|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.5424 |
| от 12.08.2022 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 5 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 20 октября 2023 года
Лаборатории контроля качества сварочных и изоляционных работ

Открытого акционерного общества «Могилевгазстрой»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Симонова, д.163, 212036, г. Могилёв, Республика Беларусь |
| 1.1\*\*\* | Магистральные трубопроводыМагистральные трубопроводы | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод-сварные соединения, - основной металл | ГОСТ 3262-75ГОСТ 7564-97ГОСТ 8731-74ГОСТ 8732-78ГОСТ8733-74 ГОСТ 8734-75ГОСТ 10704-91ГОСТ 10705-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23055-76ГОСТ 30242-97ГОСТ 33257-2015ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СП 86.13330-2012ВСН 006-89ВСН 012-88СП 4.02.01-2020СП 4.03.01-2020Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 1.4\*\*\*1.4\*\*\* | 24.10/29.12124.10/29.121 | Механические испытания:- статическое растяжение,- статический изгиб- сварные соединенияМеханические испытания:- статическое растяжение,- статический изгиб- сварные соединения | ГОСТ 6996-66СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 2.1\*\*\* | ГазопроводыГазопроводы | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения, - основной металл | ГОСТ 3262-75ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 7564-97ГОСТ 8731-74ГОСТ 8732-78ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9544-2015ГОСТ 10704-91ГОСТ 10705-80ГОСТ 11262-2017ГОСТ 23118-2019ГОСТ 16037-80ГОСТ 19903-2015ГОСТ 23055-76ГОСТ 30242-97ГОСТ 33257-2015ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 2350-2013СТБ 2020-2009СТБ 2039-2010СТБ 2069-2010СП 4.03.01-2020СН 4.03.01-2019СП 1.03.02-2020ТКП 054-2007Правила по обеспечениюпромышленной безопасности в области газоснабжения Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 № 66.Правила аттестации сварщиков РеспубликиБеларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматом- надзором РБ от 27.06.1994 № 6 (вредакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 2.4\*\*\*2.4\*\*\* | 24.10/29.12124.10/29.121 | Механические испытания:- статическое растяжение,- статический изгиб- сварные соединенияМеханические испытания:- статическое растяжение,- статический изгиб- сварные соединения | ГОСТ 6996-66СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 3.1\*\*\* | Тепловые сетиТепловые сети | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения, - основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-76ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 1999-2009СТБ 2020-2009СТБ 2116-2010СП 4.02.01-2020СП 1.03.02-2020ГОСТ 7564-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ 33857-2016СТБ ЕН 1713-2005ТКП 45-4.01-272-2012ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленно безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. Пост. МЧСРБот 27.12.2022 № 84.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковойметод (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 3.4\*\*\*3.4\*\*\* | 24.10/29.12124.10/29.121 | Механические испытания:- статическое растяжение,- статический изгиб- сварные соединенияМеханические испытания:- статическое растяжение,- статический изгиб- сварные соединения | ГОСТ 6996-66СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |
| 4.1\*\*\* | Технологические трубопроводыТехнологические трубопроводы | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод-сварные соединения, - основной металл | ГОСТ 7564-97ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-76ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100).Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов Утв. Пост. МЧС РБ от 23.04.2020 № 21.Постановление МЧС от 04.02.2022 № 12,Постановление МЧС от 05.01.2023 № 4.ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 11333-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 4.3\*\*\*4.3\*\*\* | 24.10/29.12124.10/29.121 | Механические испытания:- статическое растяжение,- статический изгиб- сварные соединенияМеханические испытания:- статическое растяжение,- статический изгиб- сварные соединения | ГОСТ 6996-66СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002ГОСТ 6996-66СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных