/08.055 | Фракционныйсостав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013  |
| 21.4\* | 19.20/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 31077-2002 п.7.3СТБ 1656-2016 п.9 табл.1 |
| 21.5\* | 19.20/08.130 | Массовая доля серы | СТБ 2141-2010 ГОСТ ISO 20847-2014 |
| 22.1\*\*\* | Топливо дизельное | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 | ГОСТ 2517-2012СТБ ИСО 3170-2004 |
| 22.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 °С | СТБ 1658-2015ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 22.3\* | 19.20/08.055 | Фракционныйсостав | ГОСТ ISO 3405-2013ГОСТ 2177-99 |
| 22.4\* | 19.20/08.052 | Содержаниемеханических примесей | ГОСТ EN 12662-2016 |
| 22.5\* | 19.20/08.169 | Содержание воды | СТБ ИСО 12937-2003  |
| 22.6\* | 19.20/25.120 | Температуравспышки в закрытом тигле | ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 22.7\* | 19.20/29.145 | Температурапомутнения | СТБ ЕН 23015-2002 |
| 22.8\* | 19.20/29.049 | Вязкость при 40 °С  | СТБ ИСО 3104-2003 |
| 22.9\* | 19.20/08.055 | Цетановый индекс | СТБ ИСО 4264-2003 |
| 22.10\* | 19.20/08.153 | Предельная температура фильтруемости | ГОСТ 22254-92 ГОСТ EN 116-2017 |
| 23.1\*\*\* | Топливо печное  | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 232\* | 19.20/08.031 | Плотность - при 20 °С - при 15 °С | ТУ BY400091131.004-2009ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 31072-2002ГОСТ ISO 3675-2014 |
| 23.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013 |
| 23.4\* | 19.20/08.052 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014 |
| 23.5\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 23.6\* | Топливо печное  | 19.20/08.149 | Кислотность | ТУ BY400091131.004-2009ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 5985-79  |
| 23.7\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 |
| 23.8\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75исключая пп. 3.5.1, 4.1, 4.2 |
| 23.9\* | 19.20/29.049 | Кинематическаявязкость | ГОСТ 33-2016СТБ ИСО 3104-2003 |
| 23.10\* | 19.20/11.116 | Цвет | ТУ BY 400091131.004-2009 п.4.4 |
| 23.11\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023  |
| 23.12\* | 19.20/08.130 | Содержание серы | ГОСТ ISO 8754-2013 |
| 24.1\*\*\* | Топливо для реактивных двигателей | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 24.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 10227-86ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 3900-85 |
| 24.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013 |
| 24.4\* | 19.20/08.149 | Кислотность | ГОСТ 5985-79ГОСТ 10227-86 п. 4.2 |
| 24.5\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75 исключая пп. 3.5.1, 4.1, 4.2 с доп. поГОСТ 10227-86 п. 4.9 |
| 24.6\* | 19.20/11.116 | Содержание механических примесей и воды | ГОСТ 10227-86 п. 4.5 |
| 24.7\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 24.8\* | 19.20/29.049 | Кинематическая!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!11.2023дата принятия решениявязкость при температуре 20 °  | ГОСТ 33-2016 |
| 25.1\*\*\* | Керосин | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 25.2\* | 19.20/08.031 | Плотность при 15 ºС | ТУ ВY 300042199.087-2023ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ ISO 3675-2014ГОСТ 31072-2002 |
| 25.3\* | 19.20/08.055 | Фракционный состав | ГОСТ 2177-99ГОСТ ISO 3405-2013ГОСТ ISO 3405-2022 |
| 25.4\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75ГОСТ ISO 2719-2017 |
| 25.5\* | 19.20/29.145 | Температура помутнения | ГОСТ 5066-2018 (метод Б)СТБ ЕН 23015-2002 |
| 25.6\* | 19.20/08.149 | Кислотность | ГОСТ 5985-79 |
| 25.7\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75 исключая пп. 3.5.1, 4.1, 4.2 |
| 25.8\* | 19.20/11.116 | Содержание механических примесей и воды | ГОСТ 33196-2014 метод 1 |
| 26.1\*\*\* | Масла моторные (для автотракторных дизелей, для карбюраторных двигателей,для дизельных двигателей) | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 26.2\* | 19.20/29.049 | Кинематическаявязкость | ГОСТ 10541-78ГОСТ 8581-2021ГОСТ 10541-2020ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 33-2016СТБ ИСО 3104-2003 |
| 26.3\* | 19.20/29.049 | Индекс вязкости | ГОСТ 25371-2018 |
| 26.4\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 в т.ч. с доп. поГОСТ 10541-78 п. 4.2ГОСТ 8581-2021п.8.2ГОСТ 10541-2020 п.8.2 |
| 26.5\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 4333-2021 |
| 26.6\* | 19.20/08.055 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014 |
| 26.7\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023 |
| 26.8\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 ºС | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 27.1\*\*\* | Масла специального назначения (трансмиссионные, компрессорные, индустриальные, авиационные, для гидро-объёмных передач, масла для холодильных машин) | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012 |
| 27.2\* | 19.20/29.049 | Кинематическаявязкость | ГОСТ 23652-79ГОСТ 9243-75ГОСТ 20799-88ГОСТ 20799-2022ГОСТ 21743-2021ГОСТ 5546-2021ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 33-2016 |
| 27.3\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 |
| 27.4\* | 19.20/08.055 | Содержание воды | ГОСТ 2477-2014  |
| 27.5\* | 19.20/08.031 | Плотность при температуре при:- 20 ºС; - 15 °С | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 27.6\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 4333-2021 |
| 27.7\* | 19.20/11.116 | Содержание водорастворимыхкислот и щелочей | ГОСТ 6307-75исключая пп. 3.5.1, 4.1, 4.2 |
| 27.8\* | 19.20/29.145 | Температура застывания | ГОСТ 20287-2023 |
| 27.9\* | 19.20/29.049 | Индекс вязкости | ГОСТ 25371-2018 |
| 28.1\*\*\* | Нефтепродукты отработанные | 19.20/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 2517-2012 | ГОСТ 2517-2012  |
| 28.2\* | 19.20/08.055 | Массовая доля воды | ГОСТ 21046-2021ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 2477-2014 |
| 28.3\* | 19.20/08.052 | Массовая доля механических примесей | ГОСТ 6370-2018 ГОСТ 26378.2-2015 |
| 28.4\* | 19.20/08.031 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 3900-85ГОСТ 3900-2022 |
| 28.5\* | 19.20/29.049 | Кинематическая вязкость при 50 °С | ГОСТ 33-2016   |
| 28.6\* | 19.20/25.120 | Температура вспышки в открытом тигле | ГОСТ 26378.4-2015 ГОСТ 4333-2021 |
| 28.7\* | 19.20/08.052 | Содержание загрязнений | ГОСТ 26378.2-2015  |
| 29.1\*\*\* | Вода сточная | 100.05/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 31861-2012 | ГОСТ 31861-2012 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева