|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | |
|  | | Приложение №1  к аттестату аккредитации  № BY/112 2.5177  от 20.12.2019 года  на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 5 листах  редакция 01 |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 20 декабря 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля, технической диагностики   
и сварки «ЕТS-диагностика»

Частного производственного унитарного предприятия   
«СМУ ЭНЕРГОТЕХСЕРВИС»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель, параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего  требования к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод  исследований  (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Минская обл., Минский р-н, г. Заславль, Микрорайон 2, д. 25 | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением: | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр  и измерения,  визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022  № 84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C Утв.  Постановлением МЧС РБ от 01.02.2021 № 5  ТНПА и другая  документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 10617-83  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 21014-2022  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 17640-2021  ГОСТ ЕН 12062-2006  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013 п.5.1  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ EN 1708-2-2013  СТБ EN 13445-5-2009  СН 4.02.04 -2019  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 45-4.01-272-2012  СТБ 2116-2010  СП 4.02.01-2020  СТП 09110.17.309-10  ТУ ВY 691368809.002-2017 | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 1.2 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  толщинометрии  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 1.4 \*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5 \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по  определению  физических свойств  (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 3786-2011 |
| 1.6  \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.1 \*\* | Технологические  трубопроводы  Технологические  трубопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр  и измерения,  визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утв.  Постановлением МЧС  РБ от 23.04.2020 № 21  ТНПА и другая  документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 21014-2022  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 17640-2021  ГОСТ ЕН 12062-2006  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013 п.5.1  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 13480-5-2005  ТКП 45-3.05-167-2009 СТП 09110.17.309-10 | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 2.2 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо- метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.3 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  толщинометрии  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 2.4 \*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5 \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по  определению  физических свойств  (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 3786-2011 |
| 2.6 \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.1 \*\* | Трубы  дымовые | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр  и измерения,  визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 21014-2022  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 17640-2021  ГОСТ ЕН 12062-2006  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013 п.5.1  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ 1547-2005  СП 1.03.02-2020  ТНПА и другая  документация | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 3.2 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  толщинометрии  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 3.4 \*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5 \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по  определению  физических свойств  (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 3786-2011 |
| 3.6 \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.1 \*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов  Резервуары для хранения нефти, нефте-продуктов и химических реагентов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр  и измерения,  визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 21014-2022  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 17640-2021  ГОСТ ЕН 12062-2006  ГОСТ 31385-2016  ГОСТ 17032-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013 п.5.1  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ 2634-2023  ТКП 45-5.04-172-2010  ТНПА и другая  документация | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 4.2 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  толщинометрии  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 4.4 \*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5 \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по  определению  физических свойств  (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 3786-2011 |
| 4.6 \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.1 \*\* | Металлические конструкции,  несущие и  ограждающие конструкции  Металлические конструкции,  несущие и  ограждающие конструкции | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр  и измерения,  визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 21014-2022  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 17640-2021  ГОСТ ЕН 12062-2006  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013 п.5.1  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 45-5.04-121-2009 (02250)  СН 1.03.01-2019  ТНПА и другая  документация | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 5.2 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо-метод):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 17410-78 |
| 5.3 \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  толщинометрии  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 5.4 \*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5 \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по  определению  физических свойств  (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 3786-2011 |
| 5.6 \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый  метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 6.1  \*\* | Объекты  газораспределительной  системы и газопотребления,  газопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр  и измерения,  визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения, утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66  ТНПА и другая  документация  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  CТБ 2039-2010  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 1.03.02-2020  СП 4.03.01-2020 | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 6.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения  (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  толщинометрии  (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова