|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 1.0139 |
| от 05.07.1999 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от12 февраля 2025 года

центральной лаборатории

Открытого акционерного общества "Гомсельмаш"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ул. Шоссейная, 41, 246004, г. Гомель, Гомельская область |
| 1.1\*\*\* | Грузоподъемные краны, грузозахватные приспособления, тара | 24.10/32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла: - визуальный метод;- внешний осмотр и измерения | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СНиП 3.05.03-85Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 № 66.Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29.05.2017 № 19 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:- капиллярная (цветная) дефектоскопия  | СТБ 1172-99 |
| 2.1\*\*\* | Промышленные ковши для разливки жидкого металла | 24.10/32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла: - визуальный метод;- внешний осмотр и измерения | ГОСТ 2601-84 ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ 1857-2009ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СНиП 3.05.03-85Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29.05.2017 № 19 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:- капиллярная (цветная) дефектоскопия  | СТБ 1172-99 |
| 3.1\*\* | Металлопродук­ция: - поковки, - литье, - прокат | 24.10/32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла: - визуальный метод;- внешний осмотр и измерения | ГОСТ 503-81ГОСТ 535-2005ГОСТ 801-78ГОСТ 803-81ГОСТ 805-95ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1071-81ГОСТ 1215-79ГОСТ 1412-85ГОСТ 1414-75ГОСТ 1435-99ГОСТ 1577-93ГОСТ 1585-85ГОСТ 2283-79ГОСТ 2284-79ГОСТ 3282-74ГОСТ 3560-73ГОСТ 4041-71ГОСТ 4543-2016ГОСТ 4832-95ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5949-2018ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7293-85ГОСТ 7769-82ГОСТ 9045-93ГОСТ 9389-75ГОСТ 10234-77ГОСТ 10702-2016ГОСТ 11850-72ГОСТ 14637-89ГОСТ 14959-2016ГОСТ 16523-97ГОСТ 17305-91ГОСТ 19265-73ГОСТ 19281-2014ГОСТ 21996-76ГОСТ 28394-89 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:- капиллярная (цветная) дефектоскопия  | СТБ 1172-99 |
| 4.1\* | Образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/29.143 | Измерение твердости | ГОСТ 503-81ГОСТ 535-2005ГОСТ 801-78ГОСТ 803-81ГОСТ 805-95ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1071-81ГОСТ 1215-79ГОСТ 1412-85ГОСТ 1414-75ГОСТ 1435-99ГОСТ 1577-93ГОСТ 1585-85ГОСТ 2246-70ГОСТ 2283-79ГОСТ 2284-79ГОСТ 3282-74ГОСТ 3560-73ГОСТ 4041-71ГОСТ 4543-2016ГОСТ 4832-95ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5582-75ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5949-2018ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7293-85ГОСТ 7769-82ГОСТ 9045-93ГОСТ 9389-75ГОСТ 10234-77ГОСТ 10702-2016ГОСТ 11850-72ГОСТ 14637-89ГОСТ 14959-2016ГОСТ 16523-97ГОСТ 17305-91ГОСТ 19265-73ГОСТ 19281-2014ГОСТ 21996-76ГОСТ 28394-89 | ГОСТ 2999-75ГОСТ 6996-66 раздел 7ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |
| 4.2\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: |  |
| - ударный изгиб основного металла; | ГОСТ 6996-66 раздел 5ГОСТ 9454-78 |
| - статический изгиб; | ГОСТ 6996-66 раздел 9ГОСТ 14019-2003 |
| - статическое растяжение | ГОСТ 6996-66 раздел 8ГОСТ 1497-84ГОСТ 11701-84 |
| 4.3\* | 24.10/29.061 | Металлографиче­ские исследования:- определение величины зерна; | ГОСТ 5639-82 |
| - определение загрязненности неметаллическими включениями; | ГОСТ 1778-70 |
| - определение глубины обезуглероженного слоя; | ГОСТ 1763-68 |
| - макроструктур­ный анализ | ГОСТ 10243-75 |
|  |
| 5.1\* | Чугун нелегированный, сталь углеродистая, легированная и высоколегиро­ванная | 24.10/08.169 | Химический анализ.Определение массовой доли, %:- углерода от 0,002 до 5,0 | ГОСТ 801-78ГОСТ 803-81ГОСТ 805-95ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 1071-81ГОСТ 1215-79ГОСТ 1412-85ГОСТ 1414-75ГОСТ 1585-85ГОСТ 2246-70ГОСТ 4041-71ГОСТ 4543-2016ГОСТ 4832-95ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7293-85ГОСТ 7769-82ГОСТ 9045-93ГОСТ 10702-2016ГОСТ 19281-2014 | ГОСТ 7565-81ГОСТ 22536.1-88ГОСТ 12344-2003 |
| 5.2\* | 24.10/08.074 | Спектральный анализ. Определение массовой доли, %:-серы от 0,002 до 0,5-фосфора от 0,002 до 0,5-кремния от 0,01 до 5,0-марганца от 0,05 до 5,0-хрома от 0,01 до 35,0-никеля от 0,01 до 45,0-меди от 0,01 до 0,2-ванадия от 0,005 до 5,0-титана от 0,005 до 2,0-алюминия от 0,005 до 2,0-молибдена от 0,01 до 5,0-вольфрама от 0,02 до 5,0 | ГОСТ 27611-88ГОСТ 18895-97 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа по аккредитации Республики Беларусь – директор государственного предприятия «БГЦА» |  |  |  | Т.А.Николаева |