|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации№ BY/112 2.4996 от 26.01.2018на бланке на 7 листахредакция 01 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от26 января 2023 года

|  |
| --- |
| испытательной лаборатории открытого акционерного общества «Домановский производственно-торговый комбинат» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ул.Первомайская, 50, 225280, д.Доманово, Ивацевичский район, Брестская область |
| 1.1\* | Силикат натрия растворимый | 20.59/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 13079-2021 п.4.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.3 |
| 1.2\* |  | 20.59/29.040 | Массовая доля потерь при прокаливании | ГОСТ 13079-2021 п.4.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.4 |
| 1.3\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля диоксида кремния | ГОСТ 13079-2021 п.4.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.5 |
| 1.4\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ГОСТ 13079-2021 п.4.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.8 |
| 1.5\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля оксида кальция | ГОСТ 13079-2021 п.4.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.11 |
| 1.6\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля оксида серы | ГОСТ 13079-2021 п.4.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.12 |
| 1.7\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия | ГОСТ 13079-2021 п.4.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.14 |
| 1.8\* |  | 20.59/08.149 | Силикатный модуль (расчетный метод) | ГОСТ 13079-2021 п.4.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.15 |
| 1.9\*\*\* |  | 20.59/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 13079-2021 п.6.1 | ГОСТ 13079-2021 п.6.1 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1\* | Краски силикатно-акриловые водно-дисперсионные | 20.30/29.040 | Массовая доля нелетучих веществ | ТУ ВУ 100006485.003-2005 п.1.5 | ГОСТ 31939-2012 |
| 2.2\* | 20.30/08.169 | рН | ТУ ВУ 100006485.003-2005 п.1.5 | ГОСТ 28196-89п.4.5 |
| 2.3\* | 20.30/29.040 | Укрывистость высушенной пленки | ТУ ВУ 100006485.003-2005 п.1.5 | ГОСТ 8784- 75 п.1 |
| 2.4\* |  | 20.30/11.116 | Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)0 С | ТУ ВУ 100006485.003-2005 п.1.5 | ГОСТ 9.403-80 метод А |
| 2.5\* |  | 20.30/29.061 | Степень перетира | ТУ ВУ 100006485.003-2005 п.1.5 | ГОСТ 31973-2013 |
| 2.6\* |  | 20.30/11.116 | Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)0 С | ТУ ВУ 100006485.003-2005 п.1.5 | ГОСТ 19007-73  |
| 2.7\*\*\* |  | 20.30/42.000 | Отбор проб  | ТУ ВУ 100006485.003-2005 п.5.1  | ГОСТ 9980.2-2014 |
| 3.1\*\* | Плиты бетонные для тротуаров  | 23.69/29.121 | Прочность на сжатие | СТБ 1071-2007п.4.6.5 | СТБ 1152 -99 ГОСТ 18105-2018 |
| 3.2\*\* |  | 23.69/29.061 | Отклонение от линейных размеров  | СТБ 1071-2007 п. 4.8.1 табл.1 | ГОСТ 26433.0-85,ГОСТ 26433.1-89 таблица 1п.1.1.1а  |
| 3.3\*\* |  | 23.69/29.061 | Отклонение от перпендикулярности поверхностей | СТБ 1071-2007 п. 4.8.1 табл.1 | ГОСТ 26433.0-85,ГОСТ 26433.1-89 таблица 1п.2.2 |
| 3.4\*\* | 20.01.2023дата принятия решения | 23.69/29.061 | Отклонение от плоскостности | СТБ 1071-2007 п. 4.8.1 табл.1 | ГОСТ 26433.0-85,ГОСТ 26433.1-89 таблица 1п.3.2.2 а |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.5\*\* | Плиты бетонные для тротуаров | 23.69/29.061 | Отклонение от параллельности  | СТБ 1152-99 п. 6.9 | СТБ 1152-99 п. 6.9 |
| 3.6\*\* | 23.69/29.061 | Внешний вид и категория бетонной поверхности А7:- диаметр или наибольший размер раковины;- глубина окола бетона на ребре, измеряемая по поверхности | СТБ 1071-2007 п.4.9.1 ГОСТ 13015.0-83 п.13 табл.3 | ГОСТ 26433.0-85,ГОСТ 26433.1-89 таблица 1п.1.5.1 ап.1.2.1 |
| 3.7\*\* |  | 23.69/29.040 | Водопоглощение  | СТБ 1071-2007  п.4.6.13 | ГОСТ 12730.0-2020 ГОСТ 12730.3-2020 |
| 3.8\*\* |  | 23.69/29.119 | Плотность бетона в состоянии естественной влажности | СТБ 1071-2007 | ГОСТ 12730.0-2020 ГОСТ 12730.1- 2020 |
| 3.9\*\*\* |  | 23.69/42.000 | Отбор проб  | СТБ 1071-2007 п.5ГОСТ 13015.1-81 п.8,11ГОСТ 12730.0-2020 | СТБ 1071-2007 п.5СТБ 1152-99 п.4.7 ГОСТ 13015.1-81 п.20-22 табл.2,3ГОСТ 12730.0-2020 п.4.5 |
| 4.1\* | Песок для строительных работ | 08.12/29.040 | Зерновой состав и модуль крупности | ГОСТ 8736-2014 п.п.4.2.1-4.2.4 |  ГОСТ 8735-88 п.3 |
| 4.2\* |  | 08.12/29.040 | Содержание глинистых частиц | ГОСТ 8736-2014 п.4.2.5 | ГОСТ 8735-88 п.14 |
| 4.3\* |  | 08.12/29.040 | Содержание глины в комках | ГОСТ 8736-2014 п.4.2.5 |  ГОСТ 8735-88 п.4 |
| 4.4\* |  | 08.12/29.119 | Насыпная плотность | Фактическое значение  | ГОСТ 8735-88 п.9.1 |
| 4.5\* | 20.01.2023дата принятия решения | 08.12/29.040 | Влажность | Фактическое значение  | ГОСТ 8735-88 п.10 |
| 4.6\*\*\* |  | 08.12/42.000 | Отбор образцов  |  ГОСТ 8736-2014 п.5.6 | ГОСТ 8735-88 п.2 |
| 5.1\* | Силикат натрия низкомодуль-ный  | 20.59/29.040 | Массовая доля потерь при прокаливании | ТУ BY 200101299.019-2021 | ГОСТ 13079-2021 п.6.4 |
| 5.2\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля диоксида кремния | ТУ BY 200101299.019-2021 | ГОСТ 13079-2021 п.6.5 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5.3\* | Силикат натрия низкомодуль-ный | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ТУ BY 200101299.019-2021 | ГОСТ 13079-2021 п.6.8 |
| 5.4\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля оксида кальция | ТУ BY 200101299.019-2021 | ГОСТ 13079-2021 п.6.11 |
| 5.5\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля оксида серы | ТУ BY 200101299.019-2021 | ГОСТ 13079-2021 п.6.12 |
| 5.6\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия | ТУ BY 200101299.019-2021 | ГОСТ 13079-2021 п.6.14 |
| 5.7\* |  | 20.59/08.149 | Силикатный модуль (расчетный метод) | ТУ BY 200101299.019-2021 | ГОСТ 13079-2021 п.6.15 |
| ул.Первомайская, 6, 225280, д.Доманово, Ивацевичский район, Брестская область |
| 6.1\* | Стекло натриевое жидкое | 20.59/08.052 | Массовая доля двуокиси кремния | ГОСТ 13078-2021 п.4.1.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.3, 6.4 |
| 6.2\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ГОСТ 13078-2021 п.4.1.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.5 |
| 6.3\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля серного ангидрида | ГОСТ 13078-2021 п.4.1.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.8 |
| 6.4\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида кальция | ГОСТ 13078-2021 п.4.1.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.7 |
| 6.5\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия | ГОСТ 13078-2021 п.4.1.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.9 |
| 6.6\* |  | 20.59/08.149 | Силикатный модуль | ГОСТ 13078-2021 п.4.1.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.10 |
| 6.7\* |  | 20.59/29.119 | Плотность  | ГОСТ 13078-2021 п.4.1.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.11 |
| 6.8\*\*\* |  | 20.59/42.000 | Отбор проб09.08.2024дата принятия решения | ГОСТ 13078-2021 п.6.1 | ГОСТ 13078-2021 п.6.1 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 8.1\* | Натрия метасиликат девятиводный | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия  | ТУ ВУ 200101 299.001-2007 п.1.1.2 | ГОСТ 13079-2021п.6.14  |
| 8.2\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля двуокиси кремния | ТУ ВУ 200101 299.001-2007 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.5 |
| 8.3\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ТУ ВУ 200101 299.001-2007 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.8 |
| 8.4\* |  | 20.59/29.040 | Массовая доля потерь при прокаливании | ТУ ВУ 200101 299.001-2007 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.4 |
| 9.1\* | Стекло натриевое жидкое низкомодуль-ное | 20.59/08.052 | Массовая доля диоксида кремния | ТУ ВУ 200101299.014-2013 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.3, 6.4 |
| 9.2\* | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ТУ ВУ 200101299.014-2013 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.5 |
| 9.3\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида кальция | ТУ ВУ 200101299.014-2013 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.7 |
| 9.4\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля серного ангидрида | ТУ ВУ 200101299.014-2013 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.8 |
| 9.5\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия | ТУ ВУ 200101299.014-2013 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.9 |
| 9.6\* |  | 20.59/08.149 | Силикатный модуль | ТУ ВУ 200101299.014-2013 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.10 |
| 9.7\* |  | 20.59/29.119 | Плотность  | ТУ ВУ 200101299.014-2013 п.1.1.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.11 |
| 10.1\* | Силикат калия гидратирован-ный порошко-образный | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида калия | ТУ ВУ 200101 299.013-2012 п.1.1.2 | ГОСТ 18958-73 п.4.8 |
| 10.2\* | 20.59/08.052 | Массовая доля двуокиси кремния | ТУ ВУ 200101 299.013-2012 п.1.1.2 | ГОСТ 18958-73 п.4.9 |
| 10.3\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ТУ ВУ 200101 299.013-2012 п.1.1.2 | ГОСТ13079-2021 п.6.8 |
| 10.4\* | 20.01.2023дата принятия решения | 20.59/29.040 | Массовая доля общей влаги | ТУ ВУ 200101 299.013-2012 п.1.1.2 | ГОСТ 21119.1-75 п.2 |
| 10.5\* |  | 20.59/29.040 | Массовая доля потерь при прокаливании | ТУ ВУ 200101 299.013-2012 | ГОСТ 13079-2021 п.6.4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 11.1\* | Силикат натрия гидратирован-ный порошко-образный | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия | ТУ ВУ 200101299.003-2009 п.1.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.14 |
| 11.2\* | 20.59/08.052 | Массовая доля двуокиси кремния | ТУ ВУ 200101299.003-2009 п.1.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.5 |
| 11.3\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ТУ ВУ 200101299.003-2009 п.1.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.8 |
| 11.4\* |  | 20.59/29.040 | Массовая доля общей влаги | ТУ ВУ 200101299.003-2009 п.1.1.2 | ГОСТ 21119.1-75 п.2 |
| 11.5\* |  | 20.59/29.040 | Массовая доля потерь при прокаливании | ТУ ВУ 200101299.003-2009 п.1.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.4 |
| 12.1\* | Жидкое калийное стекло | 20.59/11.116 | Внешний вид  | ГОСТ18958-73 т.2 п.1  | ГОСТ 18958-73 п.4.6 |
| 12.2\* | 20.59/08.149 | Содержание окиси калия  | ГОСТ18958-73 т.2 п.3  | ГОСТ 18958-73 п.4.8 |
| 12.3\* |  | 20.59/08.149 | Содержание двуокиси кремния  | ГОСТ18958-73 табл.2 п.4  | ГОСТ 18958-73 п.4.9 |
| 12.4\* |  | 20.59/08.149 | Кремнеземистый модуль  | ГОСТ 18958-73 табл.2 п.5  | ГОСТ 18958-73 п.4.10  |
| 12.5\* |  | 20.59/29.049 | Вязкость  | ГОСТ18958-73 табл.2 п.6  | ГОСТ 18958-73 п.4.11 ГОСТ 8420-74п.3.2  |
| 12.6\* |  | 20.59/29.119 | Плотность  |  ГОСТ18958-73 табл.2 п.2  | ГОСТ 18958-73 п.4.7 ГОСТ 13078-2021 п.6.11  |
| 12.7\*\*\* |  | 20.59/42.000 | Отбор образцов  |  ГОСТ 18958-73 п.3.5 | ГОСТ 13078-2021 п.6.1 |
| 13.1\* | Натрия метасиликат пятиводный | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия | ТУ ВУ 200101299.017-2016 п.1.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.14  |
| 13.2\* |  | 20.59/08.052 | Массовая доля двуокиси кремния | ТУ ВУ 200101299.017-2016 п.1.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.5 |
| 13.3\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ТУ ВУ 200101299.017-2016 п.1.1.2 |  ГОСТ 13079-2021 п.6.8  |
| 13.4\* | 20.01.2023дата принятия решения | 20.59/29.040 | Массовая доля потерь при прокаливании | ТУ ВУ 200101299.017-2016 п.1.1.2 | ГОСТ 13079-2021 п.6.4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 14.1\* | Добавка дефлокулиру-ющая  | 20.59/08.052 | Массовая доля диоксида кремния | ТУ BY 200101299.018-2019 Табл.1 п.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.3, п.6.4 |
| 14.2\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ТУ BY 200101299.018-2019 Табл.1 п.6 | ГОСТ 13078-2021 п.6.5 |
| 14.3\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида кальция | ТУ BY 200101299.018-2019 Табл.1 п.7 | ГОСТ 13078-2021 п.6.7 |
| 14.4\* |  | 20.59/08.052 | Массовая долясерногоангидрида | ТУ BY 200101299.018-2019 Табл.1 п.8 | ГОСТ 13078-2021 п.6.8 |
| 14.5\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия | ТУ BY 200101299.018-2019 Табл.1 п.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.9 |
| 14.6\* |  | 20.59/08.149 | Силикатныймодуль | ТУ BY 200101299.018-2019 Табл.1 п.4 | ГОСТ 13078-2021 п.6.10 |
| 14.7\* |  | 20.59/29.119 | Плотность | ТУ BY 200101299.018-2019 Табл.1 п.5 | ГОСТ 13078-2021 п.6.11 |
| 15.1\* | Стекло натриевое жидкое для цементно-стружечных плит  | 20.59/08.052 | Массовая доля диоксида кремния | ТУ BY 200101299.020-2022 Табл.1 п.2 | ГОСТ 13078-2021 п.6.3, п.6.4 |
| 15.2\* | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида железа и оксида алюминия | ТУ BY 200101299.020-2022 Табл.1 п.6 | ГОСТ 13078-2021 п.6.5 |
| 15.3\* |  | 20.59/08.149 | Массовая доля оксида натрия  | ТУ BY 200101299.020-2022 Табл.1 п.3 | ГОСТ 13078-2021 п.6.9 |
| 15.4\* |  | 20.59/08.149 | Силикатныймодуль | ТУ BY 200101299.020-2022 Табл.1 п.4 | ГОСТ 13078-2021 п.6.10 |
| 15.5\* |  | 20.59/29.119 | Плотность | ТУ BY 200101299.020-2022 Табл.1 п.5 | ГОСТ 13078-2021 п.6.11 |

**Примечание:**

\*Лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в ООС

\*\*Лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС

\*\*\*Лабораторная деятельность осуществляется за пределами ООС

|  |  |
| --- | --- |
| Руководитель органа по аккредитации Республики Беларусь – 17.03.2023дата принятия решениядиректор государственного предприятия "БГЦА" | Е.В.Бережных |