|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.1781 |  |  |
| от 18.03.2002 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 2 листах |  |  |
| редакция 03 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 26 апреля 2024 года

лаборатории металлов филиала “Могилевская ТЭЦ-2”

Могилевского республиканского унитарного предприятия

электроэнергетики “Могилевэнерго”

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Пр-т Шмидта, 106, 212035, г. Могилев | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды и аппараты, работающие  под давлением  - паровые и водогрейные котлы, включая трубопроводы в пределах котла  - трубопроводы пара и горячей воды  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды и аппараты, работающие  под давлением  - паровые и водогрейные котлы, включая трубопроводы в пределах котла  - трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 051-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  СП 4.02.01-2020  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.432-15  СТП 34.17.101  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.26.510-21  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утверждены Постановлением МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 г. № 84  Другие ТНПА и проектно-конструкторская документация | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-22 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ ЕN 14127-2015 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод,  внешний осмотр  и измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/  32.089 | Контроль магнитным методом, магнитопорошковый метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств,  измерение твердости:  - сварные соединения,  - основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |
| 1.6\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами, капиллярный, цветной метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных