|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5424 |
| от 12.08.2022 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 5 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 20 октября 2023 года  
Лаборатории контроля качества сварочных и изоляционных работ

Открытого акционерного общества «Могилевгазстрой»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Симонова, д.163, 212036, г. Могилёв, Республика Беларусь | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Магистральные трубопроводы  Магистральные трубопроводы | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод  -сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 3262-75  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8732-78  ГОСТ8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 10704-91  ГОСТ 10705-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33257-2015  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 86.13330-2012  ВСН 006-89  ВСН 012-88  СП 4.02.01-2020  СП 4.03.01-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 1.4\*\*\*  1.4\*\*\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение,  - статический изгиб  - сварные соединения  Механические испытания:  - статическое растяжение,  - статический изгиб  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 2.1\*\*\* | Газопроводы  Газопроводы | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 3262-75  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8732-78  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9544-2015  ГОСТ 10704-91  ГОСТ 10705-80  ГОСТ 11262-2017  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19903-2015  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33257-2015  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2350-2013  СТБ 2020-2009  СТБ 2039-2010  СТБ 2069-2010  СП 4.03.01-2020  СН 4.03.01-2019  СП 1.03.02-2020  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению  промышленной безопасности в области газоснабжения  Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 № 66.  Правила аттестации сварщиков Республики  Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом- надзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в  редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 2.4\*\*\*  2.4\*\*\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение,  - статический изгиб  - сварные соединения  Механические испытания:  - статическое растяжение,  - статический изгиб  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 3.1\*\*\* | Тепловые сети  Тепловые сети | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-  2018  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 1999-2009  СТБ 2020-2009  СТБ 2116-2010  СП 4.02.01-2020  СП 1.03.02-2020  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 33857-2016  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 45-4.01-272-  2012  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленно безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Пост. МЧСРБ  от 27.12.2022 № 84.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 3.4\*\*\*  3.4\*\*\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение,  - статический изгиб  - сварные соединения  Механические испытания:  - статическое растяжение,  - статический изгиб  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 4.1\*\*\* | Технологические трубопроводы  Технологические трубопроводы | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод  -сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 7564-97  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-  2018  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-167-  2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100).  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов Утв. Пост. МЧС РБ  от 23.04.2020 № 21.  Постановление МЧС от 04.02.2022 № 12,  Постановление МЧС от 05.01.2023 № 4.  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и  измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 11333-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 4.3\*\*\*  4.3\*\*\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение,  - статический изгиб  - сварные соединения  Механические испытания:  - статическое растяжение,  - статический изгиб  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных