|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.0542 |
| от 24.05.1999 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 9 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 31 мая 2024 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| испытательной лаборатории ремонтно-механического производства  Открытого акционерного общества "Гродно Азот" | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| пр-кт Космонавтов, 100, к.210, г. Гродно, Гродненская область (Испытательная лаборатория ремонтно-механического производства ОАО "Гродно Азот") | | | | | |
| 1.1\*\* | Металлы и сплавы и изделия из них | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-2,0) %,  Кремний  (0,010-2,5) %,   Марганец   (0,050-5,0) %,   Хром (0,010-10,0) %,   Никель   (0,010-10,0)% ,   Молибден   (0,030-5,0) %  Титан (0,01-1,6) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-5,0) %,   Ниобий  (0,010-2,0) %,   Алюминий   (0,005-2,0) %,   Медь (0,010-2,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 5632-2014; ГОСТ 5949-2018; ГОСТ 977-88; ТНПА и другая документация | ГОСТ 18895-97 |
| 1.3\* | Металлы и сплавы и изделия из них | 24.10/29.06124.10/29.12124.10/29.144 | Испытания на статическое растяжение:  -временное сопротивление;  -предел текучести;  -относительное удлинение после разрыва;   -относительное сужение поперечного сечения после разрыва | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 16523-97; ГОСТ 20072-74; ГОСТ 25054-81; ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 535-2005; ГОСТ 550-2020; ГОСТ 5582-75; ГОСТ 8479-70; ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74; ГОСТ 9941-2022; ТНПА и другая документация | ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84); ГОСТ 11701-84; ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84) |
| 1.4\* |  | 24.10/29.061, 24.10/29.121 | Испытания на ударный изгиб при температуре   от минус 60 0С   до +35 0С:  -ударная вязкость | ГОСТ 20072-74; ГОСТ 25054-81; ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 7350-77; ГОСТ 8479-70; ТНПА и другая документация | ГОСТ 9454-78 |
| 1.5\* |  | Испытания на статический изгиб | ГОСТ 16523-97; ГОСТ 5582-75; ТНПА и другая документация | ГОСТ 14019-2003 |
| 1.6\* |  | 24.10/29.143 | Твердость по Бринеллю  (0÷450) НВ | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 20072-74; ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 550-2020; ТНПА и другая документация | ГОСТ 9012-59 |
| 1.7\* |  | 24.10/29.061, 24.10/29.040 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии | ГОСТ 5949-2018; ГОСТ 7350-77; ГОСТ 9940-81; ГОСТ 9941-2022; ТНПА и другая документация | ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) |
| 1.8\*\* | Металлы и сплавы и изделия из них | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-3,0) %,  Кремний  (0,010-5,0) %,   Марганец   (0,050-35,0) %,   Хром (0,010-35,0) %,   Никель   (0,010-45,0)% ,   Молибден   (0,030-10,0) %  Титан (0,01-5,0) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-20,0) %,   Ниобий  (0,010-3,0) %,   Алюминий   (0,005-10,0) %,   Медь (0,010-5,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 5949-2018; ГОСТ 977-88; ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 54153-2010 |
| 2.1\*\* | Электроды | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-2,0) %,  Кремний  (0,010-2,5) %,   Марганец   (0,050-5,0) %,   Хром (0,010-10,0) %,   Никель   (0,010-10,0)% ,   Молибден   (0,030-5,0) %  Титан (0,01-1,6) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-5,0) %,   Ниобий  (0,010-2,0) %,   Алюминий   (0,005-2,0) %,   Медь (0,010-2,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 5632-2014; ТНПА и другая документация | ГОСТ 18895-97 |
| 2.3\* | Электроды | 24.10/29.06124.10/29.12124.10/29.144 | Испытания на статическое растяжение:  -временное сопротивление;  -предел текучести;  -относительное удлинение после разрыва;   -относительное сужение поперечного сечения после разрыва | ГОСТ 10051-75; ГОСТ 10052-75; ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТНПА и другая документация | ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84); ГОСТ 6996-66 п.4, п.8; ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) п.4, п.8 |
| 2.4\* |  | 24.10/29.06124.10/29.121 | Испытания на статический изгиб | ГОСТ 9466-75 | ГОСТ 6996-66 п.9 |
| 2.5\* |  | Испытания на ударный изгиб при температуре   от минус 600С   до +35 0С:  -ударная вязкость | ГОСТ 10052-75 | ГОСТ 6996-66 п.5; ГОСТ 9454-78 |
| 2.6\* |  | 24.10/29.06124.10/29.040 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии | ГОСТ 10051-75; ГОСТ 10052-75; ГОСТ 9466-75; ТНПА и другая документация | ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) |
| 2.7\*\* |  | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-3,0) %,  Кремний  (0,010-5,0) %,   Марганец   (0,050-35,0) %,   Хром (0,010-35,0) %,   Никель   (0,010-45,0)% ,   Молибден   (0,030-10,0) %  Титан (0,01-5,0) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-20,0) %,   Ниобий  (0,010-3,0) %,   Алюминий   (0,005-10,0) %,   Медь (0,010-5,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ГОСТ Р 54153-2010 |
| 3.1\* | Сборочные единицы, детали трубопроводов, крепеж и другое | 24.10/29.06124.10/29.12124.10/29.144 | Испытания на статическое растяжение:  -временное сопротивление;  -предел текучести;  -относительное удлинение после разрыва;   -относительное сужение поперечного сечения после разрыва | ГОСТ 10494-80; ГОСТ 10495-80; ГОСТ 20700-75; ГОСТ 22790-89; ТНПА и другая документация | ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84); ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84) |
| 3.2\* |  | 24.10/29.06124.10/29.121 | Испытания на ударный изгиб при температуре   от минус 60С   до +35 С:  -ударная вязкость | ГОСТ 9454-78 |
| 3.3\* |  | 24.10/29.06124.10/29.143 | Твердость по Бринеллю  (0÷450) НВ | ГОСТ 9012-59 |
| 3.4\*\* |  | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-2,0) %,  Кремний  (0,010-2,5) %,   Марганец   (0,050-5,0) %,   Хром (0,010-10,0) %,   Никель   (0,010-10,0)% ,   Молибден   (0,030-5,0) %  Титан (0,01-1,6) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-5,0) %,   Ниобий  (0,010-2,0) %,   Алюминий   (0,005-2,0) %,   Медь (0,010-2,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ГОСТ 20700-75; ГОСТ 22790-89; ТНПА и другая документация | ГОСТ 18895-97 |
| 3.6\* |  | 24.10/29.06124.10/29.040 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии | ГОСТ 22790-89; ТНПА и другая документация | ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) |
| 3.7\*\* | Сборочные единицы, детали трубопроводов, крепеж и другое | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-3,0) %,  Кремний  (0,010-5,0) %,   Марганец   (0,050-35,0) %,   Хром (0,010-35,0) %,   Никель   (0,010-45,0)% ,   Молибден   (0,030-10,0) %  Титан (0,01-5,0) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-20,0) %,   Ниобий  (0,010-3,0) %,   Алюминий   (0,005-10,0) %,   Медь (0,010-5,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ГОСТ 20700-75; ГОСТ 22790-89; ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 54153-2010 |
| 4.2\*\* | Сварные соединения на аппаратах, сосудах и трубопроводах | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-2,0) %,  Кремний  (0,010-2,5) %,   Марганец   (0,050-5,0) %,   Хром (0,010-10,0) %,   Никель   (0,010-10,0)% ,   Молибден   (0,030-5,0) %  Титан (0,01-1,6) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-5,0) %,   Ниобий  (0,010-2,0) %,   Алюминий   (0,005-2,0) %,   Медь (0,010-2,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ТНПА и другая документация | ГОСТ 18895-97 |
| 4.3\*\* | Сварные соединения на аппаратах, сосудах и трубопроводах | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-3,0) %,  Кремний  (0,010-5,0) %,   Марганец   (0,050-35,0) %,   Хром (0,010-35,0) %,   Никель   (0,010-45,0)% ,   Молибден   (0,030-10,0) %  Титан (0,01-5,0) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-20,0) %,   Ниобий  (0,010-3,0) %,   Алюминий   (0,005-10,0) %,   Медь (0,010-5,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 54153-2010 |
| 5.1\*\* | Образцы сварных соединений | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-2,0) %,  Кремний  (0,010-2,5) %,   Марганец   (0,050-5,0) %,   Хром (0,010-10,0) %,   Никель   (0,010-10,0)% ,   Молибден   (0,030-5,0) %  Титан (0,01-1,6) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-5,0) %,   Ниобий  (0,010-2,0) %,   Алюминий   (0,005-2,0) %,   Медь (0,010-2,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) | ГОСТ 18895-97 |
| 5.3\* | Образцы сварных соединений | 24.10/29.06124.10/29.12124.10/29.144 | Испытания на статическое растяжение:  -временное сопротивление;  -предел текучести;  -относительное удлинение после разрыва;   -относительное сужение поперечного сечения после разрыва | ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) | ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84); ГОСТ 6996-66 п.4, п.8; ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) п.4, п.8 |
| 5.4\* |  | 24.10/29.06124.10/29.121 | Испытания на статический изгиб |  | ГОСТ 6996-66 п.9 |
| 5.5\* |  | Испытания на ударный изгиб при температуре   от минус 600С   до +35 0С:  -ударная вязкость |  | ГОСТ 6996-66 п.5; ГОСТ 9454-78 |
| 5.6\* |  | 24.10/29.06124.10/29.143 | Твердость по Бринеллю  (0÷450) НВ |  | ГОСТ 6996-66 п.7; ГОСТ 9012-59 |
| 5.7\* |  | 24.10/29.06124.10/29.040 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии |  | ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) |
| 5.8\*\* | Образцы сварных соединений | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов:  Углерод   (0,010-3,0) %,  Кремний  (0,010-5,0) %,   Марганец   (0,050-35,0) %,   Хром (0,010-35,0) %,   Никель   (0,010-45,0)% ,   Молибден   (0,030-10,0) %  Титан (0,01-5,0) %,   Ванадий   (0,010-5,0),   Вольфрам   (0,020-20,0) %,   Ниобий  (0,010-3,0) %,   Алюминий   (0,005-10,0) %,   Медь (0,010-5,00) %,   Сера (0,002-0,20) %,   Фосфор   (0,002-0,20) % | ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) | ГОСТ Р 54153-2010 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных