|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | | | |
|  | | | | Приложение № 1  к аттестату аккредитации  BY/112 2.0496  от 28 сентября 1998 года  На бланке  На 2 листах  Редакция 02 | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | |  |  | | | |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 18 февраля 2022 года

испытательной лаборатории управления по качеству продукции

Открытого акционерного общества «Керамин»

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к объекту | | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора  образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |
| ул. Серова, 22, 220024, г. Минск | | | | | | |
| 2.1\* | Плитки и плиты  керамические | 23.31/42.000 | Отбор образцов (проб) | СТБ ЕН 14411-2015  ТНПА и другая  документация на  продукцию | СТБ EN ISO 10545-1-2016 п.6, табл. 1 | |
| 2.2\* | 23.31/29.061 | Линейные размеры плиток (длина, ширина, толщина) | СТБ ЕН ИСО 10545-2-2006 п.п.2, 3 | |
| 2.3\* | 23.31/29.061 | Отклонения от  технологических размеров по длине, ширине, толщине | СТБ ЕН ИСО 10545-2-2006 п.п.2, 3 | |
| 2.4\* | 23.31/29.061 | Прямолинейность граней | СТБ ЕН ИСО 10545-2-2006 п.4 | |
| 2.5\* | 23.31/29.061 | Прямоугольность | СТБ ЕН ИСО 10545-2-2006 п.5 | |
| 2.6\* | 23.31/29.061 | Плоскостность лицевой  поверхности | СТБ ЕН ИСО 10545-2-2006 п.6 | |
| 2.7\* | 23.31/11.116 | Качество поверхности | СТБ ЕН ИСО 10545-2-2006 п.7 | |
| 2.8\* | 23.31/29.040 | Водопоглощение  (метод кипячения) | СТБ ЕН ИСО 10545-3-2007 п.5.1.1 | |
| 2.9\* | 23.31/26.080 | Термическая стойкость  (без погружения в воду) | СТБ EN ISO 10545-9-2016 | |
| 3.1\* | Плитки  керамические | 23.31/42.000 | Отбор образцов | ГОСТ 13996-2019 ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 27180-2019  п.4.3, 4.4 | |
| 3.2\* | 23.31/11.116 | Маркировка, упаковка | ГОСТ 13996-2019  п.7.3 | |
| 3.3\* | 23.31/11.116 | Качество лицевой  поверхности | ГОСТ 27180-2019  п.5.7 | |
| 3.4\* | 23.31/29.061 | Размеры и величина рифлений на монтажной поверхности | ГОСТ 27180-2019  п.п.5.2, 5.3 | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.5\* | Плитки  керамические | 23.31/29.061 | Правильность формы | ГОСТ 13996-2019 ТНПА и другая документация на продукцию | ГОСТ 27180-2019  п.п.5.4, 5.5, 5.6 |
| 3.6\* | 23.31/29.040 | Водопоглощение  (метод кипячения) | ГОСТ 27180-2019  п.6, 6.5.1.1 |
| 3.7\* | 23.31/26.080 | Термическая стойкость  глазури | ГОСТ 27180-2019 п.10.2 |
| 3.8\* | 23.31/26.080 | Термическая стойкость плитки | ГОСТ 27180-2019 п.10.1 |

Примечание:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее -ООС)

\*\* - деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* - деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа  по аккредитации  Республики Беларусь –  директор государственного  предприятия «БГЦА» |  |  |  | Е.В. Бережных |