|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 1.0139 |
| от 05.07.1999 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от12 февраля 2025 года

центральной лаборатории

Открытого акционерного общества "Гомсельмаш"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ул. Шоссейная, 41, 246004, г. Гомель, Гомельская область | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Грузоподъемные краны, грузозахватные приспособления, тара | 24.10/  32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СНиП 3.05.03-85  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 № 66.  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29.05.2017 № 19 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 1.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 2.1  \*\*\* | Промышленные ковши для разливки жидкого металла | 24.10/  32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ 1857-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СНиП 3.05.03-85  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утверждены Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29.05.2017 № 19 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 2.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 3.1  \*\* | Металлопродук­ция:  - поковки,  - литье,  - прокат | 24.10/  32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения | ГОСТ 503-81  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 801-78  ГОСТ 803-81  ГОСТ 805-95  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1071-81  ГОСТ 1215-79  ГОСТ 1412-85  ГОСТ 1414-75  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 1585-85  ГОСТ 2283-79  ГОСТ 2284-79  ГОСТ 3282-74  ГОСТ 3560-73  ГОСТ 4041-71  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 4832-95  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 9045-93  ГОСТ 9389-75  ГОСТ 10234-77  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 11850-72  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14959-2016  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 17305-91  ГОСТ 19265-73  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 21996-76  ГОСТ 28394-89 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 3.2  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений, основного металла:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 4.1  \* | Образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  29.143 | Измерение твердости | ГОСТ 503-81  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 801-78  ГОСТ 803-81  ГОСТ 805-95  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1071-81  ГОСТ 1215-79  ГОСТ 1412-85  ГОСТ 1414-75  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 1585-85  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 2283-79  ГОСТ 2284-79  ГОСТ 3282-74  ГОСТ 3560-73  ГОСТ 4041-71  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 4832-95  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 9045-93  ГОСТ 9389-75  ГОСТ 10234-77  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 11850-72  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14959-2016  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 17305-91  ГОСТ 19265-73  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 21996-76  ГОСТ 28394-89 | ГОСТ 2999-75  ГОСТ 6996-66 раздел 7  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 4.2  \* | 24.10/  29.121 | Механические испытания: |  |
| - ударный изгиб основного металла; | ГОСТ 6996-66 раздел 5  ГОСТ 9454-78 |
| - статический изгиб; | ГОСТ 6996-66 раздел 9  ГОСТ 14019-2003 |
| - статическое растяжение | ГОСТ 6996-66 раздел 8  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 11701-84 |
| 4.3  \* | 24.10/  29.061 | Металлографиче­ские исследования:  - определение величины зерна; | ГОСТ 5639-82 |
| - определение загрязненности неметаллическими включениями; | ГОСТ 1778-70 |
| - определение глубины обезуглероженного слоя; | ГОСТ 1763-68 |
| - макроструктур­ный анализ | ГОСТ 10243-75 |
|  |
| 5.1  \* | Чугун нелегированный, сталь углеродистая, легированная и высоколегиро­ванная | 24.10/  08.169 | Химический анализ.  Определение массовой доли, %:  - углерода  от 0,002 до 5,0 | ГОСТ 801-78  ГОСТ 803-81  ГОСТ 805-95  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1071-81  ГОСТ 1215-79  ГОСТ 1412-85  ГОСТ 1414-75  ГОСТ 1585-85  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 4041-71  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 4832-95  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 9045-93  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 19281-2014 | ГОСТ 7565-81  ГОСТ 22536.1-88  ГОСТ 12344-2003 |
| 5.2  \* | 24.10/  08.074 | Спектральный анализ. Определение массовой доли, %:  -серы  от 0,002 до 0,5  -фосфора  от 0,002 до 0,5  -кремния  от 0,01 до 5,0  -марганца  от 0,05 до 5,0  -хрома  от 0,01 до 35,0  -никеля от  0,01 до 45,0  -меди от  0,01 до 0,2  -ванадия  от 0,005 до 5,0  -титана  от 0,005 до 2,0  -алюминия  от 0,005 до 2,0  -молибдена  от 0,01 до 5,0  -вольфрама  от 0,02 до 5,0 | ГОСТ 27611-88  ГОСТ 18895-97 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа  по аккредитации  Республики Беларусь –  директор государственного  предприятия «БГЦА» |  |  |  | Т.А.Николаева |