|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5135 |
| от 26.07.2019 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 18 листах |
| редакция 01 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от26 июля 2024 года |  |  | | --- | | испытательного центра  Общества с ограниченной ответственностью "Сфера технической экспертизы" | | | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | |
| ул.Заводская, 4, 223710, г.Солигорск, Минская область, Республика Беларусь | | | | | | |
| 1.1\*\* | Сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. от 27.12.2022 №84  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТКП 049-2007  ТКП 054-2007  ГОСТ ЕН 1708-1-2012  ГОСТ 21561-2017  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 | |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 1.5\*\* | Сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 34347-2017  СТБ EN 13445-4-2009  ТНПА и другие  документы | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 22727-88 | |
| 1.6\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 | |
| 1.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 5655-2016 | |
| 2.1\*\* | Грузоподъемные краны (мостовые, козловые, башенные, стреловые самоходные) и грузозахватные механизмы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов Утв. в ред. Постановлением МЧС от 15.05.2015 №23  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и  автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 054-2007  ГОСТ 7075-80  ГОСТ 7352-88  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 13556-2016  ГОСТ 16553-88  ГОСТ 19494-74  ГОСТ 19811-90  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 25484-93  ГОСТ 27551-87  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 28433-90  ГОСТ 28434-90  ГОСТ 28448-90  ГОСТ 30321-95  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 34589-2019  ГОСТ 34465.2-2018 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 | |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 2.5\*\* | Грузоподъемные краны (мостовые, козловые, башенные, стреловые самоходные) и грузозахватные механизмы | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения  -основной металл  -прутки и заготов-ки круглого и прямоугольного сечения | ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002  ТНПА и другие  документы | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 28831-90  ГОСТ 21120-75 | |
| 2.6\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 | |
| 2.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 5655-2016 | |
| 3.1\*\* | Геологоразведоч-  ное и буровое оборудование | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 12.2.041-79  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 25484-93  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  ТКП 054-2007  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 | |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 3.5\*\* | Геологоразведоч-  ное и буровое оборудование | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения  -основной металл  -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения | ТНПА и другие  документы | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 28831-90  ГОСТ 21120-75 | |
| 3.6\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 | |
| 3.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 5655-2016 | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4.1\*\* | Горно-шахтное оборудование, в том числе подъемные устройства рудников | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | Правила промышленной безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений РБ. Утв. от 30.08.2012 №45  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТКП 054-2007  ГОСТ 12.2.106-85  ГОСТ 11004-84  ГОСТ 22584-96  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 25484-93  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.4\*\* | Горно-шахтное оборудование, в том числе подъемные устройства рудников | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | СТБ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002  ТНПА и другие документы | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 |
| 4.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения  -основной металл  -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 28831-90  ГОСТ 21120-75 |
| 4.6\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 4.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 5655-2016 |
| 5.1\*\* | Изделия машиностроения и металлопроизводства (прокат, литье, поковки) | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод  -основной металл | ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1412-85  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 22703-2012  ГОСТ 24507-80 | ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -основной металл  -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения | ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 28831-90  ГОСТ 21120-75 |
| 5.5\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | ГОСТ 12503-75  ТНПА и другие  документы | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 5.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -основной металл | МВИ.МН 5655-2016 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 6.1\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  СТБ ЕН 13480-1-2005  СТБ ЕН 13480-2-2005  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2009  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 12503-75  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6.3\*\* |  | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. от 05.01.2023 №4  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другие  документы | ГОСТ 21105-87 |
| 6.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 |
| 6.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.6\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 6.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 5655-2016 |
| 7.1\*\* | Технологическое оборудование металлургических и литейных производств | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | Правила безопасности и охраны труда металлургических производств. Утв. от 22.05.2007 №8 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 7.2\*\* | Технологическое оборудование металлургических и литейных производств | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ГОСТ 10580-2006  СТБ 1857-2009  ТКП 054-2007  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 25484-93  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010 | СТБ 1172-99 |
| 7.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 7.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 |
| 7.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -основной металл  -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения | ГОСТ 24507-80  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 28831-90  ГОСТ 21120-75 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7.6\*\* |  | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | | СТБ ЕН 895-2002  ТНПА и другие документы | | ГОСТ ЕN 14127-2015 | |
| 7.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 5655-2016 | |
| 8.1\*\* | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. от 27.12.2022 №84 | | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 | |
| 8.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | |
| 8.3\*\* | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТКП 45-4.01-272-2012  ТКП 054-2007  ТКП 45-4.01-29-2006  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  ГОСТ 16037-80  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002  ТНПА и другие документы | | ГОСТ 21105-87 | |
| 8.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 | |
| 8.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения | | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 | |
| 8.6\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | | ГОСТ ЕN 14127-2015 | |
| 8.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 5655-2016 | |
| 9.1\*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТКП 45-5.04-121-2009  СП 1.04.04-2023 | | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 | |
| 9.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99 | |
| 9.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | |
| 9.4\*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | | ТКП 054-2007  ГОСТ 23118-2019  СТБ 1723-2007  СТБ 1749-2007  СТБ 2018-2009  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002  ТНПА и другие документы | | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 | |
| 9.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения | | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 | |
| 9.6\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | | ГОСТ ЕN 14127-2015 | |
| 9.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения  -основной металл | | МВИ.МН 5655-2016 | |
| 10.1\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТКП 45-5.04-172-2010 | | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 | |
| 10.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99 | |
| 10.3\*\* | 24.10/  32.089 | | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 2634-2023  ТКП 054-2007  ГОСТ 17032-2010  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010 | | ГОСТ 21105-87 |
| 10.4\*\* | 24.10/  32.123 | | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 |
| 10.5\*\* | 24.10/  32.030 | | Ультразвуковая  дефектоскопия;  -эхо-метод  -сварные соединения | | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | 5 | | 6 |
| 10.6\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.124 | | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | | СТБ ЕН 895-2002  ТНПА и другие документы | | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 10.7\*\* | 24.10/  29.143 | | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 5655-2016 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 11.1\*\* | Газопроводы,  оборудование  объектов газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | Правила промышленной безопасности в области газоснабжения РБ. Утв. от 05.12.2022 №66  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТКП 054-2007  СТБ ЕН 1594-2009  СТБ ЕН 12732-2009  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  ГОСТ 16037-80  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕN 1594-2009  ТНПА и другие документы | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 11.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 11.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 11.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия  -сварные соединения | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003 |
| 11.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 11.6\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 11.7\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 5655-2016 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 12.1\*\* | Арматура и закладные детали железобетонных конструкций | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  СП 1.04.02-2022  СП 1.03.01-2019  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 14098-2014  СТБ 2174-2011  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 12.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 12.3\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 12.4\*\* |  | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения | СТБ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002  ТНПА и другие документы | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 12.5\*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия:  -эхо-метод  -основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 12.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 5655-2016 |
| 13.1\*\* |  | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения;  -основной металл | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6  (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)  ТКП 054-2007  СТБ 2013-2009  СТБ ISO 13847-2009 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 13.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 13.3\*\* | Магистральные и промысловые трубопроводы | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  - магнитопорошковая  дефектоскопия  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 12503-75  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 5817-2019  ГОСТ 16037-80  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ЕН 895-2002  ТНПА и другие документы | ГОСТ 21105-87 |
| 13.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия:  -эхо-метод  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 14.1\*\* | Роторные машины и оборудование  с вращающимися деталями и механизмами | 28.25/  35.059 | Вибрационные характеристики:  -виброперемещение;  -виброскорость;  -виброускорение. | ГОСТ ИСО 10816-1-97  ГОСТ ИСО 10816-3-97  ГОСТ IEC 60034-14-2014  ГОСТ 25364-97  ГОСТ 25484-93  ГОСТ 26043-83  ГОСТ 27165-97  ГОСТ ИСО 1940-1-2007  ГОСТ ИСО 1940-2-99  ТНПА и другие документы | СТБ ИСО 8579-2-2001  ГОСТ ИСО 8579-2-2002  ГОСТ ИСО 10816-1-97  ГОСТ ИСО 10816-3-2002  ГОСТ IEC 60034-14-2014  ГОСТ 25364-97  ГОСТ 27165-97 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 15.1\* | Образцы металлов, сплавов и изделий из них | 24.10/  29.143 | Механические  испытания  -измерение  твердости; | ГОСТ 977-88  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 13663-86  ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985)  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14959-2016  ГОСТ 26358-84  ГОСТ ISO 898-1-2014  ГОСТ ISO 898-2-2015  СТБ 1704-2012  СТБ 1706-2006  ГОСТ 27772-2015 | ГОСТ 2999-75 ГОСТ 9012-59 (ИСО410-82, ИСО6506-81) ГОСТ 9013-59  (ИСО 6508-86)  ГОСТ 9450-76  ГОСТ 20017-74  (ИСО 3738-1-82)  ГОСТ 27208-87 р.4  СТБ ISO 6507-1-  2021  СТБ ИСО 6506-1-2022  СТБ ISO 6508-1-2018  СТБ ISO 18203-2019  ГОСТ ISO 898-1-2014 п. 9.10  СТБ ISO 3887-2020 |
| 15.2\* | 24.10/  29.121 | -испытание на  ударный изгиб; | ГОСТ 9454-78  СТБ ЕН 10045-1-2003  СТБ ISO 148-1-2020 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 15.3\* | Образцы металлов, сплавов и изделий из них |  | -испытание на  растяжение; | ГОСТ 28394-89  ГОСТ 5781-82  ГОСТ 30245-2012  ТУ BY 600283945.035-2007  ТУ BY 600283945.038-2007  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 20072-74  ТНПА и другие документы | ГОСТ 1497-84 (ИСО6892-84)  ГОСТ 10006-80  (ИСО 6892-84)  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 27208-87 р.1  СТБ ISO 6892-1-2022  СТБ ISO 15630-1-2009 р.5  ГОСТ 11701-84  ГОСТ 6996-66  ИСО 5173-81  ИСО 5177-81, р.4 |
| 15.4\* | -испытание на изгиб | ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985)  СТБ ISO 15630-1-2009 р.6 |
| 15.5\* | - испытание на сплющивание | ГОСТ 8695-2022  (ISO 8492:2013) |
| 16.1\* | Образцы сварных соединений | 24.10/  29.143 | Механические  испытания  -измерение твердости; | ГОСТ 6996-66  (ИСО 4136-89,  ИСО 5173-81,  ИСО 5177-81)  СТБ 1704-2012  СТБ 1706-2006  СТБ 2174-2011  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 10922-2012  СТБ ISO 15614-1-2009  ГОСТ 34347-2017  ТНПА и другие  документы | ГОСТ 2999-75  ГОСТ 6996-66  (ИСО 4136-89,  ИСО 5173-81,  ИСО 5177-81) р.7  ГОСТ 9012-59  (ИСО410-82, ИСО6506-81)  ГОСТ 9013-59  (ИСО 6508-86)  ГОСТ 9450-76  СТБ ISO 6507-1-2021  СТБ ИСО 9015-1-2003  СТБ ИСО 9015-2-2007  СТБ ISO 6508-1-2018 |
| 16.2\* | 24.10/  29.049 | -испытание на ударный изгиб; | ГОСТ 6996-66  (ИСО 4136-89,  ИСО 5173-81,  ИСО 5177-81) р.5  ГОСТ 9454-78  СТБ ЕН 875-2002  СТБ ISO 148-1-2020 |
| 16.3\* | 24.10/ 29.121 | -испытание на  растяжение; | ГОСТ 1497-84 (ИСО6892-84)  ГОСТ 6996-66  (ИСО 4136-89,  ИСО 5173-81,  ИСО 5177-81) р.8  Приложение 1  ГОСТ 10006-80  (ИСО 6892-84)  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 12004-81  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ISO 15630-1-2009 р.5  СТБ ISO 5178-2013  СТБ ISO 9018-2011 |
| 16.4\* | -испытание на  статический изгиб; | ГОСТ 6996-66  (ИСО 4136-89,  ИСО 5173-81,  ИСО 5177-81) р.9  Приложение 2 и 3  СТБ ЕН 910-2002 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 17.1\* | Проволока из черных и цветных металлов | 24.34/ 29.121  24.45/ 29.121 | -статическое  растяжение | Инструкция по  испытанию  рудничных канатов.  [СТБ EN 10264-1-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=337828)  [СТБ EN 10264-2-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=337828)  [СТБ EN 10264-3-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=337828)  [СТБ EN 10264-4-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=337828)  ТНПА и другие документы | ГОСТ 10446-80  (ИСО 6892-84)  СТБ ISO 6892-1-2022  [СТБ EN 10218-1-2016](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=483248) |
| 17.2\* | 24.34/ 29.121  24.45/ 29.121 | -перегиб | ГОСТ 1579-93  (ИСО 7801-84) |
| 18.1\* | Канаты стальные | 25.93/  29.121 | -статическое растяжение | ГОСТ 3241-91 п.2.1.14, Прил. 5  [ГОСТ EN 12385-1-2015](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=499583) п.5.4  [ГОСТ EN 12385-4-2015](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=499583) п.5.5  ГОСТ EN 12385-5-2014 п.5.5  [ГОСТ EN 12385-10-2015](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=499583)  ТНПА и другие  документы | ГОСТ 3241-91 п. 4.2  Приложение 3  [ГОСТ EN 12385-1-2015](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=499583) п.6.4 |
| 19.1\*\* | Образцы сварных соединений, металлов, сплавов и изделий из них, проволока из черных и цветных металлов | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -выявление и определение величины зерна; | ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1763-68  (ИСО 3887-77)  ГОСТ 1778-2022  ГОСТ 4411-79  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 14959-2016  ГОСТ 19265-73  СТБ 2307-2013  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 6032-2017  (ИСО 3651-1:1998, ИСО 3651-2:1998)  ГОСТ 28394-89  ГОСТ ISO 898-1-2014  ГОСТ ISO 898-2-2015  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 20072-74  ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА и другие  документы | ГОСТ 5639-82 р.2.1.1, р.2.1.2, р.3.3, р.3.4, р. 3.5  ГОСТ 21073.0-75  ГОСТ 21073.1-75  СТБ ISO 643-2021 |
| 19.2\* | -определение  макроструктуры; | ГОСТ 10243-75  СТБ ЕН 1321-2004 |
| 19.3\*\* | -определение  микроструктуры; | ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 9391-80  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 19265-73  СТБ ЕН 1321-2004  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 27637-88  ГОСТ 801-2022 п.9.11-9.14, 9.17 |
| 19.4\*\* | -измерение толщины поверхностно-упрочненного слоя | СТБ 2307-2013  ГОСТ 30572-98  СТБ ISO 18203-2019 |
| 19.5\* | -испытания на  стойкость к  межкристаллитной коррозии метод АМУ | ГОСТ 6032-2017  (ИСО 3651-1:1998, ИСО 3651-2:1998) |
| 19.6\* | -определение неметаллических включений, метод Ш; | ГОСТ 1778-2022 |
| 19.7\*\* | -измерение глубины обезуглероженного  слоя | ГОСТ 1763-68  (ИСО 3887-77)  ГОСТ ISO 898-1-2014 п. 9.10  СТБ ISO 3887-2020 |
| 19.8\*\* | -измерение толщины покрытий; | ГОСТ 9.302-88 п.3.14, Прил.6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 20.1\* | Стали и сплавы на основе железа | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ массовой доли в %:  углерод, марганец, кремний, хром, никель, молибден, медь, алюминий, ванадий, вольфрам, титан, сера, фосфор, ниобий, бор, цирконий, кобальт, магний, мышьяк, олово, кальций,магний | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 801-2022  ГОСТ 805-95  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1051-73  ГОСТ 1215-79  ГОСТ 1412-85  ГОСТ 1414-75  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 1585-85  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 4121-96  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 4832-95  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7122-81  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14959-79  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7122-81  ГОСТ 7293-85  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7769-82  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14959-79  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 19265-73  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 27772-2015  ГОСТ 28394-89  СТБ 1704-2012  СТБ 1706-2006  СТБ 2026-2010  СТБ EN 10028-2-2009  СТБ EN 10028-3-2009  СТБ EN 10028-4-2009  СТБ EN 10028-5-2009  СТБ EN 10028-6-2009 | ГОСТ 18895-97  ГОСТ 27611-88  ГОСТ Р 54153-2010 |
| 20.2\* | 24.10/  08.169 | Химический анализ массовой доли углерода в % | ГОСТ 22536.1-88, р.3  ГОСТ 12344-2003, р.4  ГОСТ 2604.1-77, р.3 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 20.2\* | Стали и сплавы на основе железа | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ массовой доли в %:  углерод, марганец, кремний, хром, никель, молибден, медь, алюминий, ванадий, вольфрам, титан, сера, фосфор, ниобий, бор, цирконий, кобальт, магний, мышьяк, олово, кальций,магний | СТБ EN 10028-7-2009  СТБ EN 10088-1-2009  СТБ EN 10088-2-2009  СТБ EN 10088-3-2009  СТБ EN 10088-4-2009  СТБ EN 10088-5-2009  СТБ EN 10312-2009  СТБ EN 10025-1-2009  СТБ EN 10025-2-2009  СТБ EN 10025-3-2009  СТБ EN 10025-4-2009  СТБ EN 10025-5-2009  СТБ EN 10025-6-2009  СТБ EN 10264-4-2009  CТБ ISO 14343-2010  ТУ BY 600283945.038-2007  ТУ BY 600283945.035-2007  ТНПА и другие  документы | ГОСТ 22536.1-88, р.3  ГОСТ 12344-2003, р.4  ГОСТ 2604.1-77, р.3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 21.1\* | Кислород  газообразный  медицинский в баллонах | 21.10/  26.045 | Подлинность.  Объемная доля  кислорода | ФСП РБ 1716-17  ТНПА и другие  документы | ФСП РБ 1716-17 |
| 21.2\* | Примеси:  1.Двуокись углерода | ФСП РБ 1716-17, п.1 |
| 21.3\* | 2.Водяные пары | ФСП РБ 1716 - 17, п.2 |
| 21.4\* | 3.Окись углерода | ФСП РБ1716 - 17, п.3 |
| 21.5\* | 4.Газообразные кислоты и основания | ФСП РБ 1716 - 17, п4 |
| 21.6\* | 5.Озон и другие газы-окислители | ФСП РБ 1716- 17, п.5 |
| 21.7\* | Запах | ФСП РБ 1716 - 17 |
| 22.1\* | Крепи  механизированные для лав | 28.12/  29.137 | Стендовые испытания:  -высота секции; | СТБ 1575-2005 ТУ РБ 600320994.019-2004 | СТБ 1575 – 2005  п.10.1 |
| 22.2\* | -сопротивление секции крепи; | СТБ 1575 – 2005  п.10.2 |
| 22.3\* | -коэффициенты  гидравлической и  общей раздвижности; | СТБ 1575 – 2005  п.10.3 |
| 22.4\* | - коэффициент начального распора; | СТБ 1575 – 2005  п.10.4 |
| 22.5\* | -среднее давление на почву пласта; | СТБ 1575 – 2005  п.10.5 |
| 22.6\* | - максимальное усилие при передвижке  секции (конвейера); | СТБ 1575 – 2005  п.10.6 |
| 22.7\* | - давление  срабатывания  предохранительного клапана  гидростойки,  соответствующее ее номинальному  сопротивлению; | СТБ 1575 – 2005  п.10.7 |
| 22.8\* | -функционирование, прочность и  герметичность  гидроизделий крепи; | СТБ 1575 – 2005  п.10.8 |
| 22.9\* | - масса секции; | СТБ 1575 – 2005  п.10.9 |
| 22.10\* | -прочность  металлоконструкции секции крепи; | СТБ 1575 – 2005  п.10.10 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 22.11\* | Крепи  механизированные для лав | 28.12/  29.137 | - статические  испытания элементов  в составе секции  крепи; | ТУ BY 600320994.028-2007 | СТБ 1575 – 2005  п.10.11 |
| 22.12\* | - циклические  испытания  металлоконструкций секции; | СТБ 1575 – 2005  п.10.12 |
| 22.13\* | - устойчивость секций и направленность их передвижения | СТБ 1575 – 2005  п.10.13 |
| ул.Заводская, 4, 223710, г.Солигорск, Минская область, Республика Беларусь | | | | | |
| 23.1\*\* | Здания и сооружения (системы вентиляции с принудительным побуждением воздушных потоков) | 100.13/23.000 | Аэродинамические показатели воздушных потоков:  - расход, м3/с;  - давление, Па;  - скорость, м/с; | ТНПА, проектная и эксплуатационная документация.  ЭкоНиП 17.08.06-002-2018 | ГОСТ 12.3.018-79 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных