|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.4548 |  |  |
| от 14.11.2014 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 10 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 14 ноября 2024 года

лаборатории электрометрической диагностики

Общества с ограниченной ответственностью "Антикоррозия"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| тракт Логойский, 22, офис 2314-а, 220090, г. Минск |
| 1.1\*\*\* | Трубопроводы стальные магистральные, сооружения подземныеТрубопроводы стальные магистральные, сооружения подземные | 24.20/32.166 | Определение суммарного потенциала сооружения | СТБ ГОСТР 51164-2001ГОСТ 9.602-2016ТНПА и другая документацияСТБ ГОСТР 51164-2001ГОСТ 9.602-2016ТНПА и другая документация | ГОСТ 9.602-2016 Приложение Ц |
| 1.2\*\*\* | 24.20/32.166 | Измерение поляризационных потенциалов  | ГОСТ 9.602-2016приложение Х |
| 1.3\*\*\* | 24.20/32.166 | Определение опасного влияния блуждающего постоянного тока | ГОСТ 9.602-2016п. 5.11приложение Д |
| 1.4\*\*\* | 24.20/32.166 | Определение опасного влияния переменного тока | ГОСТ 9.602-2016п. 4.8приложение Е |
| 1.5\*\*\* | 24.20/32.166 | Определение переходного сопротивления покрытий, законченных строительством и действующих участков трубопроводов | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 (приложение Д), "Инструкция по контролю состояния изоляции закончен-ных строительством участков трубопро-водов катодной поляризацией", ВНИИСТ, 1995 |
| 1.6\*\*\* | 24.20/32.166 | Выполнение измерений при коррозионных обследованиях подземных трубопроводов методами интенсивных измерений | МВИ.МН 5023-2014 |
| 2.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлениемОборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 23118-2019ГОСТ 28193-89ГОСТ 28269-89ГОСТ 30242-97СТБ 1244-2000СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 1478-2004СН 4.03.01-2019СП 4.02.01-2020СН 4.02.01-2019ТКП 45-2.04-43-2006СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТБ 2634-2023ТКП 181-2009 (02230)ГОСТ 12503-75ГОСТ 3242-79СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая документация | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:- основной металл | МВИ.МН 5494-2016 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения;- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- основной металл;- сварные соединения | МВИ.МН 5492-2016 |
| 3.1\*\*\* | Резервуары, объекты и про­изводства с хи­мическими, фи­зико-химическими, физическими процессами, на которых воз­можно образо­вание взрыво­опасных сред, имеющие в сво­ем составе взрывоопасные технологиче­ские блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9Резервуары, объекты и про­изводства с хи­мическими, фи­зико-химическими, физическими процессами, на которых воз­можно образо­вание взрыво­опасных сред, имеющие в сво­ем составе взрывоопасные технологиче­ские блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97СТБ 1244-2000СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 1478-2004СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 049-2007ТКП 054-2007СТБ 2634-2023ГОСТ 12503-75ГОСТ 3242-79СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 23278-2013Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов, утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 29.12.2017 № 54.ТНПА и другая Документация | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:- основной металл | МВИ.МН 5494-2016 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения;- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- основной металл;- сварные соединения | МВИ.МН 5492-2016 |
| 4.1\*\*\* | Объекты газо­распредели­тель-ной системы и газопотребления: газопроводы городов и насе­ленных пунк­тов, газопроводы и газовое оборудова­ние промышленных, сельскохо­зяйст-венных и др. организаций, включая объекты жи­лищного фонда, районных теп­ловых станций, производ­ствен­ных, отопительно-производствен­ных и отопи­тельных ко­тельных, резер­вуарных и групповых бал­лонных уста­новках сжи­женных углево­дородных га­зовОбъекты газо­распредели­тель-ной системы и газопотребления: газопроводы городов и насе­ленных пунк­тов, газопроводы и газовое оборудова­ние промышленных, сельскохо­зяйст-венных и др. организаций, включая объекты жи­лищного фонда, районных теп­ловых станций, производ­ствен­ных, отопительно-производствен­ных и отопи­тельных ко­тельных, резер­вуарных и групповых бал­лонных уста­новках сжи­женных углево­дородных га­зов | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97СТБ 1244-2000СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 1478-2004СН 4.03.01-2019СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007ГОСТ 12503-75ГОСТ 3242-79СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013Правила промышленной безопасности в области газоснабжения, пост. №66 от 5.12.2022г.ТНПА и другая документация | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:- основной металл | МВИ.МН 5494-2016 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения;- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- основной металл;- сварные соединения | МВИ.МН 5492-2016 |
| 5.1\*\*\* | Технологические трубопроводыТехнологические трубопроводы | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 1478-2004ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007СТБ 2634-2023ГОСТ 12503-75ГОСТ 3242-79СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Постановление МЧС от 23.04.2020 г. № 21ТНПА и другая документация | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:- основной металл | МВИ.МН 5494-2016 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения;- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 5.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- основной металл;- сварные соединения | МВИ.МН 5492-2016 |
| 6.1\*\*\* | Подъемные сооруженияПодъемные сооружения | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 22827-2020ГОСТ 23118-2019ГОСТ 34589-2019ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-1.03-103-2009СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 054-2007ГОСТ 12503-75ГОСТ 3242-79СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов, утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 22.12.2018 № 66 (в редакции постановлений МЧС Республики Беларусь от 24.05.2021 №40, от 04.02.2022 №14)ТНПА и другая Документация | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:- основной металл | МВИ.МН 5494-2016 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения;- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 6.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- основной металл;- сварные соединения | МВИ.МН 5492-2016 |
| 7.1\*\*\* | Автомобильные цистерны для перевозки опасных грузов | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 049-2007ТКП 054-2007СТБ 2634-2023ГОСТ 12503-75ГОСТ 3242-79СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом, утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 17 мая 2021 г. № 35.ТНПА и другая документация | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:- основной металл | МВИ.МН 5494-2016 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения;- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 7.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- основной металл;- сварные соединения | МВИ.МН 5492-2016 |
| 8.1\*\*\* | Металлические строительные конструкции и изделия | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009СН 1.03.01-2019СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 054-2007ГОСТ 12503-75ГОСТ 3242-79СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013ТНПА и другая документация | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:- основной металл | МВИ.МН 5494-2016 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения;- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 8.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- основной металл;- сварные соединения | МВИ.МН 5492-2016 |
| 9.1\*\*\* | Грунты по трассе трубопроводов стальных, подземных сооружений | 24.10/32.166 | Определение удельного электрического сопротивления грунта | ГОСТ 9.602-2016 | ГОСТ 9.602-2016приложение А |
| 10.1\*\*\* | Трасса трубопроводов стальных, подземных сооружений | 24.10/32.166 | Определение наличия блуждающих токов в земле | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | ГОСТ 9.602-2016приложение Г |
| 11.1\*\*\* | Вставки электро-изолирующие трубопроводов стальных, подземных сооружений | 24.10/32.166 | Определение исправности вставки электроизолирующей  | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | ВСН 39-1.22-007-2002, п. 5.8 |
| 12.1\*\*\* | Анодные заземления установок катодной защиты, токоотводы-протекторы  | 24.10/32.166 | Измерение сопротивлений растеканию тока анодных заземлений, токоотводов-протекторов | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | ВСН 009-88п. 4.11, в, п. 4.20, в |
| 13.1\*\*\* | Трубы с защитными покрытиями,сооружения подземные | 24.20/29.121 | Определение адгезии защитных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | ГОСТ 9.602-2016приложение К.1,СТБ ГОСТ Р 51164-2001приложение Б.1 |
| 14.1\*\*\* | Неферро-магнитные покрытия на ферромагнитных основаниях | 24.20/29.06120.30/29.061 | Измерение толщины покрытий  | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 | МВИ.МН 5024-2014 |
| 15.1\*\*\* | Переходы трубопроводов через автомобильные и железные дороги | 24.20/22.000 | Измерение сопротивления цепи «труба-защитный кожух» | Дополнение к ВСН 009-88 | Дополнение к ВСН 009-88, п. 4 |
| 16.1\*\*\* | Ограждающие конструкциизданий и сооружений | 100.13/34.065 | Тепловой контроль:тепловизионный метод; - определение температуры внутренней поверхности при расчетных условиях | ТКП 45-2.04-43-2006ТНПА и другая документация | ГОСТ 23483-79ГОСТ 26629-85СТБ 1478-2004МВИ.МН 4420-2012ТКП 45-1.04-304-2016МВИ.МН 5656-2017 |
| 17.1\*\*\* | Электро- и тепло -энергетическое оборудование | 27.90/34.06525.21/34.06525.30/34.065 | Тепловой контроль:тепловизионный метод | ТКП 181-2009ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 45-2.04-43-2006ТНПА и другая документация | ГОСТ 23483-79МВИ.МН 3649-2016МВИ.МН 5596-2016 |
| 17.2\*\*\* | 27.90/34.06425.21/34.06425.30/34.064 | Плотность тепловых потоков, температура поверхности |  |
| 18.1\*\*\* | Оборудование объектов магистральных трубопроводов | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 9.602-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20072-74ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97СТБ 1244-2000СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 1478-2004СН 4.03.01-2019СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 038-2006ТКП 039-2006ТКП 054-2007ТКП 181-2009 (02230)ГОСТ 12503-75ГОСТ 3242-79СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013ТНПА и другая документация | ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 10160-2009СТБ ИСО 10124-2001 |
| Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод: - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 18.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,эхо-метод:- основной металл | МВИ.МН 5494-2016 |
| 18.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения;- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 18.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 18.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:- основной металл;- сварные соединения | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 18.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- основной металл;- сварные соединения | МВИ.МН 5492-2016 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных