Приложение №1

к аттестату аккредитации

№ BY/112 2.5419

от 05 августа 2022 года

На бланке №\_\_\_\_\_\_\_

На 7 листах

Редакция № 02

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 08 сентября 2023 года

отдела неразрушающих методов контроля

Общества с ограниченной ответственностью

«Научно-производственный центр неразрушающего контроля «ЭХО+»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Место осуществления деятельности:  Российская Федерация, 123458, г. Москва, ул. Твардовского, д.8, помещение 5, комната 5 (кабинет 102) | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование  и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод):  *- сварные*  *соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 1577-2022  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012  ГОСТ 50.05.17-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  НП-001-15  НП-010-16  НП-044-18  НП-045-18  НП-046-18  НП-070-06  НП-071-06  НП-071-18  НП-084-15  НП-089-15  НП-104-18  НП-105-18  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-014-89  ПНАЭ Г-7-025-90  ПНАЭ Г-7-030-91  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92  РД 03-606-03  РД ЭО 2728011.001-2007  РД ЭО 0079-2005  ГОСТ Р 53696-2009  ГОСТ 15467-79  СП 73.13330.2016  СП 75.13330.2011  СП 70.13330.2012  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии»  утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности "Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» утв. МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26 | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ Р 55724-2013  ГОСТ Р 50.05.02-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2018  ГОСТ Р 50.05.05-2018  ГОСТ Р 50.05.13-2019  ГОСТ Р 50.05.14-2019  ГОСТ Р 50.05.18-2019  ПНАЭ Г-7-014-89  ПНАЭ Г-7-030-91 ПНАЭ Г-7-032-91  РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Автоматизированный ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод):  *- сварные соединения.* | МТ 1.2.1.15.001.1001-2016  МА5-АЭ1-П1Б/8-ПК-06  МА5-АЭ1-П0С/9-К-07 |
| 1.2\*\* | Оборудование  и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.030 | Автоматизированный ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод):  *- сварные соединения.* | МА5-АЭ1-Т2M/2-К-07  МА5-АЭ1-Т0С/4-К-07  МТ 1.2.1.15.001.0989-2014  МТ 1.2.1.15.001.0990-2014  МТ 1.2.1.15.001.1045-2015  МФАР.АЭ12.П0С/9-К-11  МФАР.АЭ12.Т0С/4-К-11  МФАР.АЭ1.МБ/13.К-13  МФАР.АЭ12.Т2M/2-К-11  МЦУ-1-2012 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  *- сварные*  *соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ Р 50.05.03-2018  ПНАЭ Г-7-031-91  ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.030 | Сплошная  ультразвуковая  толщинометрия:  *- сварные*  *соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | МТ 1.2.1.15.001.1085-2015  МТ 1.2.1.15.001.1086-2015  МТ 1.2.1.15.001.1087-2015 |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - визуально- измерительный  метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ 23479-79  РБ-089-14  РД 03-606-03  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 1.6\*\* | Оборудование  и трубопроводы объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - телевизионный метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиа-ционной безопас-ности «Оборудо-вание и трубопро-воды атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения» утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017  № 26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиа-ционной безопас-ности «Правила контроля сварных соединений эле-ментов локализу-ющих систем без-опасности атомных станций» утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26  другие НПА, ТНПА на объект контроля | ГОСТ 23479-79  ГОСТ Р ИСО 17637-2014  РД ЭО 0079-2005 |
| 2.1\*\* | Локализующие системы безопасности атомных станций | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод):  *- сварные*  *соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 1577-2022  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012  50.05.17.2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005 | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ Р 55724-2013  ГОСТ Р 50.05.02-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2018  ГОСТ Р 50.05.05-2018  ГОСТ Р 50.05.13-2019  ГОСТ Р 50.05.14-2019  ГОСТ Р 50.05.18-2019  ПНАЭ Г-7-014-89  ПНАЭ Г-7-030-91 ПНАЭ Г-7-032-91  РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 2.2\*\* | Локализующие системы безопасности атомных станций | 24.10/  32.030 | Автоматизированный ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод):  *- сварные*  *соединения.* | СТБ ЕН 1714-2002  НП-001-15  НП-010-16  НП-044-18  НП-045-18  НП-046-18  НП-070-06  НП-071-06  НП-071-18  НП-084-15  НП-089-15  НП-104-18  НП-105-18  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-014-89  ПНАЭ Г-7-025-90  ПНАЭ Г-7-030-91  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92  РД 03-606-03  РД ЭО 2728011.001-2007  РД ЭО 0079-2005  ГОСТ Р 53696-2009  ГОСТ 15467-79  СП 73.13330.2016  СП 75.13330.2011  СП 70.13330.2012  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» утв. Постановлением МЧС  Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности "Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» утв. МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 7062-90  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 1577-2022  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012  ГОСТ 50.05.17-2019  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  НП-001-15  НП-010-16  НП-044-18  НП-045-18  НП-046-18  НП-070-06  НП-071-06  НП-071-18  НП-084-15  НП-089-15  НП-104-18  НП-105-18  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-7-014-89  ПНАЭ Г-7-025-90  ПНАЭ Г-7-030-91  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92  РД 03-606-03  РД ЭО 2728011.001-2007  РД ЭО 0079-2005  ГОСТ Р 53696-2009  ГОСТ 15467-79  СП 73.13330.2016  СП 75.13330.2011  СП 70.13330.2012  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии»  утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017  № 26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности "Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» утв. МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения» утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017  № 26  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений элементов локализующих систем безопасности атомных станций» утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 № 26  Другие НПА, ТНПА на объект контроля | МТ 1.2.1.15.001.1001-2016  МА5-АЭ1-П1Б/8-ПК-06  МА5-АЭ1-П0С/9-К-07  МА5-АЭ1-Т2M/2-К-07  МА5-АЭ1-Т0С/4-К-07  МТ 1.2.1.15.001.0989-2014  МТ 1.2.1.15.001.0990-2014  МТ 1.2.1.15.001.1045-2015  МФАР.АЭ12.П0С/9-К-11  МФАР.АЭ12.Т0С/4-К-11  МФАР.АЭ1.МБ/13.К-13  МФАР.АЭ12.Т2M/2-К-11  МЦУ-1-2012 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - сварные  соединения;  - основной металл;  - наплавки. | ГОСТ Р 50.05.03-2018  ПНАЭ Г-7-031-91  ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.030 | Сплошная ультразвуковая толщинометрия:  *- сварные*  *соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | МТ 1.2.1.15.001.1085-2015  МТ 1.2.1.15.001.1086-2015  МТ 1.2.1.15.001.1087-2015 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - визуально-измерительный метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ 23479-79  РБ-089-14  РД 03-606-03  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 2.6\*\* | Локализующие системы безопасности атомных станций | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - телевизионный  метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ 23479-79  ГОСТ Р ИСО 17637-2014  РД ЭО 0079-2005 |
| 3.1\*\* | Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды  Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод):  *- сварные*  *соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ Р 55724-2013  ГОСТ Р 50.05.02-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2018  ГОСТ Р 50.05.05-2018  ГОСТ Р 50.05.13-2019  ГОСТ Р 50.05.14-2019  ГОСТ Р 50.05.18-2019  ПНАЭ Г-7-014-89  ПНАЭ Г-7-030-91 ПНАЭ Г-7-032-91  РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 3.1\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод):  - сварные  соединения;  - основной металл;  - наплавки. | ГОСТ 17410-2022  ГОСТ Р 55724-2013  ГОСТ Р 50.05.02-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2018  ГОСТ Р 50.05.05-2018  ГОСТ Р 50.05.13-2019  ГОСТ Р 50.05.14-2019  ГОСТ Р 50.05.18-2019  ПНАЭ Г-7-014-89  ПНАЭ Г-7-030-91 ПНАЭ Г-7-032-91  РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Автоматизированный ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод):  *- сварные*  *соединения.* | МТ 1.2.1.15.001.1001-2016  МА5-АЭ1-П1Б/8-ПК-06  МА5-АЭ1-П0С/9-К-07  МА5-АЭ1-Т2M/2-К-07  МА5-АЭ1-Т0С/4-К-07  МТ 1.2.1.15.001.0989-2014  МТ 1.2.1.15.001.0990-2014  МТ 1.2.1.15.001.1045-2015  МФАР.АЭ12.П0С/9-К-11  МФАР.АЭ12.Т0С/4-К-11  МФАР.АЭ1.МБ/13.К-13  МФАР.АЭ12.Т2M/2-К-11  МЦУ-1-2012 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия:  - сварные  соединения;  - основной металл;  - наплавки. | ГОСТ Р 50.05.03-2018  ПНАЭ Г-7-031-91  ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ Р ИСО 16809-2015 |
| 3.4\*\* | Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/  32.030 | Сплошная  ультразвуковая  толщинометрия:  *- сварные*  *соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | МТ 1.2.1.15.001.1085-2015  МТ 1.2.1.15.001.1086-2015  МТ 1.2.1.15.001.1087-2015 |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - визуально-  измерительный  метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ 23479-79  РБ-089-14  РД 03-606-03  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 3.6\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - телевизионный метод:  *- сварные соединения;*  *- основной металл;*  *- наплавки.* | ГОСТ 23479-79  ГОСТ Р ИСО 17637-2014  РД ЭО 0079-2005 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных