|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.0542 |
| от 24.05.1999  |
| на бланке № \_\_\_\_на 9 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 31 мая 2024 |

|  |
| --- |
| испытательной лаборатории ремонтно-механического производства  Открытого акционерного общества "Гродно Азот" |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| пр-кт Космонавтов, 100, к.210, г. Гродно, Гродненская область(Испытательная лаборатория ремонтно-механического производства ОАО "Гродно Азот") |
| 1.1\*\* | Металлы и сплавы и изделия из них | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-2,0) %, Кремний (0,010-2,5) %,  Марганец  (0,050-5,0) %,  Хром (0,010-10,0) %,  Никель  (0,010-10,0)% ,  Молибден  (0,030-5,0) % Титан (0,01-1,6) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-5,0) %,  Ниобий (0,010-2,0) %,  Алюминий  (0,005-2,0) %,  Медь (0,010-2,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 19281-2014;ГОСТ 380-2005;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 5632-2014;ГОСТ 5949-2018;ГОСТ 977-88;ТНПА и другая документация | ГОСТ 18895-97 |
| 1.3\* | Металлы и сплавы и изделия из них | 24.10/29.06124.10/29.12124.10/29.144 | Испытания на статическое растяжение: -временное сопротивление; -предел текучести; -относительное удлинение после разрыва;  -относительное сужение поперечного сечения после разрыва | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 16523-97;ГОСТ 20072-74;ГОСТ 25054-81;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 535-2005;ГОСТ 550-2020;ГОСТ 5582-75;ГОСТ 8479-70;ГОСТ 8731-74;ГОСТ 8733-74;ГОСТ 9941-2022;ТНПА и другая документация | ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84);ГОСТ 11701-84;ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84) |
| 1.4\* |  | 24.10/29.061, 24.10/29.121 | Испытания на ударный изгиб при температуре  от минус 60 0С  до +35 0С: -ударная вязкость | ГОСТ 20072-74;ГОСТ 25054-81;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 7350-77;ГОСТ 8479-70;ТНПА и другая документация | ГОСТ 9454-78 |
| 1.5\* |  | Испытания на статический изгиб | ГОСТ 16523-97;ГОСТ 5582-75;ТНПА и другая документация | ГОСТ 14019-2003 |
| 1.6\* |  | 24.10/29.143 | Твердость по Бринеллю (0÷450) НВ | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 20072-74;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 550-2020;ТНПА и другая документация | ГОСТ 9012-59 |
| 1.7\* |  | 24.10/29.061, 24.10/29.040 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии | ГОСТ 5949-2018;ГОСТ 7350-77;ГОСТ 9940-81;ГОСТ 9941-2022;ТНПА и другая документация | ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) |
| 1.8\*\* | Металлы и сплавы и изделия из них | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-3,0) %, Кремний (0,010-5,0) %,  Марганец  (0,050-35,0) %,  Хром (0,010-35,0) %,  Никель  (0,010-45,0)% ,  Молибден  (0,030-10,0) % Титан (0,01-5,0) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-20,0) %,  Ниобий (0,010-3,0) %,  Алюминий  (0,005-10,0) %,  Медь (0,010-5,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 19281-2014;ГОСТ 380-2005;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 5949-2018;ГОСТ 977-88;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 54153-2010 |
| 2.1\*\* | Электроды | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-2,0) %, Кремний (0,010-2,5) %,  Марганец  (0,050-5,0) %,  Хром (0,010-10,0) %,  Никель  (0,010-10,0)% ,  Молибден  (0,030-5,0) % Титан (0,01-1,6) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-5,0) %,  Ниобий (0,010-2,0) %,  Алюминий  (0,005-2,0) %,  Медь (0,010-2,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 19281-2014;ГОСТ 380-2005;ГОСТ 4543-2016;ГОСТ 5632-2014;ТНПА и другая документация | ГОСТ 18895-97 |
| 2.3\* | Электроды | 24.10/29.06124.10/29.12124.10/29.144 | Испытания на статическое растяжение: -временное сопротивление; -предел текучести; -относительное удлинение после разрыва;  -относительное сужение поперечного сечения после разрыва | ГОСТ 10051-75;ГОСТ 10052-75;ГОСТ 9466-75;ГОСТ 9467-75;ТНПА и другая документация | ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84);ГОСТ 6996-66 п.4, п.8;ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) п.4, п.8 |
| 2.4\* |  | 24.10/29.06124.10/29.121 | Испытания на статический изгиб | ГОСТ 9466-75 | ГОСТ 6996-66 п.9 |
| 2.5\* |  | Испытания на ударный изгиб при температуре  от минус 600С  до +35 0С: -ударная вязкость | ГОСТ 10052-75 | ГОСТ 6996-66 п.5;ГОСТ 9454-78 |
| 2.6\* |  | 24.10/29.06124.10/29.040 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии | ГОСТ 10051-75;ГОСТ 10052-75;ГОСТ 9466-75;ТНПА и другая документация | ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) |
| 2.7\*\* |  | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-3,0) %, Кремний (0,010-5,0) %,  Марганец  (0,050-35,0) %,  Хром (0,010-35,0) %,  Никель  (0,010-45,0)% ,  Молибден  (0,030-10,0) % Титан (0,01-5,0) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-20,0) %,  Ниобий (0,010-3,0) %,  Алюминий  (0,005-10,0) %,  Медь (0,010-5,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ГОСТ Р 54153-2010 |
| 3.1\* | Сборочные единицы, детали трубопроводов, крепеж и другое | 24.10/29.06124.10/29.12124.10/29.144 | Испытания на статическое растяжение: -временное сопротивление; -предел текучести; -относительное удлинение после разрыва;  -относительное сужение поперечного сечения после разрыва | ГОСТ 10494-80;ГОСТ 10495-80;ГОСТ 20700-75;ГОСТ 22790-89;ТНПА и другая документация | ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84);ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84) |
| 3.2\* |  | 24.10/29.06124.10/29.121 | Испытания на ударный изгиб при температуре  от минус 60С  до +35 С: -ударная вязкость | ГОСТ 9454-78 |
| 3.3\* |  | 24.10/29.06124.10/29.143 | Твердость по Бринеллю (0÷450) НВ | ГОСТ 9012-59 |
| 3.4\*\* |  | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-2,0) %, Кремний (0,010-2,5) %,  Марганец  (0,050-5,0) %,  Хром (0,010-10,0) %,  Никель  (0,010-10,0)% ,  Молибден  (0,030-5,0) % Титан (0,01-1,6) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-5,0) %,  Ниобий (0,010-2,0) %,  Алюминий  (0,005-2,0) %,  Медь (0,010-2,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ГОСТ 20700-75;ГОСТ 22790-89;ТНПА и другая документация | ГОСТ 18895-97 |
| 3.6\* |  | 24.10/29.06124.10/29.040 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии | ГОСТ 22790-89;ТНПА и другая документация | ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) |
| 3.7\*\* | Сборочные единицы, детали трубопроводов, крепеж и другое | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-3,0) %, Кремний (0,010-5,0) %,  Марганец  (0,050-35,0) %,  Хром (0,010-35,0) %,  Никель  (0,010-45,0)% ,  Молибден  (0,030-10,0) % Титан (0,01-5,0) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-20,0) %,  Ниобий (0,010-3,0) %,  Алюминий  (0,005-10,0) %,  Медь (0,010-5,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ГОСТ 20700-75;ГОСТ 22790-89;ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 54153-2010 |
| 4.2\*\* | Сварные соединения на аппаратах, сосудах и трубопроводах | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-2,0) %, Кремний (0,010-2,5) %,  Марганец  (0,050-5,0) %,  Хром (0,010-10,0) %,  Никель  (0,010-10,0)% ,  Молибден  (0,030-5,0) % Титан (0,01-1,6) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-5,0) %,  Ниобий (0,010-2,0) %,  Алюминий  (0,005-2,0) %,  Медь (0,010-2,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ТНПА и другая документация | ГОСТ 18895-97 |
| 4.3\*\* | Сварные соединения на аппаратах, сосудах и трубопроводах | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-3,0) %, Кремний (0,010-5,0) %,  Марганец  (0,050-35,0) %,  Хром (0,010-35,0) %,  Никель  (0,010-45,0)% ,  Молибден  (0,030-10,0) % Титан (0,01-5,0) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-20,0) %,  Ниобий (0,010-3,0) %,  Алюминий  (0,005-10,0) %,  Медь (0,010-5,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 54153-2010 |
| 5.1\*\* | Образцы сварных соединений | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-2,0) %, Кремний (0,010-2,5) %,  Марганец  (0,050-5,0) %,  Хром (0,010-10,0) %,  Никель  (0,010-10,0)% ,  Молибден  (0,030-5,0) % Титан (0,01-1,6) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-5,0) %,  Ниобий (0,010-2,0) %,  Алюминий  (0,005-2,0) %,  Медь (0,010-2,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) | ГОСТ 18895-97 |
| 5.3\* | Образцы сварных соединений | 24.10/29.06124.10/29.12124.10/29.144 | Испытания на статическое растяжение: -временное сопротивление; -предел текучести; -относительное удлинение после разрыва;  -относительное сужение поперечного сечения после разрыва | ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) | ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84);ГОСТ 6996-66 п.4, п.8;ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) п.4, п.8 |
| 5.4\* |  | 24.10/29.06124.10/29.121 | Испытания на статический изгиб |  | ГОСТ 6996-66 п.9 |
| 5.5\* |  | Испытания на ударный изгиб при температуре  от минус 600С  до +35 0С: -ударная вязкость |  | ГОСТ 6996-66 п.5;ГОСТ 9454-78 |
| 5.6\* |  | 24.10/29.06124.10/29.143 | Твердость по Бринеллю (0÷450) НВ |  | ГОСТ 6996-66 п.7;ГОСТ 9012-59 |
| 5.7\* |  | 24.10/29.06124.10/29.040 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии |  | ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) |
| 5.8\*\* | Образцы сварных соединений | 24.10/08.035 | Массовая доля элементов: Углерод  (0,010-3,0) %, Кремний (0,010-5,0) %,  Марганец  (0,050-35,0) %,  Хром (0,010-35,0) %,  Никель  (0,010-45,0)% ,  Молибден  (0,030-10,0) % Титан (0,01-5,0) %,  Ванадий  (0,010-5,0),  Вольфрам  (0,020-20,0) %,  Ниобий (0,010-3,0) %,  Алюминий  (0,005-10,0) %,  Медь (0,010-5,00) %,  Сера (0,002-0,20) %,  Фосфор  (0,002-0,20) % | ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89,ИСО 5173-81,ИСО 5177-81) | ГОСТ Р 54153-2010 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных