|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение № 1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.2502 |  |
| от 14.04.2003 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 7 листах |  |
| редакция 03 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 04 октября 2024 года |
| лаборатории контроля металлов и сварки  Филиала «Белоозёрскэнергоремонт» РУП «Брестэнерго» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Заводская, 1А, 225215, г. Белоозёрск, Брестская облась** | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды и аппараты, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды и аппараты, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 21563-2016  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 22727-88  СП 4.02.01.2020  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ИСО 9692-1-2006  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.429-18  СТП 33240.26.510-21  СТП 34.17.101  СТП 34.17.401-88  СТП 34.17.415  СТП 34.17.418  СТП 34.17.427-89  СТП 34.17.206  СТП 34.17.428-90  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТУ 14-3Р-55-2001  ТУ 14-3-460-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 № 84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа (0,07 Бар) и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С.  Утв. Постановлением МЧС РБ от 01.02.2021 № 5  Правила аттестации свар­щиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  Проектная и технологическая документация на технические устройства | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| 1.6\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 1.7\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов: рентгенофлюоресцентный метод  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| 1.8\*\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ | СТП 34.17.416 |
| 2.1\*\* | Грузоподъемные краны и механизмы, грузозахватные приспособления, тара | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  ТКП 45-1.03-103-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Проматомнадзором РБ, 27.06.1994 № 6  Проектная и технологическая документация на технические устройства | СТБ 1172-99 |
| 2.2\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлюоресцентный метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-22  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 21120-75 |
| 2.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы  Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 21563-93  ГОСТ 24005-80  ГОСТ 14771-76  СТБ ISО 6520-1-2009  СТБ ЕН 1713-2005  СТП 09110.17.430-10  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Проматомнадзором РБ, 27.06.1994 № 6  Проектная и технологическая документация на технические устройства | СТБ 1172-99 |
| 3.2\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлюоресцентный метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-22  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 21120-75 |
| 3.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- сварные соединения - основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| 4.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 8479-70  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  СТП 33240.17.429-18  СТП 34.17.101  СТП 34.17.415  СТП 34.17.418  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.  Утв. постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Проматомнадзором РБ, 27.06.1994 № 6  Проектная и технологическая документация на технические устройства | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлюоресцентный метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-22  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 21120-75 |
| 4.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002 |
| 4.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| 5.1\*\* | Резервуары, емкости, баки, цистерны для хранения жидкого топлива и горячей воды, химических реагентов, нефти и нефтепродуктов | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная)  дефектоскопия  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  СТП 34.17.415  СТП 34.17.418  Правила аттестации свар­щиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  Проектная и технологическая документация на технические устройства | СТБ 1172-99 |
| 5.2\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлюоресцентный метод:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- сварные соединения*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 5.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-22  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 21120-75 |
| 5.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| 6.1\*\* | Литые и фасонные детали: задвижки, вентили, регуляторы, клапаны, тройники, переходы, отводы  Литые и фасонные детали: задвижки, вентили, регуляторы, клапаны, тройники, переходы, отводы | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  капиллярная (цветная) дефектоскопия  *- основной металл* | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 21563-93  ГОСТ 24005-80  ГОСТ 14771-76  СТБ ISО 6520-1-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  СТП 09110.17.400-15  СТП 34.17.401-88  Правила аттестации свар­щиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  Проектная и технологическая документация на технические устройства | СТБ 1172-99 |
| 6.2\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгенофлюоресцентный метод:  *- основной металл* | ГОСТ 28033-89 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения  *- основной металл* | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.4\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013 |
| 6.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  *- основной металл* | МВИ.МН 4106-2011 |
| 7.1\*\* | Образцы сварных соединений и основного металла  Образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1412-85  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 24648-90  ГОСТ 27584-88  ГОСТ ISO 5817-2019  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 № 84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. постановлением МЧС РБ от 01.02.2021 № 5  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.  Утв. постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Проматомнадзором РБ, 27.06.1994 № 6  Проектная и технологическая документация на технические устройства | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение  твердости | МВИ.МН 4106-2011  ГОСТ 6996-66 раздел 7  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59  СТБ ISO 6506-1-2022  СТБ ISO 6507-1-2021 |
| 7.3\*\* | 24.10/  29.121 | Механические  испытания:  *- статическое*  *растяжение*  *- статический изгиб*  *- ударный изгиб* | ГОСТ 6996-66 раздел 8  ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10006-80  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 6996-66 раздел 9  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 14019-2003  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 6996-66 раздел 5  ГОСТ 6996-66 раздел 2 |
| 7.4\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  *- микроструктурный анализ*  *- макроструктурный анализ* | ГОСТ 1778-70  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 3443-87  СТБ ЕН 1321-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных