|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4920 |
| от 21.04.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 5 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 01 декабря 2023 года
Лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Частного производственного унитарного предприятия «Союз Инжиниринг»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. К. Маркса, 26, 246050, г. Гомель, Республика Беларусь |
| 1.1\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления  | 24.10/ 32.115 |  Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 535-2005ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 11533-75ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2039-2010СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕN 10160-2009СТБ ЕН 12062-2004 СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СТП-01-2017СТП-02-2017СТП-04-2017Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:*- сварные соединения,* *- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 1.6\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковый метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | ГОСТ 21105-87 |
| 2.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/ 32.115 |  Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 34563-2019ГОСТ 34182-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 10160-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ГОСТ Р 51164-2001 ТКП 054-2007ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:*- сварные соединения,* *- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковый метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | ГОСТ 21105-87 |
| 3.1\*\* | Оборудованиеработающее подизбыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды 1-4 группы, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы,трубопроводы в пределах котлаОборудованиеработающее подизбыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды 1-4 группы, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы,трубопроводы в пределах котла | 24.10/ 32.115 |  Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 535-2005ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76 ГОСТ 22727-88ГОСТ 23518-79ГОСТ 24507-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ 949-2023СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 10160-2009СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1913-2008ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП-03-2017СТП-05-2017СТП-06-2017СТП-07-2017СТП-08-2017СТП-09-2017СТП-10-2017 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 № 84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С.Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 № 5ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:*- сварные соединения,* *- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.6\*\*3.6\*\* | 24.10/ 32.08924.10/ 32.089 | Магнитопорошковый метод:*- сварные соединения,* *- основной металл*Магнитопорошковый метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | ГОСТ 21105-87ГОСТ 21105-87 |
| 4.1\*\* | Газопроводы и газовое оборудование тепловых электростанций и газо-энергетических установок | 24.10/ 32.115 |  Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 535-2005ГОСТ 380-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 11533-75ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2039-2010СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕN 10160-2009СТБ ЕН 12062-2004 СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СТП-01-2017СТП-02-2017СТП-04-2017Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 № 66.ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:*- сварные соединения,* *- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 4.6\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковый метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | ГОСТ 21105-87 |
| 5.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/ 32.115 |  Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕN 10160-2009СТБ ISO 6520-1-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):*- сварные соединения,**- основной металл* | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:*- сварные соединения,* *- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 5.6\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковый метод:*- сварные соединения,* *- основной металл* | ГОСТ 21105-87 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных