|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.2522 |
| от 10.12.2004 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 11 листах |
| редакция 03 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от04 октября 2024 года |

|  |
| --- |
| лаборатории технической диагностики и наладки управления автоматизации открытого акционерного общества «Беларуськалий» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики  (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Октябрьская, 69 а, 223710, г. Солигорск, Солигорский район, Минская область** | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование,  работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 13716-73  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20426-82  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C  Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 12503-75 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4489-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия;  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 1.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4030-2011  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 1.7\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 1.8\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 1.9\*\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.061 | Механические  испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб  -сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 1.10\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.1\*\* | Грузоподъемные краны и механизмы, съемные грузозахватные приспособления и органы грузоподъемных механизмов, тара  Грузоподъемные краны и механизмы, съемные грузозахватные приспособления и органы грузоподъемных механизмов, тара | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 25032-81  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20426-82  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 № 66  Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 №145  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 12503-75 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4489-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия;  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 2.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4030-2011  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 2.7\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.8\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.9\*\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.061 | Механические  испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб  -сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 2.10\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы  Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20426-82  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  ТКП 45-5.04-49-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100) | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 12503-75 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4489-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия;  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 3.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4030-2011  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 3.7\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 3.8\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.9\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.061 | Механические  испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб  -сварные соединения | ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 4.1\*\* | Трубопроводы сетей водоснабжения и канализации  Трубопроводы сетей водоснабжения и канализации | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  ГОСТ 20426-82  ТКП 45-4.01-272-2012  СНиП 3.05.03-85  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 12503-75 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4489-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия;  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 4.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4030-2011  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 4.7\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 4.8\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 4.9\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.061 | Механические  испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб  -сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 5.1\*\* | Газопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20426-82  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  СП 4.03.01-2020  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 12503-75 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4489-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия;  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 5.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4030-2011  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 5.7\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 5.8\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.9\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.061 | Механические испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб  -сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 6.1\*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20426-82  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  ТКП 45-5.04-49-2007 | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 12503-75 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4489-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия;  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 6.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4030-2011  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 6.7\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 6.8\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.9\* | 24.10/  29.121, 24.10/  29.061 | Механические  испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб  -сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 7.1\*\* | Горно-шахтное оборудование;  нефтепромысловое оборудование и бурильные трубы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  Электротехнические устройства переменного тока напряжением до 1000 В  Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом месторождений каменной и калийных солей.  Утв. Постановление МЧС РБ от 14.12.2023 №67  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 7.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 12503-75 |
| 7.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4489-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия;  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4030-2011  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 7.6\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 7.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 7.8\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.061 | Механические  испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб  -сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 7.9\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 8.1\*\* | Ковши и грузозахватные элементы для транспортировки и разливки жидкого металла | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  ТКП 45-5.04-49-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 29.05.2017 № 19  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 8.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 12503-75 |
| 8.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 4489-2012  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия;  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4030-2011  ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |
| 8.6\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-68  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 8.7\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 8.8\* | 24.10/  29.12124.10/  29.061 | Механические  испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб  -сварные соединения | СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 8.9\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 9.1\*\*\* | Роторные машины и оборудование | 28.25/  35.059 | Измерение параметров вибрации:  -виброперемещение;  -виброскорость;  -виброускорение | ГОСТ IEC 60034-14-2014  ГОСТ 27165-97  ГОСТ 25364-97  ГОСТ 30576-98  ГОСТ 32106-2013  ГОСТ ИСО 10816-3-2002  СТБ ИСО 7919-3-2001  Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом месторождений каменной и калийных солей.  Утв. Постановление МЧС РБ от 14.12.2023 №67  Правила устройства, монтажа и безопасной эксплуатации взрывозащищенных вентиляторов, применяемых на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производствах.  ТНПА и другая документация | ГОСТ 30296-95  ГОСТ ИСО 10816-1-97  СТБ ИСО 7919-1-2001  МВИ.МН 2763-2007 |
| 10.1\*\* | Стальные канаты | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и  измерения:  -основной металл | ГОСТ 3241-91  ГОСТ 3077-80  ГОСТ 7669-80  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 № 66  Правила по обеспечению промышленной безопасности при разработке подземным способом месторождений каменной и калийных солей.  Утв. Постановление МЧС РБ от 14.12.2023 №67  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 |
| 10.2\*\* | 25.93/  32.089 | Магнитный метод | МВИ.МН 3809-2011 |
| 11.1  \*\*\* | Здания и сооружения (системы вентиляции) | 100.13/ 41.000  100.13/  29.061 | Аэродинамические характеристики:  -скорость потока;  -расход воздуха;  -давление;  -температура;  -влажность;  -геометрические параметры | СН 4.02.03-2019  ТКП 497-2018  ТНПА и другая документация | ГОСТ 12.3.018-79 |
| 12.1  \*\*\* | Здания и сооружения (системы противодымной защиты) | 100.13/  41.000  100.13/  29.061 | Аэродинамические характеристики:  -расход воздуха, удаляемого через дымовые клапаны непосредственно из помещений, коридоров на путях эвакуации;  -расход (скорость движения) воздуха в дверном проеме при выходе с этажа (помещения) на пути эвакуации;  -избыточное давление воздуха на нижних этажах лестничных клеток, в шахтах лифтов, тамбур-шлюзах;  -перепад давления на закрытых дверях путей эвакуации;  -геометрические параметры | НПБ 23-2010  ТКП 45-4.02-273-2012  ТНПА и другая документация | НПБ 23-2010  ГОСТ 12.3.018-79 |
| 13.1  \*\*\* | Аппараты и электротехнические устройства переменного тока напряжением свыше 1000 В | 27.12/  32.147 | Тепловой контроль | ГОСТ 8024-90  ТКП 181-2009  ТКП 339-2022  ТНПА и другая документация | МВИ.МН3854-2011 |
| 14.1  \*\*\* | Здания и сооружения (ограждающие конструкции) | 100.13/  34.065 | Тепловой контроль:  -теплотехнические испытания (измерение температуры) | СП 2.04.01-2020  ГОСТ 3049-96  ТНПА и другая документация | ГОСТ 26254-84  ГОСТ 26629-85  СТБ ИСО 1478-2004  МВИ.МН 4420-2012  МВИ.МН 5656-2016 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных