|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1  к аттестату аккредитации  № BY/112 2.2686  от 10 августа 2004 года  на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 10 листах  редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 23 февраля 2024 года

службы неразрушающего контроля, измерений и технической диагностики

Производственного республиканского унитарного предприятия "МИНГАЗ"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ул. Ботаническая 11, 220037, г. Минск | | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Аппараты силовые и осветительные сети, вторичные цепи переменного и постоянного тока напряжением до 1000 В | 27.12/  22.000  27.32/  22.000  27.90/  22.000 | Сопротивление изоляции | ТКП 181-2009 п.Б.27.1 | МВИ.МН 6341-2021  МВИ.МН 6343-2021  АМИ.ГР 0073-2022 |
| 2.1  \*\*\* | Заземляющие  устройства | 27.90/  22.000 | Сопротивление заземляющих устройств.  Удельное сопротивление грунта в полевых (трассовых) условиях | ТКП 181-2009 п.Б.29.2  ГОСТ 9.602-2016 | МВИ.МН 6343-2021  АМИ.ГР 0073-2022 |
| 2.2  \*\*\* | 27.90/  22.000 | Проверка соединений заземлителей с заземляемыми элементами и измерением переходного сопротивления, контактного сопротивления | ТКП 181-2009 п.Б.29.2 | МВИ.МН 6343-2021  АМИ.ГР 0073-2022 |
| 2.3  \*\*\* | 27.90/  22.000 | Проверка цепи «фаза-нуль» в электроустановках до 1000 В с глухим заземлением нейтрали | ТКП 181-2009 п.Б.29.8  ГОСТ 30331.3-95 | МВИ.МН 6343-2021  АМИ.ГР 0073-2022 |
| 3.1  \*\* | Сварные соединения (контрольные образцы сварных соединений) | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения) | ГОСТ 16037-80  СП 4.03.01-2020 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2  \* | Сварные соединения (контрольные образцы сварных соединений) | 24.10/  29.121 | Механические  испытания:  (статическое растяжение; статический изгиб  (сплющивание))  - сварные соединения | Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь утв. пост. МЧС РБ 05.12.2022 №66  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением утв. Госпроматомнадзором РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Пост. МЧС от 16.11.2011 №100). | ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,8  ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,9  ГОСТ 8695-2022 |
| 4.1  \*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы. | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия: (эхо-метод)  - основной металл | ГОСТ 10704-91  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 9.602-2016  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2039-2010  СТБ 2069-2010  СП 4.03.01-2020  СП 1.03.02-2020  СН 4.03.01-2019  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь утв. пост. МЧС РБ 05.12.2022 №66  ТНПА, конструкторская и технологическая документация | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.2  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод; внешний осмотр и измерения) | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.3  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод: (радиографический)  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 4.4  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения:  (эхо- метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.5  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами: (капиллярный (цветной) метод)  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 4.6  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (радиография с применением цифровых детекторов (DDA-систем)):  -сварные соединения | МВИ.МН 6334-2021 |
| 4.7  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  - сварные соединения;  - основной металл | МВИ.ГМ.1891-2020 |
| 4.8  \*\*\* | 24.10/  22.000 | Переходное сопротивление защитного покрытия трубопровода | АМИ.ГР 0017-2021 |
| 4.9  \*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание)  (пузырьковый метод):  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.10  \*\*\* | 24.10/  29.137 | Адгезия защитных  покрытий. | АМИ.МН 0078-2022 |
| 4.11\* | 24.10/  29.121 | Механические испытания: (статическое растяжение; статический изгиб  (сплющивание))  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.3, 4, 8, 9  СТБ ЕН 910-20202  ГОСТ 8695-2022 |
| 5.1  \*\*\* | Автоматические  выключатели  переменного тока | 27.32/  22.000 | Проверка токов и времени срабатывания электромагнитных и тепловых расцепителей автоматических выключателей переменного тока | ТКП 181-2009  п.Б.29.8  ТКП 339-2022  п.4.4.1.4  п.4.4.26.4 б) | МВИ МН 6274-2020  АМИ.ГР 0070-2022 |
| 6.1  \*\*\* | Объекты  магистральных  трубопроводов | 24.10/  32.123 | Радиационный метод: (радиографический)  - сварные соединения | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 9.602-2016  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТНПА, конструкторская и технологическая документация | СТБ 1428-2003 |
| 6.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный (цветной) метод)  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 6.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения)  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 6.4  \* | 24.10/ 29.121 | Механические  испытания:  (статическое растяжение; статический изгиб  (сплющивание))  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,8  ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,9  ГОСТ 8695-2022 |
| 6.5  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  (эхо-метод)  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.6  \*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения:  (эхо- метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.7  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (радиография с применением цифровых детекторов (DDA-систем)):  -сварные соединения | МВИ. МН 6334-2021 |
| 6.8  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.ГМ.1891-2020 |
| 6.9  \*\*\* | 24.10/  22.000 | Переходное сопротивление защитного покрытия трубопровода | АМИ.ГР 0017-2021 |
| 6.10  \*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание)  (пузырьковый метод):  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 6.11  \*\*\* | 24.10/  29.137 | Адгезия защитных  покрытий. | АМИ.МН 0078-2022 |
| 7.1  \*\*\* | Технологическое  оборудование,  технологические  трубопроводы и их элементы | 24.10/  32.123 | Радиационный метод: (радиографический)  - сварные соединения | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  ГОСТ 9.602-2016  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21 ТНПА, конструкторская и технологическая документация | СТБ 1428-2003 |
| 7.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный (цветной) метод)  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 7.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения)  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 7.4  \* | 24.10/ 29.121 | Механические  испытания:  (статическое растяжение; статический изгиб)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,8  ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,9 |
| 7.5  \*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  (эхо-метод)  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.6  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения:  (эхо- метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 7.7  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (радиография с применением цифровых детекторов (DDA-систем)):  -сварные соединения | МВИ. МН 6334-2021 |
| 7.8  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.ГМ.1891-2020 |
| 7.9  \*\*\* | 24.10/  22.000 | Переходное сопротивление защитного покрытия трубопровода | АМИ.ГР 0017-2021 |
| 7.10  \*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности  (течеискание)  (пузырьковый метод):  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 7.11  \*\*\* | 24.10/  29.137 | Адгезия защитных  покрытий | АМИ.МН 0078-2022 |
| 8.1  \*\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и  водогрейные котлы, трубопроводы в  пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды;  - тепловые сети. | 24.10/  32.123 | Радиационный метод: (радиографический)  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 9.602-2016  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 13445-5-2009  ГОСТ 9.602-2016  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84.  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С, утв. пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  ТНПА, конструкторская и технологическая документация | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 8.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный (цветной) метод)  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 8.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения)  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 8.4  \* | 24.10/ 29.121 | Механические  испытания:  (статическое растяжение; статический изгиб)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,8  ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,9 |
| 8.5  \*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  (эхо-метод)  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.6  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения:  (эхо- метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 8.7  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (радиография с применением цифровых детекторов (DDA-систем)):  -сварные соединения | МВИ. МН 6334-2021  ГОСТ ISO 17636-2-2017 |
| 8.8  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.ГМ.1891-2020 |
| 8.9  \*\*\* | 24.10/  22.000 | Переходное сопротивление защитного покрытия трубопровода | АМИ.ГР 0017-2021 |
| 8.10  \*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности  (течеискание)  (пузырьковый метод):  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 8.11  \*\*\* | 24.10/  29.137 | Адгезия защитных покрытий. | АМИ.МН 0078-2022 |
| 9.1  \*\*\* | Объекты  нефтепроводов | 24.10/  32.123 | Радиационный метод: (радиографический)  - сварные соединения | ГОСТ 34181-2017  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 9.602-2016  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21.  ТНПА, конструкторская и технологическая документация | СТБ 1428-2003 |
| 9.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный (цветной) метод)  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 9.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения)  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 9.4  \* | 24.10/ 29.121 | Механические  испытания:  (статическое растяжение; статический изгиб)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,8  ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,9 |
| 9.5  \*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  (эхо-метод)  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 9.6  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения:  (эхо- метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 9.7  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (радиография с применением цифровых детекторов (DDA-систем)):  -сварные соединения | МВИ. МН 6334-2021 |
| 9.8  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.ГМ.1891-2020 |
| 9.9  \*\*\* | 24.10/  22.000 | Переходное сопротивление защитного покрытия трубопровода | АМИ.ГР 0017-2021 |
| 9.10  \*\*\* | 24.10/  29.137 | Адгезия защитных  покрытий | АМИ.МН 0078-2022 |
| 10.1  \*\*\* | Внутренние и  наружные инженерные сети и сооружения водоснабжения и  канализации | 24.10/  32.123 | Радиационный метод: (радиографический)  - сварные соединения | ГОСТ 9.602-2016  ТКП 45-4.01-272-2012  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 1.03.02-2020  СН 1.03.01-2019  СН 2.02.02-2019  СН 4.01.01-2019  СН 4.01.02-2019  ГОСТ 9.602-2016  ТНПА, конструкторская и технологическая документация | СТБ 1428-2003 |
| 10.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный (цветной) метод)  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 10.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения)  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 10.4  \* | 24.10/ 29.121 | Механические  испытания:  (статическое растяжение; статический изгиб  (сплющивание))  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,8  ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,9  ГОСТ 8695-2022 |
| 10.5  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения:  (эхо- метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 10.6  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (радиография с применением цифровых детекторов (DDA-систем)):  -сварные соединения | МВИ. МН 6334-2021 |
| 10.7  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.ГМ.1891-2020 |
| 10.8  \*\*\* | 24.10/  22.000 | Переходное сопротивление защитного покрытия трубопровода | АМИ.ГР 0017-2021 |
| 10.9  \*\*\* | 24.10/  29.137 | Адгезия защитных  покрытий. | АМИ.МН 0078-2022 |
| 10.  10  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  (эхо-метод)  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 11.1  \*\*\* | Объекты строительно-монтажных работ | 24.10/  32.123 | Радиационный метод: (радиографический)  - сварные соединения | ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14806-80  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 33857-2016  ГОСТ 9.602-2016  СТБ 2174-2011  СТБ 2349-2013  ГОСТ ISO 5817-2019  ТКП 45-5.04-121-2009  [СП 1.03.08-2023](http://ips/TnpaDetail.php?UrlId=677853)  СН 1.03.01-2019  ТНПА, конструкторская и технологическая документация | СТБ 1428-2003 |
| 11.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный (цветной) метод)  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 11.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения)  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 11.4  \* | 24.10/ 29.121 | Механические испытания:  (статическое растяжение)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,8 |
| 11.5  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения:  (эхо- метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 11.6  \*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (радиография с применением цифровых детекторов (DDA-систем)):  -сварные соединения | МВИ. МН 6334-2021 |
| 11.7  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.ГМ.1891-2020 |
| 11.8  \*\*\* | 24.10/  22.000 | Переходное сопротивление защитного покрытия трубопровода | АМИ.ГР 0017-2021 |
| 11.9  \*\*\* | 24.10/  29.137 | Адгезия защитных  покрытий. | АМИ.МН 0078-2022 |
| 12.1  \*\* | Образцы сварных  соединений  (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки) | 24.10/  32.123 | Радиационный метод: (радиографический)  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33857-2016  СТБ 2350-2013  [СТБ ISO 9606-1-2022](http://ips/TnpaDetail.php?UrlId=659628)  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  СП 4.03.01-2020  СП 4.02.01-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением утв. Госпроматомнадзором РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Пост. МЧС от 16.11.2011 №100).  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21 | СТБ 1428-2003 |
| 12.2  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный (цветной) метод)  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 12.3  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод;  внешний осмотр и  измерения)  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 12.4  \* | 24.10/ 29.121 | Механические  испытания:  (статическое растяжение; статический изгиб  (сплющивание))  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,8  ГОСТ 6996-66  р. 1,2,3,9  ГОСТ 8695-2022  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 12.5  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения:  (эхо- метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 12.6  \*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод (радиография с применением цифровых детекторов (DDA-систем)):  -сварные соединения | МВИ.МН 6334-2021 |
| 12.7  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.ГМ.1891-2020 |
| 13.1  \* | Перчатки электроизолирующие | 22.19/  29.113 | Испытание изоляции повышенным напряжением частотой 50 Гц с измерением тока утечки | Эксплуатационная  документация | МВИ.МН 6342-2021 |
| 13.2  \* | Галоши электроизолирующие | 22.19/  29.113 | Испытание изоляции повышенным напряжением частотой 50 Гц с измерением тока утечки | Эксплуатационная  документация | МВИ.МН 6342-2021 |
| 13.3  \* | Боты электроизолирующие | 22.19/  29.113 | Испытание изоляции повышенным напряжением частотой 50 Гц с измерением тока утечки | Эксплуатационная  документация | МВИ.МН 6342-2021 |
| 13.4  \* | Ручной инструмент для работ под напряжением | 25.75/  29.113 | Испытание изоляции повышенным напряжением частотой 50 Гц | ТКП 290-2023  п.10.12.2, таблица Ж.1 | МВИ.МН 6342-2021 |
| 14.1  \*\*\* | Устройства защитного отключения (УЗО-Д) | 27.90/  22.000 | Сопротивление изоляции защищаемой линии | ТКП 181-2009,  п.Б.27.1, п.В.4.61.4  ТКП 339-2022,  п.4.4.26.1 | МВИ.МН 6341-2021  МВИ.МН 6343-2021  АМИ.ГР 0073-2022 |
| 14.2  \*\*\* | 27.90/  22.000 | Дифференциальный ток срабатывания | ТКП 181-2009, п.В.4.61.4  ТКП 339-2022,  п.4.4.26.7г)  СТБ ГОСТ Р 50807-2003, п.п.5.3, 5.4  ГОСТ 30339-95, п.4.2.9 | МВИ.МН 6343-2021  АМИ.ГР 0073-2022 |
| 14.3  \*\*\* | 27.90/  22.000 | Время отключения | ТКП 181-2009,  п.В.4.61.4  ТКП 339-2022,  п.4.4.26.7д)  СТБ ГОСТ Р 50807-2003, п.5.14 | МВИ.МН 6343-2021  АМИ.ГР 0073-2022 |
| 14.4  \*\*\* | 27.90/  22.000 | Ток утечки защищаемой  электроустановки | ТКП 181-2009,  п.В.4.61.4 | МВИ.МН 6343-2021  АМИ.ГР 0073-2022 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь-

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных