|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.5198 |  |
| от 03.04.2020 |  |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| на 9 листах |  |
| редакция 02 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** «07» апреля 2023 годалаборатории контроля качества Общества с ограниченной ответственность «СваркаСервисГрупп» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающе-го метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **переулок Софьи Ковалевской, 54, корпус 1, офис 330, 220014, г. Минск** |
| 1.1\*\* | Обо­ру­до­ва­ние,ра­бо­таю­щее подиз­бы­точ­ным дав­ле­нием(трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети; сосуды, работающие под давлением;паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла; аммиачные холодильные установки и склады жидкого аммиака) | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2089-2010СТБ 2350-2013СТБ 2116-2010СТБ ЕН 286-1-2004СТБ ЕН 12062-2004[СТБ EN 12952-1-2008](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/205936/303345)СТБ EN 1708-1-2012СТБ ISO 9606-1-2022 | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\* | Обо­ру­до­ва­ние,ра­бо­таю­щее подиз­бы­точ­ным дав­ле­нием(трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети; сосуды, работающие под давлением;паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла; аммиачные холодильные установки и склады жидкого аммиака) | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | [[СТБ ISO 9606-2-2009](https://tnpa.by/%22%20%5Cl%20%22%21/DocumentCard/190895/288157)](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/232669/330225)[СТБ ИСО 9606-4-2007](https://tnpa.by/%22%20%5Cl%20%22%21/DocumentCard/190895/288157)[СТБ ИСО 9606-5-2007](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/190893/288155)СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 15614-2-2009[СТБ ISO 15614-5-2010](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/255890/353571)[СТБ ISO 15614-7-2011](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/261792/359498)СТБ ISO 15614-8-2007СТБ ISO 23277-2013СП 1.03.02-2020СП 4.02.01-2020 1) Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков 2) ПОПБОРИД 3) ПОПБКУПКВК 4) ПОПБАХУСЖАТНПА и дру­гие до­ку­мен­ты к объ­ек­ту ис­пы­та­ний  | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 1.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.1\*\* | Объ­ек­ты га­зо­рас­пре­де­ли­тель­ной сис­те­мы ига­зо­по­треб­ле­ния, газопроводы | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2039-2010СТБ 2089-2010[СТБ 2069-2010](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/249455/347105)СТБ 2350-2013СТБ EN 1708-1-2012СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 15614-8-2009СТБ ISO 23277-2013СНиП 3.05.02-881) Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков 5) ПОПБГ СН 4.03.01-2019СП 4.03.01-2020СП 1.03.02-2020ТНПА и дру­гие до­ку­мен­ты к объ­ек­ту ис­пы­та­ний  | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\* | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 2.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 14637-89ГОСТ 14806-80ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2089-2010СТБ 2350-2013СТБ 2039-2010СТБ EN 1708-1-2012СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СНиП 3.05.02-881) Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков ТНПА и дру­гие до­ку­мен­ты к объ­ек­ту ис­пы­та­ний  | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\* | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 3.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.1\*\* | Гру­зо­подъ­ёмные со­ору­же­ния (гру­зо­подъ­ёмные кра­ны, лиф­ты, эс­ка­ла­то­ры и кон­вей­е­ры пас­са­жир­ские, подъ­ёмни­ки строи­тель­ные и гру­зо­пас­са­жир­ские) | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 4543-2016ГОСТ 34589-2019ГОСТ 22827-2020ГОСТ 30242-97ГОСТ 34687-2020ГОСТ 32578-2013ГОСТ 34587-2019ГОСТ 19281-2014ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ЕН 12062-2004ТКП 45-1.03-103-20091) Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков6) ПОПБГК 7) ПОПБЛСГПЭКП  ТНПА и дру­гие до­ку­мен­ты к объ­ек­ту ис­пы­та­ний | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\* | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 4.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.1\*\* | Технологическое оборудование, тех­но­ло­ги­че­ские тру­бо­про­во­ды | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2089-2010СТБ 2350-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 9606-1-2022[СТБ ISO 9606-2-2009](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/232669/330225)[СТБ ИСО 9606-4-2007](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/190895/288157)[СТБ ИСО 9606-5-2007](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/190893/288155)СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 15614-2-2009[СТБ ISO 15614-5-2010](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/255890/353571)[СТБ ISO 15614-7-2011](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/261792/359498)СТБ ISO 15614-8-2007[СТБ ISO 13847-2009](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/240319/337939)СТБ ISO 23277-2013ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-20091) Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков 8) ПОПБЭТТ 9) ПОПБДНГ  ТНПА и дру­гиедо­ку­мен­ты к объ­ек­туис­пы­та­ний | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\* | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 5.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.1\*\* | Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов, химических реагентов | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2350-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23277-2013ТКП 45-5.04-172-2010ТКП 45-5.04-49-20071) Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков 10) ПОПБВХПО  ТНПА и дру­гиедо­ку­мен­ты к объ­ек­туис­пы­та­ний | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 6.2\*\* | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 6.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.1\*\* | АттракционыАттракционы | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2089-2010СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-2-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 15614-2-2009СТБ ISO 23277-20131) Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков 11) ПОПБА ТНПА и дру­гиедо­ку­мен­ты к объ­ек­туис­пы­та­ний | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 7.2\*\* | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 7.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.1\*\* | Объекты металлургичес-ких и литейных производств | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 23118-2019ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1547-2005СТБ 1565-2009СТБ 1857-2009СТБ 2089-2010СТБ 2350-2013СТБ 2158-2011СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 23277-201312) ПОПБПТИРЧЦМ ТНПА и дру­гиедо­ку­мен­ты к объ­ек­туис­пы­та­ний | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 8.2\*\* | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 8.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.1\*\* | Объеты строительно-монтажных работ (конструкции стальные сварные, дымовые трубы, мосты, тепловые сети, элеваторы) | 24.10/32.11524.20/32.115 | Оп­ти­че­ский вид(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 10922-2012ГОСТ14098-2014ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 23118-2019СТБ 1547-2005СТБ 1565-2009 СТБ 2089-2010СТБ 2056-2010СТБ 2108-2010СТБ 2174-2011СТБ 2350-2013СТБ 2158-2011СТБ 2116-2010СТБ 2349-2013СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ISO 15614-2-2009СТБ ISO 17660-1-2013СТБ ISO 17660-2-2013СТБ ISO 23277-2013ТКП 45-3.03-60-2009ТКП 45-5.04-121-2009СН 3.03.01-2019СН 4.02.01-2019СН 1.03.01-2019СП 3.03.02-2021СП 1.03.02-2020 СП 4.02.01-20201) Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков  | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 9.2\*\* | 24.10/18.11524.20/18.115 | Ме­тал­ло­гра­фи­ческие ис­сле­до­ва­ния(оп­ре­де­ле­ние мак­ро­струк­ту­ры):свар­ные со­еди­не­ния; ос­нов­ной ме­талл | ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004  |
| 9.3\*\* | 24.10/32.10324.20/32.103 | Контроль проникающими веществами(капиллярная (цветная) дефетоскопия)сварные соединения;основной металл | СТБ 1172-99 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

1. Пра­ви­ла ат­те­ста­ции свар­щи­ков Рес­пуб­ли­ки Бе­ла­русь по руч­ной, ме­ха­ни­зи­ро­ван­ной и ав­то­ма­ти­зи­ро­ван­ной свар­ке плав­ле­ни­ем (утв. Гос­про­ма­том­над­зором МЧС РБ от 27.06.1994 №6 в ред. от 16.11.2007 г. №100);
2. Пра­ви­ла по обес­пе­че­нию про­мыш­лен­ной безо­пас­но­сти обо­ру­до­ва­ния, ра­бо­таю­ще­го под из­бы­точ­ным дав­ле­ни­ем (утв. постановлением МЧС РБ от 28.01.2016 №7);
3. Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07МПа (0,7 бар) и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 1150С (утв. постановле­нием МЧС РБ от 01.02.2021 №5);
4. Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака (утв. постановле­нием МЧС РБ от 28.12.2017 №46);
5. Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь (утв. постановле­нием МЧС РБ от 02.02.2009 №6);
6. Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов (утв. постановле­нием МЧС РБ от 22.12.2018 №66);
7. Правила по обеспечению промышленной безопасности лифтов, строительных грузопассажирских подъёмников, эскалаторов, конвейеров пассажирских (утв. постановле­нием МЧС РБ от 30.12.2020 №56);
8. Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов (утв. постановле­нием МЧС РБ от 23.04.2020 №21);
9. Правила по обеспечению промышленной безопасности при добыче нефти и газа (утв. постановле­нием МЧС РБ от 22.11.2013 №55);
10. Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов (утв. постановле­нием МЧС РБ от 29.12.2017 № 54);
11. Правила по обеспечению промышленной безопасности аттракционов (утв. постановле­нием МЧС РБ от 27.12.2019 № 67);
12. Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов (утв. постановле­нием МЧС РБ от 29.05.2017 №19).

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных