|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1  |
| № BY/112 2.5377 |
| от 25 марта 2022 года |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| на 2 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от22 февраля 2023 года |

|  |
| --- |
| Исследовательская лаборатория Общество с ограниченной ответственностью "ПАССАТСТАЛЬ" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Метявичское шоссе, 5Б-1, 223710, Солигорский район, Минская область, Республика Беларусь |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.1\*\*\* | Материалы лакокрасочные | 20.30/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 6465-76 ГОСТ 9754-76 ГОСТ 23343-78 ГОСТ 25129-82ТНПА и другая документация | ГОСТ 9980.2-2014 |
| 1.3\* | 20.30/29.143 | Время и степень высыхания | ГОСТ 19007-73 |
| 1.4\* | 20.30/29.049 | Условная вязкость | ГОСТ 8420-74 |
| 1.5\* | 20.30/29.040 | Укрывистость покрытия | ГОСТ 8784-75 метод 1  |
| 1.6\* | 20.30/29.054 | Степень перетира | ГОСТ 31973-2013СТБ ISO 1524-2012  |
| 1.7\* | 20.30/29.143 | Твердость покрытия по маятниковому прибору | ГОСТ 5233-89 |
| 1.8\* | 20.30/33.111 | Блеск покрытия | ГОСТ 896-69 |
| 1.9\* | 20.30/29.121 | Прочность покрытия при изгибе | ГОСТ 31974-2012 |
| 1.10\* | 20.30/26.095 | Прочность покрытия при ударе | ГОСТ 4765-73 |
| 1.11\* | 20.30/29.121 | Адгезия покрытия | ГОСТ 15140-78методы 2-4ГОСТ 31149-2014 |
| 1.12\* | 20.30/26.045 | Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей | ГОСТ 9.403-80 |
| 1.13\* | Материалы лакокрасочные | 20.30/08.052 | Объемный сухой остаток | ГОСТ 6465-76 ГОСТ 9754-76 ГОСТ 23343-78 ГОСТ 25129-82ТНПА и другая документация | СТБ ISO 3233-1-2014 |
| 1.14\* | 20.30/29.070 | Прочность покрытия к истиранию | ГОСТ 20811-75 метод А |
| 1.15\* | 20.30/11.116 | Внешний вид покрытия | ГОСТ 9.407-2015 |
| 1.16\* | 20.30/29.121 | Адгезия методом отрыва | ГОСТ 32299-2013 (ISO 4624:2002) |
| 2.1\*\*\* | Растворители | 20.59/42.000 | Отбор проб | ГОСТ 18188-72ГОСТ 7827-74ТНПА и другая документация | ГОСТ 9980.2-2014 |
| 2.2\* | 20.59/11.116 | Цвет и внешний вид | ГОСТ 7827-74 п. 3.2ГОСТ 18188-72 п. 3.2 |
| 2.3\* | 20.59/12.042 | Разбавляющее действие | ГОСТ 7827-74 п. 3.7 |
| 2.4\* | 20.59/08.149 | Массовая доля воды по Фишеру | ГОСТ 14870-77 р.2 способ 3 ГОСТ 7827-74 п. 3.3 ГОСТ 18188-72 п. 3.3 |
| 2.5\* | 20.59/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 2706.1-95 п. 4.3.1 |
| 2.6\* | 20.59/08.031 | Плотность при температуре 20 0С | ГОСТ 18995.1-73р. 1ГОСТ 31992.1-2012 |

Примечание:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее –ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных